



Limepor LGS

ST13-0220

Prodotto a base di calce idraulica naturale da miscelare con inerti per realizzare intonaci ed opere murarie (scuci-cuci, allettamenti e stilature)



DESCRIZIONE

Limepor LGS è un prodotto fibroarmato a base di calce idraulica naturale NHL di colore beige-nocciola. Miscelato con sabbia lavata e acqua, consente di ottenere malte da muratura per realizzare intonaci, lavori di "scuci e cuci", stuccature e stilature di prospetti in mattoni o in pietra. A contatto con acqua la calce reagisce formando prodotti idrati assai poco solubili e molto stabili di natura basica.

È marcata CE come malta per interni ed esterni GP CS III secondo la UNI EN 998-1.

VANTAGGI

- Eccellente effetto cromatico.
- Compatibile fisicamente e chimicamente con i componenti utilizzati nelle murature.
- Ha un basso tenore di sali idrosolubili.




IMPIEGHI

Limepor LGS, mescolato con sabbie locali di idonea granulometria e colore è idoneo per "scuci e cuci", stilatura di prospetti in cotto o in pietra faccia a vista, esecuzione di massetti.

LAVORAZIONI

- Realizzazione di intonaci interni e o esterni mediante l'utilizzo di legante miscelato con sabbia ([SA47](#)).
- Esecuzione di massetti tradizionali occasionalmente pedonabili ([SA8](#)).
- Recupero di murature con il sistema dello scuci e cuci ([SA52](#)).
- Stilatura di prospetti in cotto o in pietre a faccia vista mediante l'utilizzo di legante miscelato con sabbia ([SA71](#)).

APPLICAZIONE

| | | | |
|--|-------------------------|---|--------------------------------------|
|  | Applicazione manuale |  | Tempo di presa normale: 120 ± 30 min |
|  | Applicazione a macchina | | |

Limepor LGS deve essere miscelato in cantiere con acqua potabile e con inerti lavati di idonea granulometria e colore; il dosaggio è riportato in tabella. L'acqua di impasto deve essere dosata al minimo indispensabile, in base all'umidità degli inerti: l'eventuale acqua in eccesso diminuisce le prestazioni finali del prodotto. Si consiglia di introdurre nel miscelatore i 3/4 di acqua necessaria, aggiungendo di seguito e continuamente il prodotto e la restante acqua fino ad ottenere la consistenza voluta. Miscelare accuratamente fino ad ottenere un perfetto amalgama. Le superfici da trattare devono essere compatte, perfettamente lavate con acqua in pressione e inumidite a saturazione, senza acqua in ristagno. Applicare con normali attrezzature manuali o meccaniche. Non rimescolare il prodotto aggiungendo acqua una volta che ha iniziato la presa. **Limepor LGS** deve essere applicato su superfici pulite, esenti da polvere, parti inconsistenti, vernici, grasso e qualsiasi altro materiale che possa pregiudicare il buon ancoraggio.

CONSUMO

300 Kg/mc di malta

CONFEZIONI

Sacco di carta multistrato da 15 Kg.
Pallet 90x15 – 1350 Kg.

STOCCAGGIO

Il prodotto teme l'umidità. Immagazzinare in luogo riparato ed asciutto; in queste condizioni ed in contenitori integri, il prodotto mantiene la sua stabilità per 12 mesi.

| Impiego | Inerte | Dosaggio |
|-----------------------|-------------------|---------------------------|
| Massetti | Ghiaia da 0 a 8mm | 300 Kg/m ³ |
| Malta da allettamento | Ghiaia da 0 a 5mm | 350-500 Kg/m ³ |
| Malta da rinzafo | Ghiaia da 0 a 5mm | 350-500 Kg/m ³ |
| Intonaci | Sabbia da 0 a 3mm | 350-500 Kg/m ³ |

| Caratteristiche | Valore tipico |
|---|---------------------|
| Aspetto | Prodotto in polvere |
| Colore | Beige - nocciola |
| Tipo di legante (UNI EN 459-1) | NHL 3,5 e NHL 5 |
| Temperatura di applicazione | +2 - +35 °C |
| pH in dispersione acquosa | 11,5 - 12,5 |
| Distribuzione granulometrica UNI EN 1015-1 passante a 0,09mm | 100 % |
| Distribuzione granulometrica UNI EN 1015-1 passante a 0,06mm | 91 % |
| Determinazione del tempo di presa UNI EN 196-3 inizio presa | 120 ± 30 minuti |
| Determinazione del tempo di presa UNI EN 196-3 fine presa | 230 ± 30 minuti |
| Bleeding UNI480-4 | Assente |
| Resistenza a compressione a 7 gg UNI EN 196-1 | > 1,7 MPa |
| Resistenza a compressione a 28 gg UNI EN 196-1 | > 3,9 MPa |
| Resistenza a flessione a 7 gg UNI EN 196-1 | > 0,6 MPa |
| Resistenza a flessione a 28 gg UNI EN 196-1 | > 1,2 MPa |

