



Limepor 100 GEL

ST8-0622

Miscela da iniezione a consistenza pseudoplastico (gel) per rigenerare murature a sacco e per l'inghisaggio dei focchi in acciaio



DESCRIZIONE

Limepor 100 GEL è una miscela da iniezione a base di calce idraulica naturale NHL, appositamente formulata per rigenerare e preconsolidare, tramite iniezione, murature e fondazioni a sacco in mattoni o in pietra da taglio.

Viene impiegata per l'inghisaggio dei focchi realizzati con tessuto in fibra di acciaio inox Kimisteel INOX 800 o acciaio galvanizzato Kimisteel GLV 650 nelle strutture in muratura.

Il prodotto è additivato con specifici addensanti tali da conferire un comportamento di tipo pseudoplastico (gel).

Il prodotto può essere iniettato con qualsiasi pompa in fessure o cavità con appositi iniettori.

Per essere posto in opera necessita solo dell'aggiunta di acqua. Presenta marchio CE secondo la EN 998-2.

Limepor 100 GEL fa parte dei sistemi Kimitech BS ST 200 SYSTEM, Kimitech BS ST 400 SYSTEM, Kimisteel INOX 800 SYSTEM e Kimisteel GLV 650 M SYSTEM in possesso di CVT n° 207.

VANTAGGI

- Ha un basso tenore di sali idrosolubili.
- Compatibile fisicamente e chimicamente con i componenti originari della muratura.

IMPIEGHI

Limepor 100 GEL viene impiegato per l'inghisaggio dei focchi realizzati con tessuto in fibra di acciaio inox Kimisteel INOX 800 o galvanizzato Kimisteel GLV 650 nelle strutture in muratura.

Può essere utilizzato anche per la rigenerazione ed il preconsolidamento di murature antiche a sacco in mattoni o in pietra, in particolare da taglio, mediante iniezione a bassa pressione.

LAVORAZIONI

- Rinforzo strutturale previo incollaggio ed impregnazione di tessuti in acciaio INOX (**SA63**)
- Rinforzo strutturale con sistemi FRCM costituiti da rete in fibra di basalto Kimitech BS ST 200 e malta a base di calce idraulica naturale Basic MALTA

M15/F (**SA124**)

- Rinforzo strutturale con sistemi FRCM costituiti da rete in fibra di basalto Kimitech BS ST 400 e malta a base di calce idraulica naturale Basic MALTA M15/F (**SA125**)
- Rinforzo strutturale previo incollaggio ed impregnazione di tessuti in acciaio galvanizzato su strutture in muratura (**SA126**)
- Connessioni murarie con focchi in acciaio inox (**SA136**).
- Realizzazione e applicazione di focchi in acciaio galvanizzato per la realizzazione di connessioni (**SA139**).

APPLICAZIONE

	Colabile – consistenza gel		Tempo di lavorabilità della malta fresca: 195 ± 30 minuti
			Acqua d'impasto: 5,5-6,5 lt/ 20Kg

Limepor 100 GEL deve essere miscelato con acqua potabile secondo le quantità riportate in tabella. Si consiglia di introdurre nel miscelatore i 3/4 di acqua necessaria, aggiungendo di seguito e continuamente il prodotto e la restante acqua fino ad ottenere la consistenza voluta; il prodotto non deve essere addizionato nella preparazione e posa con nessun altro componente oltre all'acqua di impasto.

Limepor 100 GEL deve essere iniettato nelle murature con normali pompe, manuali o elettriche, a bassa pressione, tramite iniettori fissati nelle perforazioni e procedendo dai fori inferiori verso quelli superiori. Non rimescolare il prodotto aggiungendo acqua una volta che ha iniziato la presa.

In presenza di murature affrescate, utilizzare **Limepor IZ8** e consultare il nostro Ufficio Tecnico.

CONSUMO

1,5 Kg/dmc

Assorbimento per m³ di muratura: circa 80-190 Kg in dipendenza delle cavità presenti nella muratura.

