

## Limepor MT

ST16-0221

Malta a base di calce idraulica naturale per realizzare intonaci ed opere murarie (scuci-cuci, allettamenti e stilature). Granulometria massima 3 mm



### DESCRIZIONE

**Limepor MT** è una malta pronta all'uso di colore beige-nocciola, a base di calce idraulica naturale NHL e inerti con granulometria massima di 3 mm, idonea per realizzare intonaci, lavori di "scuci e cuci", realizzare e stuccare prospetti in mattoni o in pietra.

A contatto con acqua la calce reagisce formando prodotti idrati assai poco solubili e molto stabili, di natura basica. È marcata CE come malta per interni ed esterni GP CS III secondo la UNI EN 998-1 e come malta per muratura classe M5 secondo la UNI EN 998-2.

### VANTAGGI

- Eccellente effetto cromatico.
- Basso tenore di sali solubili.
- Compatibile fisicamente e chimicamente con i componenti utilizzati nelle murature.





### IMPIEGHI

Interventi di "scuci e cuci", intonaci, stilatura di prospetti in cotto o in pietra faccia a vista (in presenza di prospetti con stuccature di larghezza inferiore ad 1 cm, utilizzare la malta a granulometria fine **Limepor MT/F**).

### LAVORAZIONI

- Realizzazione di intonaci interni e o esterni mediante l'utilizzo di malta pronta all'uso (**SA48**).
- Recupero di murature con il sistema dello scuci e cuci (**SA52**).
- Stilatura di prospetti in cotto o in pietre a faccia vista mediante l'utilizzo di malta pronta all'uso (**SA72**);
- Restauro e ripristino di elementi decorativi (**SA134**).

### APPLICAZIONE

|  |                         |  |   |
|--|-------------------------|--|---|
|   | Applicazione manuale    |   | Tempo di lavorabilità della malta fresca: 60 ± 20 min |
|  | Applicazione a macchina |  | Acqua d'impasto: 4 – 4,5 lt/ 25Kg                     |

**Limepor MT** deve essere miscelato con acqua potabile secondo le quantità riportate in tabella. Si consiglia di introdurre nel miscelatore i 3/4 di acqua necessaria, aggiungendo di seguito e continuamente il prodotto e la restante acqua fino ad ottenere la consistenza voluta. Miscelare accuratamente fino ad ottenere un perfetto amalgama. Il prodotto non deve essere addizionato nella preparazione e posa con nessun altro legante. Applicare con normali attrezzature manuali o meccaniche. Non rimescolare il prodotto aggiungendo acqua una volta che ha iniziato la presa. **Limepor MT** deve essere applicato su superfici pulite, esenti da polvere, parti inconsistenti, vernici, grasso e qualsiasi altro materiale che possa pregiudicarne il buon ancoraggio.

### CONSUMO

16 Kg/m<sup>2</sup>/cm.

### CONFEZIONI

Sacco di carta multistrato da 25 Kg.

### STOCCAGGIO

Il prodotto teme l'umidità. Immagazzinare in luogo riparato ed asciutto; in queste condizioni ed in contenitori integri, il prodotto mantiene la sua stabilità per 12 mesi.

| Caratteristiche  | Valore tipico                           |
|--|---|
| Aspetto  | Prodotto in polvere                     |
| Colori   | Beige-nocciola                          |
| Tipo di legante (UNI EN 459-1)                         | NHL 3,5 e NHL 5                         |
| pH in dispersione acquosa                              | 11,5 - 12,5                             |
| Temperatura di applicazione                            | +2 - +35 °C                             |
| Dimensione massima dell'inerte UNI EN 1015-1           | 3 mm                                    |
| Tempo di lavorabilità della malta fresca UNI EN 1015-9 | 60 ± 20 minuti                          |
| Resistenza a compressione UNI EN 1015-11               | a 7 gg > 2,5 Mpa<br>a 28 gg > 5 MPa     |
| Resistenza a flessione UNI EN 1015-11                  | a 7 gg > 0,9 Mpa<br>a 28 gg > > 1,2 MPa |

