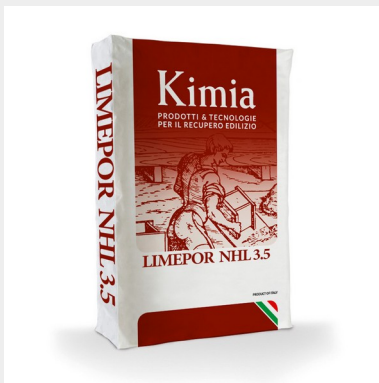


Limepor NHL 3,5

ST6-0221

Calce idraulica naturale da miscelare con inerti per realizzare intonaci ed opere murarie (scuci-cuci, allettamenti e stilature)



DESCRIZIONE

La calce idraulica naturale NHL 3,5 di colore nocciola, colorabile in cantiere con terre colorate, è cotta a bassa temperatura, secondo le tecniche tradizionali.

A contatto con l'acqua la calce reagisce formando prodotti di natura basica poco solubili e molto stabili.

Il prodotto, marcato CE, disporrà di certificato UNI EN 459 009/CPD/A46/0003.

VANTAGGI

- Prodotto che non dà luogo a efflorescenze.
- Ha un basso contenuto di sali idrosolubili.
- Compatibilità chimica con i componenti utilizzati nelle murature.

IMPIEGHI

Miscelata con sabbia lavata di idonea granulometria ed acqua nelle giuste proporzioni, consente di ottenere malte da muratura per realizzare interventi di "scuci e cuci", stuccature e stilature di prospetti in mattoni o in pietra.

LAVORAZIONI

- Realizzazione di intonaci interni e o esterni mediante l'utilizzo di legante miscelato con sabbia ([SA47](#)).
- Recupero di murature con il sistema dello scuci e cuci ([SA52](#)).
- Stilatura di prospetti in cotto o in pietre a faccia vista mediante l'utilizzo di legante miscelato con sabbia ([SA71](#)).

APPLICAZIONE

	Applicazione manuale		Tempo di presa normale: 60 min
	Applicazione a macchina		

Il prodotto deve essere miscelato in cantiere con acqua potabile e con inerti lavati di idonea granulometria e colore; il dosaggio varia da 350 a 400 Kg/m³ in dipendenza dell'impiego.

L'acqua di impasto deve essere dosata al minimo indispensabile, in base all'umidità degli inerti: l'eventuale acqua in eccesso diminuisce le prestazioni finali del prodotto. Si consiglia di introdurre nel miscelatore i 3/4 di acqua necessaria, aggiungendo di seguito e continuamente il prodotto e la restante acqua fino ad ottenere la consistenza voluta. Miscelare accuratamente fino ad ottenere un perfetto amalgama. Le superfici da trattare devono essere compatte, perfettamente lavate con acqua in pressione e inumidite a saturazione, senza acqua in ristagno.

Applicare con normali attrezzature manuali o meccaniche. Non rimescolare il prodotto aggiungendo acqua una volta che ha iniziato la presa.

Applicare su superfici pulite, esenti da polvere, parti inconsistenti, vernici, grasso e qualsiasi altro materiale che possa pregiudicarne il buon ancoraggio.

CONSUMO

350-400 Kg/mc di malta

CONFEZIONI

Sac. da 25 Kg.

STOCCAGGIO

Il prodotto teme l'umidità. Immagazzinare in luogo riparato ed asciutto; in queste condizioni ed in contenitori integri, il prodotto mantiene la sua stabilità per 12 mesi.

Caratteristiche	Valore tipico
Aspetto	Prodotto in polvere
Colore	Nocciola
Classificazione	NHL 3,5
Massa volumica apparente UNI EN 459-2	0,7 g/cm ³
Temperatura di applicazione	+2 - +35 °C
pH in dispersione acquosa	11,5 - 12,
Stabilità UNI EN 459-2	< 0,50 mm

Caratteristiche	Valore limite per calci NHL 3,5 com da UNI EN 459-1
Resistenza a compressione	>= 3,5 - <= 10
Tempo di presa	Inizio > 1 h Fine <= 30 h
Contenuto di aria	<= 5%
SO3	<= 2%
Calce libera	>= 25%
Stabilità	<= 2 mm
Residuo in massa @ 0,09 mm	<= 15
Residuo in massa @ 0,2 mm	<= 2
Penetrazione	> 10 - < 50

AVVERTENZE

Prodotto destinato ad uso professionale.

L'utilizzo di materie prime naturali naturali può determinare variazioni cromatiche da un lotto di produzione all'altro.

Nel caso il prodotto sia utilizzato a vista cercare di impiegare solo materiale della stessa partita di produzione e organizzare la posa in opera in continuità o, se questo non fosse possibile, prevedere l'applicazione del prodotto per ambienti o per specchiature definite da tagli netti in corrispondenza di marcapiani, spigoli, ecc.

La quantità di acqua nell'impasto deve essere ridotta al minimo.

Verificare prima dell'uso l'integrità della confezione e non utilizzare il prodotto con presenza di grumi.

