



## Betonfix AQM GG

ST6-0221

*Malta cementizia fibrorinforzata bicomponente da impiegare con reti Kimitech per realizzare rasature armate di collegamento di tamponature e partizioni ad elementi strutturali attigui*



### DESCRIZIONE

**Betonfix AQM GG** è una malta cementizia fibrorinforzata bicomponente ad elevata azione pozzolanica ed elevata duttilità con inerti di granulometria massima pari a 1 mm e additivi chimici e polimeri in dispersione acquosa che le conferiscono ottime caratteristiche di impermeabilità e di adesione al supporto (murature, pietra, tufo).

Il prodotto è marcato CE come malta R2 secondo la EN 1504-3 e come malte da muratura in accordo alla EN 998-2.

### VANTAGGI

- Resistente alle deformazioni differenziali senza fessurarsi.
- Rinforzato con reti Kimitech, costituisce un sistema per la connessione delle tamponature alle strutture in c.a.
- Facilità di applicazione a spatola o a spruzzo




### IMPIEGHI

La malta cementizia **Betonfix AQM GG** viene impiegata in combinazione alle reti Kimitech per la realizzazione di interventi di solidarizzazione di tamponature e partizioni alla struttura in c.a. e di antisfondellamento dei solai.

### LAVORAZIONI

- Rinforzo non strutturale con sistemi FRCC per la solidarizzazione di tamponature e partizioni alla struttura in c.a. (**SA59**).
- Sistema di consolidamento e messa in sicurezza di solai laterocementizi con problemi di sfondellamento (**SA103**).

### APPLICAZIONE

	Applicazione manuale		Tempo di presa normale: 60 ± 30 minuti
	Applicazione a macchina		
	Spessore max per mano: 2-30 mm per applicazioni orizzontali 2-30 mm per applicazioni verticali 2-20 mm per applicazione sopra testa		

**Betonfix AQM GG** deve essere applicato su superfici pulite, consistenti, prive di grasso e di qualsiasi altra sostanza che possa pregiudicare l'adesione al supporto, sature d'acqua a superficie asciutta. Versare il componente liquido (5,5 Kg) in un recipiente pulito, azionare un trapano a basso numero di giri (200-300 giri al minuto) ed aggiungere progressivamente la polvere (25 Kg) fino ad ottenere un perfetto amalgama. Nel caso di miscele frazionate rispettare i rapporti in peso tra le componenti.

**Betonfix AQM GG** può essere applicato a spatola, cazzuola o a spruzzo.

In caso di realizzazioni di intonaci di spessori consistenti si consiglia di eseguire un rinzaffo preliminare additivando la malta con **Kimitech EP-RG** nella quantità del 10 % sul peso del legante, al fine di generare un ponte di adesione dell'intonaco con il sottostante supporto.

### CONSUMO

1,8 Kg/m<sup>2</sup>/mm.

### CONFEZIONI

Parte A: sacco multistrato politenato da 25 Kg.

Parte B: taniche da 5,5 Kg.

## STOCCAGGIO

- Parte A: teme l'umidità. Conservare in luogo riparato ed asciutto. In queste condizioni ed in contenitori integri, la sua stabilità è di 12 mesi.
- Parte B: teme il gelo. Immagazzinare il prodotto in luogo riparato ed asciutto ad una temperatura non inferiore a +5°C. In queste condizioni e in contenitori chiusi, la sua stabilità è di 24 mesi.