| Caratteristica   | Valore limite per malte GP secondo UNI EN 998-1  | Valore tipico                   |
|--|--|---------------------------------|
| Massa volumica apparente allo stato secco UNI EN 1015-10                   | Valore dichiarato  | 1850 Kg/m <sup>3</sup>          |
| Resistenza meccanica a compressione a 28gg UNI EN 1015-11                  | CS I (0,4 – 2,5 Mpa)<br>CS II (1,5 – 5 Mpa)<br>CS III (3,5 – 7,5 Mpa)<br>CS IV (≥ 6 Mpa) | CS III                          |
| Adesione UNI EN 1015-12  | Valore dichiarato  | > 0,6 N/mm <sup>2</sup> - FP: B |
| Assorbimento d'acqua per capillarità UNI EN 1015-18                        | Valore dichiarato  | W0                              |
| Coefficiente di permeabilità al vapor acqueo UNI EN 1015-19                | Valore dichiarato  | μ ≤ 15                          |
| Valori di conducibilità termica λ <sub>10, dry, mat</sub> medi UNI EN 1745 | Valore valore medio da prospetto (P = 50%)   | 0,90 W/m*K                      |
| Classe di reazione al fuoco UNI EN 13501 - 1                               | Valore dichiarato  | A1                              |
| Durabilità   | Valore dichiarato  | NPD                             |
| Sostanze pericolose  | Valore dichiarato  | Vedi SDS                        |

| Caratteristica  | Limiti EN 998-2   | Valore tipico           |
|---|-------------------|-------------------------|
| Contenuto di cloruri [%] EN 1015-17   | Valore dichiarato | ≤ 0,1                   |
| Resistenza a compressione a 28 gg EN 1015-11 [MPa]  |                   | > 5                     |
| Resistenza a taglio iniziale [MPa] in combinazione con elementi in muratura in conformità alla EN 771 |                   | 0,15 [Valore tabulato]  |
| Assorbimento d'acqua per capillarità EN 1015-18   |                   | 0,16                    |
| Permeabilità al vapore acqueo EN 1745   |                   | 15/35 [Valore tabulato] |
| Classe di reazione al fuoco   |                   | A1                      |

|                     |                            |
|---------------------|----------------------------|
| Sostanze pericolose | Vedere scheda di sicurezza |
|---------------------|----------------------------|

## AVVERTENZE

Prodotto destinato ad uso professionale. L'utilizzo di materie prime naturali naturali può determinare variazioni cromatiche da un lotto di produzione all'altro. Nel caso il prodotto sia utilizzato a vista cercare di impiegare solo materiale della stessa partita di produzione e organizzare la posa in opera in continuità o, se questo non fosse possibile, prevedere l'applicazione del prodotto per ambienti o per specchiature definite da tagli netti in corrispondenza di marcapiani, spigoli, ecc. La quantità di acqua nell'impasto deve essere ridotta al minimo. Verificare prima dell'uso l'integrità della confezione e non utilizzare il prodotto con presenza di grumi. Utilizzare tutto il materiale una volta aperta la confezione. Non applicare **Limepor MT** su superfici friabili e inconsistenti: in questo caso consultare il nostro ufficio tecnico. Non applicare a temperature inferiori a +2°C o superiori a +35°C, su superfici assolate o con imminente previsione di pioggia, in giornate ventose o in presenza di nebbia. Eventuali danni alle attrezzature causate da un errato impiego del materiale non saranno imputabili al produttore.

Per informazioni e consigli sulla manipolazione sicura, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, ecologici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza. Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo. Le informazioni e le prescrizioni da noi indicate nella presente Scheda Dati Prodotto sono basate sulla nostra attuale conoscenza ed esperienza e sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative. Esse non possono comportare nessuna garanzia da parte nostra sul risultato finale del prodotto applicato e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto l'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione.

## ECOSOSTENIBILITÀ

Questo prodotto supporta i progettisti nella realizzazione di:

- lavori certificati LEED®, 'The Leadership in Energy and Environmental Design', in accordo al U.S. Green Building Council;
- lavori certificati GBC HOME® e HISTORIC BUILDING®;
- "appalti verdi" della Pubblica Amministrazione (Criteri Ambientali Minimi).

Per maggiori informazioni sui crediti acquisibili contattare l'ufficio tecnico all'indirizzo email [ufficiotecnico@kimia.it](mailto:ufficiotecnico@kimia.it).



## VOCI DI CAPITOLATO

**SK48-** Realizzazione di intonaci interni e o esterni mediante l'utilizzo di malta pronta all'uso.

**SK52-** Recupero di murature con il sistema dello scuci e cuci.

**SK72-** Stilatura di prospetti in cotto o in pietre a faccia vista mediante l'utilizzo di malta pronta all'uso

**SK134-** Restauro e ripristino di elementi decorativi

(**SK48**) Pulizia di tutte le superfici da intonacare al fine di eliminare polveri, parti inconsistenti, vecchi intonaci, vernici, qualsiasi cosa che possa pregiudicare il buon ancoraggio delle successive fasi di lavorazione. Su superfici compatte ed inumidite a saturazione, applicazione con normali attrezzature manuali o meccaniche (rispettando un consumo di 17 Kg/mq/cm) di malta pronta all'uso Limepor MT della Kimia S.p.A. o prodotto similare.