CONFEZIONI

Sac. da 25 Kg.

STOCCAGGIO

Il prodotto teme l'umidità. Immagazzinare in luogo riparato ed asciutto; in queste condizioni ed in contenitori integri, il prodotto mantiene la sua stabilità per 12 mesi.

Caratteristiche	Valore tipico
Aspetto	Prodotto in polvere
Colore	Sfumature grigio chiaro-nocciola
Temperatura di applicazione	+2 - +35 °C
pH in dispersione acquosa	11,5 - 12,5
Dimensione massima dell'inerte UNI EN 1015-1	0,09 mm
Contenuto di Sali solubili solfati, nitrati, cloruri (Normal 13/83)	< 1.5% Di cui cloruri < 0,03%
Resistenza ai solfati	Nessuna perdita di resistenza per provini immersi per 90 gg in soluzione Na ₂ SO ₄ al 5%
Resistenza ai solfati Saggio di Anstett-Le Chatelier modificato (metodo interno)	Apertura pinza: < 10 mm; il prodotto ha riportato un'elevata resistenza all'attacco solfatico
Tempo di lavorabilità della malta fresca UNI EN 1015-9	195 ± 30 minuti
Bleeding UNI 480-4	Assente
Modulo elastico UNI EN 13412	~ 5000 MPa
Resistenza a compressione UNI EN 1015-11	a 7 gg > 10 Mpa a 14 gg > 12 MPa a 28 gg > 15 MPa
Resistenza a flessione UNI EN 1015-11	a 7 gg > 2 Mpa a 14 gg > 2,5 MPa a 28 gg > 3,5 MPa
Conducibilità termica	0,83 W/mK (valore tabulato)

Caratteristica	Limiti EN 998-2	Valore tipico
Contenuto di cloruri [%] EN 1015-17	Valore dichiarato	≤ 0,1
Resistenza a compressione a 28 gg EN 1015-11 [MPa]		> 15
Resistenza a taglio iniziale [MPa] in combinazione con elementi in muratura in conformità alla EN 771		0,15 [Valore tabulato]
Assorbimento d'acqua per capillarità EN 1015-18		0,4
Permeabilità al vapore acqueo EN 1745		15/35 [Valore tabulato]
Classe di reazione al fuoco		A1
Sostanze pericolose		Vedere scheda di sicurezza

AVVERTENZE

Prodotto destinato ad uso professionale.

Verificare prima dell'uso l'integrità della confezione e non utilizzare il prodotto con presenza di grumi non sfaldabili. L'utilizzo di materie prime naturali naturali può determinare variazioni cromatiche da un lotto di produzione all'altro. Gli obblighi di marcatura non sono legati alla natura intrinseca di un dato prodotto, ma all'impiego per cui uno specifico materiale è utilizzato: prima di effettuare l'ordine in Kimia, sarà cura del cliente sottoporre tutta la documentazione disponibile alla D.L. perché essa possa stabilire l'idoneità dei materiali (in termini di certificazioni e prestazionali) in relazione all'impiego cui sono destinati.

Per informazioni e consigli sulla manipolazione sicura, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, ecologici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza. Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo. Le informazioni e le prescrizioni da noi indicate nella presente Scheda Dati Prodotto sono basate sulla nostra attuale conoscenza ed esperienza e sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative. Esse non possono comportare nessuna garanzia da parte nostra sul risultato finale del prodotto applicato e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto l'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione.