Utilizzare tutto il materiale una volta aperta la confezione. Non applicare su superfici friabili e inconsistenti: in questo caso consultare il nostro ufficio tecnico.

Non applicare a temperature inferiori a +2°C, su superfici assolate o con imminente previsione di pioggia, in giornate ventose o in presenza di nebbia.

Eventuali danni alle attrezzature causate da un errato impiego del materiale non saranno imputabili al produttore.

Per la realizzazione di intonaci, rasature e massetti, utilizzare i prodotti premiscelati della linea **Limepor** o **Tectoria**.

Per informazioni e consigli sulla manipolazione sicura, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, ecologici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza. Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di

laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

Le informazioni e le prescrizioni da noi indicate nella presente Scheda Dati Prodotto sono basate sulla nostra attuale conoscenza ed esperienza e sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative. Esse non possono comportare nessuna garanzia da parte nostra sul risultato finale del prodotto applicato e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto l'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione.

ECOSOSTENIBILITÀ

Questo prodotto supporta i progettisti nella realizzazione di:



- lavori certificati LEED®, 'The Leadership in Energy and Environmental Design', in accordo al U.S. Green Building Council;
- lavori certificati GBC HOME® e HISTORIC BUILDING®;
- "appalti verdi" della Pubblica Amministrazione (Criteri Ambientali Minimi).

Per maggiori informazioni sui crediti acquisibili contattare l'ufficio tecnico all'indirizzo email ufficiotecnico@kimia.it.

VOCI DI CAPITOLATO

SK47- Realizzazione di intonaci interni e o esterni mediante l'utilizzo di legante miscelato con sabbia

SK52- Recupero di murature con il sistema dello scuci e cuci.

SK71- Stilatura di prospetti in cotto o in pietre a faccia vista mediante l'utilizzo di legante miscelato con sabbia.

(**SK47**) Pulizia di tutte le superfici da intonacare al fine di eliminare polveri, parti inconsistenti, vecchi intonaci, vernici, qualsiasi cosa che possa pregiudicare il buon ancoraggio delle successive fasi di lavorazione. Su superfici compatte ed inumidite a saturazione, applicazione di malta da intonaco da confezionare in cantiere impastando, con un dosaggio di 350-400 kg/m³, inerti lavati (granulometria 0-5 mm per il rinzafo; granulometria 0-3 mm per l'intonaco) con legante Limepor NHL-3,5 della Kimia S.p.A. o prodotto similare.

(**SK52**) Procedere con il puntellamento di entrambi i lati del muro e con la scucitura della muratura interessata all'intervento mediante l'asportazione dei suoi elementi (laterizi e/o pietrame) degradati e/o lesionati, ivi compresa la malta di allettamento esistente e tutto quanto possa pregiudicare le applicazioni successive.

Ricostruzione delle parti rimosse impiegando mattoni pieni ammorsati alla vecchia muratura in ambo i lati, lasciando tra la vecchia e la nuova muratura, lo spazio necessario all'inserimento forzato di appositi cunei in legno.

Per le operazioni si impiegherà malta da confezionare in cantiere impastando inerti lavati (granulometria 0-5 mm per il rinzafo; granulometria 0-3 mm per l'intonaco) con legante Limepor NHL 3,5 della Kimia S.p.A. o prodotto similare. Ad avvenuto ritiro della malta, si procederà a realizzare il collegamento tra la vecchia e nuova muratura, rimuovendo i suddetti cunei in legno ed inserendo al loro posto mattoni pieni, eventualmente sagomati in funzione degli spazi da riempire.

(SK71) Scarnitura delle fughe con asportazione delle parti di malta inconsistente, delle polveri e di qualsiasi cosa che possa pregiudicare il buon ancoraggio delle lavorazioni successive.

Applicazione a cazzuola nelle fughe, avendo cura di non imbrattare le pietre, di malta realizzata mediante l'utilizzo di legante Limepor NHL 3,5 della Kimia S.p.A. o prodotto similare miscelato con sabbia.

Il prodotto, da miscelare con idonei inerti (per realizzare intonaci, massetti, malte da muratura, stilate), caratterizzato da un basso tenore di sali idrosolubili e da compatibilità fisica, chimica e meccanica con i componenti utilizzati anticamente nelle murature, sarà preparato ed applicato seguendo scrupolosamente le indicazioni riportate sulle schede tecniche fornite dalla Casa Produttrice e dovrà avere le seguenti caratteristiche:

- Resistenza a compressione: $\geq 3,5$ - ≤ 10 MPa
- Tempo di presa: Inizio > 1 h; Fine ≤ 30 h
- Contenuto di aria: $\leq 5\%$
- SO₃: $\leq 2\%$
- Calce libera: $\geq 25\%$
- Stabilità: ≤ 2 mm
- Residuo in massa @ 0,09 mm: ≤ 15
- Residuo in massa @ 0,2 mm: ≤ 2
- Penetrazione: > 10 - < 50

Il prodotto, marcato CE, disporrà di certificato UNI EN 459 009/CPD/A46/0003.