(**SK52**) Procedere con il puntellamento di entrambi i lati del muro e con la scucitura della muratura interessata all'intervento mediante l'asportazione dei suoi elementi (laterizi e/o pietrame) degradati e/o lesionati, ivi compresa la malta di allettamento esistente e tutto quanto possa pregiudicare le applicazioni successive.

Ricostruzione delle parti rimosse impiegando mattoni pieni ammorsati alla vecchia muratura in ambo i lati, lasciando tra la vecchia e la nuova muratura, lo spazio necessario all'inserimento forzato di appositi cunei in legno. Per le operazioni si impiegherà la malta Limepor MT della Kimia S.p.A. o prodotto similare. Il consumo di materiale sarà di 17 Kg/m<sup>2</sup>/cm. Ad avvenuto ritiro della malta, si procederà a realizzare il collegamento tra la vecchia e nuova muratura, rimuovendo i suddetti cunei in legno ed inserendo al loro posto mattoni pieni, eventualmente sagomati in funzione degli spazi da riempire.

(**SK72**) Scarnitura delle fughe con asportazione delle parti di malta inconsistente, delle polveri e di qualsiasi cosa che possa pregiudicare il buon ancoraggio delle lavorazioni successive.

Applicazione a cazzuola nelle fughe, avendo cura di non imbrattare le pietre, di malta pronta all'uso Limepor MT della Kimia S.p.A. o prodotto similare.

(**SK134**) Restauro e ripristino di elementi decorativi mediante le seguenti fasi applicative: la procedura di integrazione di stucchi e modanature viene effettuata previa accurata asportazione di materiale incoerente, regolarizzazione dei bordi della lacuna e asportazione delle parti disancorate o degradate con lo scopo di produrre una superficie scabra che faciliti il successivo ancoraggio dei materiali aggiuntivi.

L'integrazione potrà essere seguita con malte a base di calce idraulica naturale Limepor MT della Kimia S.p.A. o prodotto similare.

Al fine di ricostruire le modanature delle cornici sarà necessario preparare una sagoma che dovrà riprodurre in negativo il profilo della cornice da ripristinare o che prenda come riferimento spigoli e/o rientranze precedentemente realizzati. La sagomatura della sezione può essere effettuata con l'ausilio della cazzuola (si stuccheranno da prima i giunti portandoli alla quota della superficie del laterizio, in seguito si stenderà un sottile strato di intonaco) o con altri opportuni utensili.

Successiva finitura con stucco a base di calce pronta all'uso Limepor SK della Kimia S.p.A. o prodotto similare. L'incollaggio di eventuali parti distaccate può avvenire mediante applicazione di resina epossidica bicomponente tixotropica Kimitech EP-TX della Kimia S.p.A. o prodotto similare e nel caso si dovranno riaderire dei frammenti o porzioni più consistenti, sarà preferibile inserire barre di armature in fibra di vetro Kimitech TONDO VR della Kimia S.p.A. o prodotto similare da inghiassare con opportuna resina.

La malta di colore beige-nocciola pronta all'uso, costituita da calce idraulica naturale NHL (marcata CE sulla base della UNI EN 459), caratterizzata da un basso tenore di sali idrosolubili e da compatibilità fisica, chimica e meccanica con i componenti utilizzati anticamente nelle murature, sarà preparata ed applicata seguendo scrupolosamente le indicazioni riportate sulle schede tecniche fornite dalla Casa Produttrice

e dovrà avere le seguenti caratteristiche:

- Dimensione massima dell'inerte UNI EN 1015-1: 3 mm;
- Massa volumica apparente allo stato secco UNI EN 1015-10: 1850 kg/m<sup>3</sup>;
- Tempo di lavorabilità della malta fresca UNI EN 1015-9: 60 ± 20 minuti;
- Resistenza a compressione a 7 gg UNI EN 1015-11: > 2,5 MPa;
- Resistenza a compressione a 28 gg UNI EN 1015-12: > 5 N/mm<sup>2</sup>;
- Resistenza a flessione a 7 gg UNI EN 1015-11: > 0,9 MPa;
- Resistenza a flessione a 28 gg UNI EN 1015-11: > 1,2 MPa.

Il prodotto sarà marcato CE come malta per interni ed esterni GP CS III secondo la EN 998-1 e come malta per muratura classe M5 secondo la UNI EN 998-2.