VOCI DI CAPITOLATO

SK63 - Rinforzo strutturale previo incollaggio ed impregnazione di tessuti in acciaio INOX

SK124 - Rinforzo strutturale di murature in laterizio, pietrame, tufo, con sistemi FRCC costituiti da rete in fibra di basalto Kimitech BS ST 200 e malta a base di calce idraulica naturale Basic MALTA M15/F

SK125 - Rinforzo strutturale di murature in laterizio, pietrame, tufo, con sistemi FRCC costituiti da rete in fibra di basalto Kimitech BS ST 400 e malta a base di calce idraulica naturale Basic MALTA M15/F

SK126 - Rinforzo strutturale previo incollaggio ed impregnazione di tessuti in acciaio galvanizzato su strutture in muratura

SK136 - Connessioni murarie con fiocchi in acciaio inox
SK139 - Realizzazione e applicazione di fiocchi in acciaio galvanizzato per la realizzazione di connessioni

(**SK63**) Rinforzo strutturale previo incollaggio ed impregnazione di tessuti in acciaio INOX mediante le seguenti fasi applicative: • Pulizia del supporto con eliminazione totale di parti inconsistenti e di qualsiasi materiale che possa pregiudicare il buon aggrappo delle lavorazioni successive e se necessario procedere alla ricostruzione della continuità

materica e alla regolarizzazione della superficie in muratura con opportuna malta.

• Su supporti che necessitano di un preconsolidamento, applicazione sulla superficie trattata di primer a base di resina sintetica bicomponente in dispersione acquosa Kimicover FIX della Kimia S.p.A. o prodotto similare, marcata CE come rivestimento protettivo secondo la 1504-2 per principi di intervento MC e IR. • Eventuale realizzazione dei fori di diametro minimo di 16 mm, accurata pulizia con aria compressa e inserimento dei connettori realizzati con il tessuto in acciaio INOX Kimisteel INOX 800 della Kimia S.p.A. o prodotto similare, arrotolati longitudinalmente su se stessi in modo da formare una sorta di tendini ad aderenza migliorata da inghiassare successivamente con opportuna resina. • Stesura di uno strato di malta Basic MALTA M15/F della Kimia S.p.A. o prodotto similare con un consumo di malta di 1,5 Kg/m²/mm. Lo spessore massimo realizzabile per mano sarà di 5 mm. La malta dovrà avere le seguenti caratteristiche: dimensione massima dell'inerte UNI EN 1015-1: 1,2 mm ; massa volumica apparente della malta fresca UNI EN 1015-6: 1900 Kg/m³; resistenza meccanica a compressione a 28 gg UNI EN 1015-12: >15 N/mm²; resistenza a flessione a 28 gg >4 MPa e sarà marcata CE come malta R2 sulla base della UNI EN 1504-3 e come malta da muratura classe M15 in accordo alla EN 998-2 e come malta per interni ed esterni GP CS IV secondo la UNI EN 998-1. • A prodotto ancora fresco, applicazione di tessuto in acciaio INOX Kimisteel INOX 800 della Kimia S.p.A. o prodotto similare esercitando una leggera pressione con la spatola e/o cazzuola per annegare il tessuto nella matrice. Il tessuto in acciaio INOX dovrà garantire le seguenti caratteristiche: INOX AISI 316; spessore teorico acciaio: 0,1 mm; resistenza unitaria per unità di lunghezza del tessuto trama metallica in filo di acciaio flessibile: 123,8 KN/m; testato a prove cicliche di gelo-disgelo e di durabilità in ambiente umido (a 1000 e 3000 ore), in ambiente alcalino (a 1000 e 3000 ore) e in ambiente salino (a 1000, 3000 e 5000 ore).

• Sfioccare le estremità del fiocco e coprire il connettore con ulteriore malta. L'inghiassaggio potrà essere effettuato tramite una miscela da iniezione a base calce a consistenza pseudoplastico (gel) Limepor 100 GEL della Kimia S.p.A. o prodotto similare, marcato CE secondo la EN 998-2. • Applicazione sul tessuto, con spatola metallica e/o cazzuola, di ulteriore mano della stessa matrice precedentemente impiegata come strato di incollaggio del tessuto di armatura per uno spessore complessivo del sistema di rinforzo di 10 mm.