| Caratteristiche della miscela realizzata con 300 Kg/m ³ di legante* | Valore tipico |
|---|------------------|
| Resistenza a compressione a 7 gg UNI EN 196-1 | > 4,4 MPa |
| Resistenza a compressione a 14 gg UNI EN 196-1 | > 6,0 MPa |
| Resistenza a compressione a 28 gg UNI EN 196-1 | > 8,4 MPa |
| Resistenza a flessione a 7 gg UNI EN 196-1 | > 1,2 MPa |
| Resistenza a flessione a 14 gg UNI EN 196-1 | > 1,5 MPa |
| Resistenza a flessione a 28 gg UNI EN 196-1 | > 2,1 MPa |

*miscela per la realizzazione di massetti con 300 Kg/m³ di legante, acqua d'impasto al 7%, con sabbia normalizzata.

| Caratteristica | Valore limite per malte GP | Valore tipico |
|---|--|---------------------------------------|
| Massa volumica apparente allo stato secco UNI EN 1015-10 | Valore dichiarato | 1620 Kg/ m ³ |
| Resistenza meccanica a compressione a 28gg UNI EN 1015-11 | CS I (0,4 – 2,5 Mpa) CS II (1,5 – 5 Mpa) CS III (3,5 – 7,5 Mpa) CS IV (≥ 6 Mpa) | CS III |
| Adesione UNI EN 1015-12 | Valore dichiarato | > 0,6 N/mm ² - FP: B |
| Assorbimento d'acqua per capillarità UNI EN 1015-18 | Valore dichiarato | W0 |
| Coefficiente di permeabilità al vapor acqueo UNI EN 1015-19 | Valore dichiarato | μ ≤ 15 |
| Valori di conducibilità termica λ _{10, dry, mat} medi | Valore valore medio da prospetto (P = 50%) | 0,62 W/m*K |

| | | |
|---|-------------------|----------|
| UNI EN 1745 | | |
| Classe di reazione al fuoco UNI EN 13501 - 1 | Valore dichiarato | A1 |
| Durabilità | Valore dichiarato | NPD |
| Sostanze pericolose | Valore dichiarato | Vedi SDS |

AVVERTENZE

Prodotto destinato ad uso professionale.

L'utilizzo di materie prime naturali naturali può determinare variazioni cromatiche da un lotto di produzione all'altro. Nel caso il prodotto sia utilizzato a vista cercare di impiegare solo materiale della stessa partita di produzione e organizzare la posa in opera in continuità o, se questo non fosse possibile, prevedere l'applicazione del prodotto per ambienti o per specchiature definite da tagli netti in corrispondenza di marcapiani, spigoli, ecc. La quantità di acqua nell'impasto deve essere ridotta al minimo.

Verificare prima dell'uso l'integrità della confezione e non utilizzare il prodotto con presenza di grumi. Utilizzare tutto il materiale una volta aperta la confezione. Non applicare **Limepor LGS** su superfici friabili ed inconsistenti: in questo caso consultare il nostro ufficio tecnico.

Non applicare a temperature inferiori a +2°C, su superfici assolate o con imminente previsione di pioggia, in giornate ventose o in presenza di nebbia.

Eventuali danni alle attrezzature causate da un errato impiego del materiale non saranno imputabili al produttore.

Le caratteristiche tecniche e le modalità di applicazione da noi indicate nel presente bollettino sono basate sulla nostra attuale conoscenza ed esperienza, ma non possono comportare nessuna garanzia da parte nostra sul risultato finale del prodotto applicato.

Il cliente è tenuto a verificare che il prodotto sia idoneo per l'impiego previsto e ad accertarsi che il bollettino tecnico sia valido e non superato da successivi aggiornamenti.

ECOSOSTENIBILITÀ

Questo prodotto supporta i progettisti nella realizzazione di:



- lavori certificati LEED®, 'The Leadership in Energy and Environmental Design', in accordo al U.S. Green Building Council;
- lavori certificati GBC HOME® e HISTORIC BUILDING®;
- "appalti verdi" della Pubblica Amministrazione (Criteri Ambientali Minimi).

Per maggiori informazioni sui crediti acquisibili contattare l'ufficio tecnico all'indirizzo email ufficiotecnico@kimia.it.