Caratteristiche	Valore tipico
Colore	Grigio Bianco
Massa volumica apparente della malta fresca UNI EN 1015-6	1850 Kg/m <sup>3</sup>
Durata dell'impasto UNI EN 1015-9	60 minuti
Resistenza a compressione a 28 gg UNI EN 12190	> 25 MPa
Resistenza a flessione a 28 gg UNI EN 196-1	> 7 MPa
Modulo elastico	8 GPa
Adesione alla muratura	Rottura coesiva nel supporto

Caratteristica	Limiti EN 1504-3 per malte R2	Valore tipico
Resistenza a compressione a 28 gg UNI EN 12190 [MPa]	≥ 15	> 25
Contenuto di cloruri [%]	≤ 0,05	NPD
Adesione al CLS UNI EN 1542 [MPa]	≥ 0,8	≥ 0,8
Compatibilità termica misurata come adesione (EN 1542) dopo 30 cicli termici a secco EN 13687-4 [MPa]	≥ 0,8	NPD
Compatibilità termica misurata come adesione (EN 1542) dopo 30 cicli temporaleschi EN 13687-2 [MPa]	≥ 0,8	NPD
Compatibilità termica misurata come adesione (EN 1542) dopo 50 cicli di gelo-disgelo con sali disgelanti EN 13687-1 [MPa]	≥ 0,8	NPD
Impermeabilità all'acqua (coefficiente di assorbimento capillare, UNI EN 13057) [Kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>1/2</sup> ]	≤ 0,5	≤ 0,5
Reazione al fuoco EN 13501-1	Euroclasse	F

Caratteristica	Limiti EN 998-2	Valore tipico
Proporzione dei costituenti in peso [%]	Valore dichiarato	Legante: 25-35 Aggregati inerti: 65-75 Additivi: < 1
Contenuto di cloruri [%] EN 1015-17		NPD
Resistenza a compressione a 28 gg EN 1015-11 [MPa]		≥ 25
Resistenza a taglio iniziale [MPa] in combinazione con elementi in muratura in conformità alla EN 771		0,15 [Valore tabulato]
Assorbimento d'acqua per capillarità EN 1015-18		0,1
Classe di reazione al fuoco		F

## AVVERTENZE

Prodotto destinato ad uso professionale. Stante la possibilità che differenti forniture di stesse materie prime abbiano colorazioni leggermente discordanti, tra un lotto di produzione e l'altro potrebbero esserci piccole variazioni cromatiche che non pregiudicano in alcun modo le prestazioni tecniche dei prodotti forniti. Verificare prima dell'uso l'integrità del prodotto e non utilizzare il prodotto con presenza di grumi.

Non rimescolare il prodotto aggiungendo acqua una volta che ha iniziato la presa.

Nel caso di applicazione su intonaci di recente realizzazione, attendere almeno 3 settimane prima di applicare il prodotto.

**Betonfix AQM GG** è un prodotto cementizio e come tale vanno osservate tutte le precauzioni per una corretta stagionatura. Evitare di applicare il prodotto a temperature inferiori a + 5°C.

Mantenere umidi i getti per evitare una evaporazione troppo rapida del liquido d'impasto.

Le attrezzature impiegate per la preparazione e la posa in opera del prodotto devono essere pulite con acqua prima dell'indurimento.

Per informazioni e consigli sulla manipolazione sicura, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, ecologici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

Le informazioni e le prescrizioni da noi indicate nella presente Scheda Dati Prodotto sono basate sulla nostra attuale conoscenza ed esperienza e sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative. Esse non possono comportare nessuna garanzia da parte nostra sul risultato finale del prodotto applicato e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto l'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione.

## ECOSOSTENIBILITÀ

Questo prodotto supporta i progettisti nella realizzazione di:

- lavori certificati LEED®, 'The Leadership in Energy and Environmental Design', in accordo al U.S. Green Building Council;
- lavori certificati GBC HOME® e HISTORIC BUILDING®;
- "appalti verdi" della Pubblica Amministrazione (Criteri Ambientali Minimi).

Per maggiori informazioni sui crediti acquisibili contattare l'ufficio tecnico all'indirizzo email [ufficiotecnico@kimia.it](mailto:ufficiotecnico@kimia.it).