(SK124) Rinforzo strutturale di murature con sistemi FRCM mediante le seguenti fasi applicative: • Demolizione dell'intonaco esistente e delle parti decoese e scarifica dei giunti di allettamento. Lavaggio e bagnatura della superficie a saturazione. Eventuale ricostruzione di parti di murature mancanti o particolarmente danneggiate. (Lavorazioni da pagarsi a parte). • Su supporto saturo di acqua a superficie asciutta, applicazione dello strato di malta di regolarizzazione. • Applicazione di un primo strato di rinzafo al paramento murario con malta Basic MALTA M15/F della Kimia S.p.A. o prodotto similare con un consumo di malta di 1,5 Kg/m²/mm. Lo spessore massimo realizzabile per mano sarà di 5 mm. La malta dovrà avere le seguenti caratteristiche: dimensione massima dell'inerte UNI EN 1015-1: 1,2 mm; massa volumica apparente della malta fresca UNI EN 1015-6: 1900 Kg/m³; resistenza meccanica a compressione a 28 gg UNI EN 1015-12: >15 N/mm²; resistenza a flessione a 28 gg > 4 MPa e sarà marcata CE come malta R2 sulla base della UNI EN 1504-3 e come malta da muratura classe M15 in accordo alla EN 998-2 e come malta per interni ed esterni GP CS IV secondo la UNI EN 998-1. • Messa in opera della rete Kimitech BS ST 200, tessuto di armatura bidirezionale in fibra di basalto specifico per rinforzi strutturali; (per il taglio della rete in corrispondenza delle aperture utilizzare cesoie e/o tronchesi da cantiere o smerigliatrice angolare), inglobandola parzialmente nella malta fresca del rinzafo, prevedendo una sovrapposizione delle fasce di rete per circa 15 - 20 cm al fine di garantire la continuità meccanica.

La rete in fibra di basalto, sarà preparata ed applicata seguendo scrupolosamente le indicazioni riportate sulle schede tecniche fornite dalla Casa Produttrice e dovrà avere le seguenti caratteristiche: densità p_{fib} [g/cm³]: 2,67; modulo elastico a trazione Ef_{ib} [Gpa]: 89 ± 2; tensione di rottura a trazione del filato f_{fib} [Mpa]: 3100; tessitura: bidirezionale; dimensione delle maglie: 20x20 mm; spessore equivalente: 0,035 mm; carico trazione trama [KN/m]: > 57,23; carico a trazione ordito [KN/m]: 57,23. • Eventuale esecuzione dei fori (diametro di almeno 16 mm),

passanti (ove previsto il rinforzo su entrambe le facce) o per una profondità di 2/3 della muratura (nel caso di rinforzo su una sola faccia del paramento) nel numero previsto da progetto (in numero comunque non inferiore a 3 ogni mq), da realizzarsi in zone compatte della muratura, preferibilmente con utensili a rotazione. • Inserimento del connettore nel foro e sfioccare le estremità. L'inghiassaggio sarà effettuato tramite una miscela da iniezione a base calce a consistenza pseudoplastico (gel) Limepor 100 GEL della Kimia S.p.A. o prodotto similare, marcato CE secondo la EN 998-2. • Applicazione sulla rete, con spatola metallica e/o cazzuola, di ulteriore mano della stessa matrice precedentemente impiegata come strato di incollaggio del tessuto di armatura per uno spessore complessivo del sistema di rinforzo di 10 mm.

Il sistema di rinforzo così realizzato risulta in possesso di **CVT**, ai sensi del punto 11.1, caso C, delle NTC 2018, secondo le procedure di qualificazione dei sistemi di rinforzo al punto 3 della "Linea Guida per la identificazione, la qualificazione ed il controllo di accettazione di compositi fibrorinforzati a matrice inorganica (FRCM) da utilizzarsi per il consolidamento strutturale di costruzioni esistenti".