VOCI DI CAPITOLATO

SK47 - Realizzazione di intonaci interni e o esterni mediante l'utilizzo di legante miscelato con sabbia
SK8 - Esecuzione di massetti tradizionali occasionalmente pedonabili
SK52 - Recupero di murature con il sistema dello scuci e cucì
SK71 - Stilatura di prospetti in cotto o in pietre a faccia vista mediante l'utilizzo di legante miscelato con sabbia

(**SK47**) Pulizia di tutte le superfici da intonacare al fine di eliminare polveri, parti inconsistenti, vecchi intonaci, vernici, qualsiasi cosa che possa pregiudicare il buon ancoraggio delle successive fasi di lavorazione. Su superfici compatte ed inumidite a saturazione, applicazione di malta da intonaco da confezionare in cantiere impastando, con un dosaggio di 300 kg/m³, inerti lavati (granulometria 0-5 mm per il rinzafo; granulometria 0-3 mm per l'intonaco) con legante Limepor LGS della Kimia S.p.A. o prodotto similare.

(**SK8**) La superficie da trattare deve essere pulita e ricoperta da un telo impermeabile (PVC, guaina bituminosa) contro un'eventuale risalita di umidità dal supporto nel caso si realizzino massetti non aderenti. Nel caso si realizzino massetti aderenti, applicare il massetto su ponte di aggrappo realizzato con Betonfix MC.
Stesura di massetto (con adeguate pendenze) armato con rete elettrosaldata a maglia quadrata, realizzato con legante Limepor LGS della Kimia S.p.A. o prodotto similare mescolato con inerti di appropriata granulometria (300 Kg a mc, con sabbia 0-8 mm).

(**SK52**) Procedere con il puntellamento di entrambi i lati del muro e con la scucitura della muratura interessata all'intervento mediante l'asportazione dei suoi elementi (laterizi e/o pietrame) degradati e/o lesionati, ivi compresa la malta di allettamento esistente e tutto quanto possa pregiudicare le applicazioni successive.
Ricostruzione delle parti rimosse impiegando mattoni pieni ammorsati alla vecchia muratura in ambo i lati, lasciando tra la vecchia e la nuova muratura, lo spazio necessario all'inserimento forzato di appositi cunei in legno.
Per le operazioni si impiegherà malta da confezionare in cantiere impastando inerti lavati (granulometria 0-5 mm per il rinzafo; granulometria 0-3 mm per l'intonaco) con legante Limepor LGS della Kimia S.p.A. o prodotto similare. Ad avvenuto ritiro della malta, si procederà a realizzare il collegamento tra la vecchia e nuova muratura, rimuovendo i suddetti cunei in legno ed inserendo al loro posto mattoni pieni, eventualmente sagomati in funzione degli spazi da riempire.

(**SK71**) Scarnitura delle fughe con asportazione delle parti di malta inconsistente, delle polveri e di qualsiasi cosa che possa pregiudicare il buon ancoraggio delle lavorazioni successive.
Applicazione a cazzuola nelle fughe, avendo cura di non imbrattare le pietre, di malta realizzata mediante l'utilizzo di legante Limepor LGS della Kimia S.p.A. o prodotto similare miscelato con sabbia.

Il legante fibroarmato di colore beige-nocciola, costituito da calce idraulica naturale (marcata CE sulla base della UNI EN 459), caratterizzato da un basso tenore di sali idrosolubili e da compatibilità fisica, chimica e meccanica con i componenti utilizzati anticamente nelle murature, sarà preparato ed applicato seguendo scrupolosamente le indicazioni riportate sulle schede tecniche fornite dalla Casa Produttrice e dovrà avere le seguenti caratteristiche:

- Distribuzione granulometrica UNI EN 1015-1 (passante a 0,09mm): 100 %;
- Distribuzione granulometrica UNI EN 1015-1 (passante a 0,06mm): 91 %;
- Determinazione del tempo di presa UNI EN 196-3 (inizio presa): 120 ± 30 minuti;
- Determinazione del tempo di presa UNI EN 196-3 (fine presa): 230 ± 30 minuti;
- Bleeding UNI480-4: Assente;
- Resistenza a compressione a 7 gg UNI EN 196-1: > 1,9 MPa;
- Resistenza a compressione a 28 gg UNI EN 196-1: > 3,1

MPa;

- Resistenza a flessione a 7 gg UNI EN 196-1: > 0,6 MPa;
- Resistenza a flessione a 28 gg UNI EN 196-1: > 0,8 MPa.

Il legante di base del prodotto sarà marcato CE sulla base della UNI EN 459 009/CPD/A46/0003.