(SK125) Rinforzo strutturale di murature con sistemi FRCM mediante le seguenti fasi applicative: • Demolizione dell'intonaco esistente e delle parti decoese e scarifica dei giunti di allettamento. Lavaggio e bagnatura della superficie a saturazione. Eventuale ricostruzione di parti di murature mancanti o particolarmente danneggiate. (Lavorazioni da pagarsi a parte). • Su supporto saturo di acqua a superficie asciutta, applicazione dello strato di malta di regolarizzazione. • Applicazione di un primo strato di rinzafo al paramento murario con malta Basic MALTA M15/F della Kimia S.p.A. o prodotto similare con un consumo di malta di 1,5 Kg/m²/mm. Lo spessore massimo realizzabile per mano sarà di 5 mm. La malta dovrà avere le seguenti caratteristiche: dimensione massima dell'inerte UNI EN 1015-1: 1,2 mm; massa volumica apparente della malta fresca UNI EN 1015-6: 1900 Kg/m³; resistenza meccanica a compressione a 28 gg UNI EN 1015-12: >15 N/mm²; resistenza a trazione per flessione a 28 gg >4 Mpa e sarà marcata CE come malta R2 sulla base della UNI EN 1504-3 e come malta da muratura classe M15 in accordo alla EN 998-2 e come malta per interni ed esterni GP CS IV secondo la UNI EN 998-1. • Messa in opera della rete Kimitech BS ST 400, tessuto di armatura bidirezionale in fibra di basalto specifico per rinforzi strutturali; (per il taglio della rete in corrispondenza delle aperture utilizzare cesoie e/o tronchesi da cantiere o smerigliatrice angolare), inglobandola parzialmente nella malta fresca del rinzafo, prevedendo una sovrapposizione delle fasce di rete per circa 15 - 20 cm al fine di garantire la continuità meccanica.

La rete in fibra di basalto, sarà preparata ed applicata seguendo scrupolosamente le indicazioni riportate sulle schede tecniche fornite dalla Casa Produttrice e dovrà avere le seguenti caratteristiche: densità p_{fib} [g/cm³]: 2,67; grammatura: 414 g/mq; modulo elastico a trazione Ef_{ib} [Gpa]: 89 ± 2; tensione di rottura a trazione del filato f_{fib} [Mpa]: 3100; tessitura: bidirezionale; dimensione delle maglie: 20x20 mm; spessore equivalente: 0,065 mm; carico trazione trama [KN/m]: 99,75; carico a trazione ordito [KN/m]: 99,75. • Eventuale esecuzione dei fori (diametro di almeno 16 mm), passanti (ove previsto il rinforzo su entrambe le facce) o per una profondità di 2/3 della muratura (nel caso di rinforzo su una sola faccia del paramento) nel numero previsto da progetto (in numero comunque non inferiore a 3 ogni mq), da realizzarsi in zone compatte della muratura, preferibilmente con utensili a rotazione. • Inserimento del connettore nel foro e sfioccare le estremità. L'inghiassaggio sarà effettuato tramite una miscela da iniezione a base calce a consistenza pseudoplastico (gel) Limepor 100 GEL della Kimia S.p.A. o prodotto similare. • Applicazione sulla rete, con spatola metallica e/o cazzuola, di ulteriore mano della stessa matrice precedentemente impiegata come strato di incollaggio del tessuto di armatura per uno spessore complessivo del sistema di rinforzo di 10 mm.

Il sistema di rinforzo così realizzato risulta in possesso di **CVT**, ai sensi del punto 11.1, caso C, delle NTC 2018, secondo le procedure di qualificazione dei sistemi di rinforzo al punto 3 della "Linea Guida per la identificazione, la qualificazione ed il controllo di accettazione di compositi fibrorinforzati a matrice inorganica (FRCM) da utilizzarsi per il

consolidamento strutturale di costruzioni esistenti”.

(SK126) Rinforzo strutturale previo incollaggio ed impregnazione di tessuti in acciaio zinco galvanizzato mediante le seguenti fasi applicative: pulizia del supporto con eliminazione totale di parti inconsistenti e di qualsiasi materiale che possa pregiudicare il buon aggrappo delle lavorazioni successive e se necessario procedere alla ricostruzione della continuità materica e alla regolarizzazione della superficie in muratura con opportuna malta. Su supporti che necessitano di un preconsolidamento, applicazione sulla superficie trattata di primer a base di resina sintetica bicomponente in dispersione acquosa Kimicover FIX della Kimia S.p.A. o prodotto similare, marcata CE come rivestimento protettivo secondo la 1504-2 per principi di intervento MC e IR. Eventuale realizzazione dei fori di diametro minimo di 16 mm, accurata pulizia con aria compressa e inserimento dei connettori realizzati con il tessuto in acciaio galvanizzato Kimisteel GLV 650 della Kimia S.p.A. o prodotto similare, arrotolati longitudinalmente su se stessi in modo da formare una sorta di tondini ad aderenza migliorata da inghiassare successivamente con prodotto adeguato. Stesura di uno primo strato di malta Basic MALTA M15/F della Kimia S.p.A. o prodotto similare con un consumo di malta di 1,5 Kg/m²/mm. Lo spessore massimo realizzabile per mano sarà di 5 mm. La malta dovrà avere le seguenti caratteristiche: distribuzione granulometrica UNI EN 1015-1: 1,2 mm; massa volumica apparente della malta fresca UNI EN 1015-6: 1900 Kg/m³; resistenza meccanica a compressione a 28 gg UNI EN 1015-12: >15 N/mm²; resistenza a trazione per flessione a 28 gg >4 Mpa e sarà marcata CE come malta R2 sulla base della UNI EN 1504-3 e come malta da muratura classe M15 in accordo alla EN 998-2 e come malta per interni ed esterni GP CS IV secondo la UNI EN 998-1. A prodotto ancora fresco, applicazione di tessuto in acciaio zinco galvanizzato Kimisteel GLV 650 della Kimia S.p.A. o prodotto similare esercitando una leggera pressione con la spatola e/o cazzuola per annegare il tessuto nella matrice. Il tessuto in acciaio galvanizzato dovrà garantire le seguenti caratteristiche: modulo elastico a trazione: > 180 GPa; deformazione caratteristica: 0,86%; diametro treccia: 1 mm; peso acciaio: 650 g/mq; spessore equivalente: 0,083 mm; trama metallica in filo di acciaio flessibile; carico massimo per unità di larghezza: 131 kN/m. Sfioccare le estremità del fiocco e coprire il connettore con ulteriore malta. L'inghiassaggio potrà essere effettuato tramite una miscela da iniezione a base calce a consistenza pseudoplastica (gel) Limepor 100 GEL della Kimia S.p.A. o prodotto similare, marcato CE secondo la EN 998-2. Applicazione sul tessuto, con spatola metallica e/o cazzuola, di ulteriore mano della stessa matrice precedentemente impiegata come strato di incollaggio del tessuto di armatura per uno spessore complessivo del sistema di rinforzo di 10 mm.

Il sistema di rinforzo così realizzato risulta in possesso di **CVT**, ai sensi del punto 11.1, caso C, delle NTC 2018, secondo le procedure di qualificazione dei sistemi di rinforzo al punto 3 della “Linea Guida per la identificazione, la qualificazione ed il controllo di accettazione di compositi fibrorinforzati a matrice inorganica (FRCM) da utilizzarsi per il consolidamento strutturale di costruzioni esistenti”.

(SK136) Connessioni murarie con focchi in acciaio inox mediante le seguenti fasi applicative: preparazione del supporto rimuovendo le parti ammalorate e ricostruendo la superficie qualora fosse necessario; realizzazione dei fori di diametro minimo di almeno 16 mm e profondità minima di almeno 20 cm e procedere alla depolverazione dello stesso con aria compressa. Taglio a misura della fascia in fibra di acciaio inox Kimisteel INOX 800 della Kimia S.p.A. o prodotto similare e inserire la fascia di tessuto ritagliata nella pieghatrice Kimisteel BENDER della Kimia S.p.A. o prodotto similare ed effettuare la piegatura del tessuto. Il tessuto in acciaio inox dovrà garantire le seguenti caratteristiche: numero di trefoli/10cm: 16; diametro fune: 1 mm; grammatura: 800 g/mq; acciaio impiegato: INOX AISI 316; spessore teorico acciaio: 0,1 mm; resistenza unitaria per unità di lunghezza del tessuto trama metallica in filo di acciaio flessibile: 123,8 KN/m; testato a prove cicliche di gelo-disgelo e di durabilità in ambiente umido (a 1000 e 3000 ore), in ambiente alcalino (a 1000 e 3000 ore) e in ambiente salino (a 1000, 3000 e 5000 ore).

Tagliare i filetti di acciaio che costituiscono la trama della parte di tessuto da sfioccare e procedere con l'arrotolamento della parte che andrà inserita nella perforazione. Per facilitare le operazioni di

arrotolamento si consiglia di utilizzare delle barre rigide (ad esempio Kimitech TONDO VR 6 mm della Kimia S.p.A. o prodotto similare) a perdere o da rimuovere poi una volta inserito il connettore nel foro. Successivo fissaggio della barra con fascette di plastica, filo di ferro o nastro. Iniettare nel foro precedentemente predisposto opportuno prodotto in funzione della tipologia di foro da riempire (Limepor 100 GEL della Kimia S.p.A. o prodotto similare per perforazioni nelle murature). Inserire il connettore precedentemente realizzato facendo fuoriuscire il prodotto in eccesso e iniettare eventuale altro materiale per la completa saturazione del foro. Apertura a raggiera della restante parte di fiocco non inserita nel foro.

(SK139) Realizzazione e applicazione di focchi in acciaio galvanizzato per la realizzazione di connessioni mediante le seguenti fasi applicative: preparazione del supporto rimuovendo le parti ammalorate e ricostruendo la superficie qualora fosse necessario; realizzazione dei fori di diametro minimo di almeno 16 mm e profondità minima di almeno 20 cm e procedere alla depolverazione dello stesso con aria compressa. Taglio a misura della fascia in fibra di acciaio galvanizzato Kimisteel GLV 650 della Kimia S.p.A. o prodotto similare e inserire la fascia di tessuto ritagliata nella pieghatrice Kimisteel BENDER della Kimia S.p.A. o prodotto similare ed effettuare la piegatura del tessuto. Il tessuto in acciaio galvanizzato dovrà garantire le seguenti caratteristiche: modulo elastico a trazione: > 180 GPa; deformazione caratteristica: 0,86%; diametro treccia: 1 mm; peso acciaio: 650 g/mq; spessore equivalente: 0,083 mm; trama metallica in filo di acciaio flessibile; carico massimo per unità di larghezza: 131 kN/m.

Tagliare i filetti di acciaio che costituiscono la trama della parte di tessuto da sfioccare e procedere con l'arrotolamento della parte che andrà inserita nella perforazione. Per facilitare le operazioni di arrotolamento si consiglia di utilizzare delle barre rigide (ad esempio Kimitech TONDO VR 6 mm della Kimia S.p.A. o prodotto similare) a perdere o da rimuovere poi una volta inserito il connettore nel foro. Successivo fissaggio della barra con fascette di plastica, filo di ferro o nastro. Iniettare nel foro precedentemente predisposto opportuno prodotto in funzione della tipologia di foro da riempire (Limepor 100 GEL della Kimia S.p.A. o prodotto similare per perforazioni nelle murature). Inserire il connettore precedentemente realizzato facendo fuoriuscire il prodotto in eccesso e iniettare eventuale altro materiale per la completa saturazione del foro. Apertura a raggiera della restante parte di fiocco non inserita nel foro.