## VOCI DI CAPITOLATO

**SK59** - Rinforzo non strutturale per la solidarizzazione di tamponature e partizioni alla struttura in c.a.

**SK103** – Sistema di consolidamento e messa in sicurezza di solai laterocementizi con problemi di sfondellamento

**(SK59)** Rimozione di tutte le parti incoerenti e degli intonaci.

Nel caso si applichi il rinforzo per rinsaldare il collegamento delle tamponature e partizioni interne allo scheletro della struttura in c.a., rimuovere l'intonaco esistente a cavallo tra la tamponatura e la trave per una larghezza di 50 cm, depolverizzare le superfici di intaglio e lavarle con acqua a bassa pressione. Procedere con la foratura del tompagno per l'intero spessore nella sezione d'incasso tra tamponatura e trave, con interasse non superiore a 50 cm ed all'occlusione temporanea, con apposito segnalino removibile, per impedire alla malta di successiva applicazione di penetrarvi e consentirne l'individuazione. Su supporto saturo di acqua a superficie asciutta, applicazione a spatola, cazzuola o a spruzzo di un primo strato uniforme di malta cementizia fibrorinforzata bicomponente Betonfix AQM GG della Kimia S.p.A. o prodotto similare, rispettando un consumo di 1,8 kg/m<sup>2</sup>/mm di spessore. Sullo strato di malta ancora "fresco", posizionamento della rete di armatura bidirezionale in fibra di vetro con appretto antialcalino Kimitech 550+ della Kimia S.p.A. o prodotto similare, esercitando una leggera pressione con una spatola metallica piana in modo da farla aderire perfettamente alla malta applicata. Applicazione "a fresco" di un secondo strato di malta Betonfix AQM GG della Kimia S.p.A. o prodotto similare a completa ricopertura della rete.

La malta cementizia fibrorinforzata bicomponente, marcata CE secondo la EN 1504-3 come R2 e come malte da muratura in accordo alla EN 998-2, sarà preparata ed applicata seguendo scrupolosamente le indicazioni riportate sulle schede tecniche fornite dalla Casa Produttrice e dovrà avere le seguenti caratteristiche: • resistenza a compressione a 28 gg UNI EN 12190: > 25 MPa; • resistenza a flessione a 28 gg UNI EN 196-1: > 7 MPa; • modulo elastico secante a compressione UNI 6556: 8000 GPa; • adesione su CLS EN 1542 ≥ 0,8 MPa.

In caso si siano previsti sistemi di connessione, lasciare a vista una superficie di rete di dimensioni 20x20 cm centrata rispetto ciascuno dei fori precedentemente realizzati. Predisposizione dei sistemi di connessione a fiocco realizzati con tessuti in acciaio galvanizzato Kimisteel GLV della Kimia S.p.A. o prodotto similare. Dopo aver tagliato a misura il tessuto in acciaio galvanizzato di lunghezza minima di 40 cm, eseguire il riempimento dei fori con opportuno betoncino tipo Betonfix 200 TH della Kimia S.p.A. o prodotto similare, inserimento dell'estremità del tessuto arrotolato e successivo inghisaggio.

**(SK103)** Rimozione di intonaci ed eventuali controsoffittature presenti nell'intradosso del solaio da consolidare e rimozione accurata del calcestruzzo degradato ed inconsistente mediante scarifica meccanica fino a trovare un supporto compatto. Le armature metalliche in vista dovranno essere liberate del calcestruzzo a contatto con le stesse mediante l'utilizzo di pistola ad aghi. Posizionamento di nuova armatura metallica collaborante nel caso di notevole ossidazione dei ferri esistenti con forte riduzione della sezione ed inghisaggio della stessa con apposite resine epossidiche. Sabbatura o idrosabbatura del calcestruzzo e delle armature metalliche. Bagnare a saturazione la zona da trattare ed eliminare, al momento del getto, eventuali ristagni d'acqua. Per il trattamento dei ferri si impiegherà malta Betonfix KIMIFER della Kimia S.p.A. o prodotto similare. Il prodotto sarà applicato a pennello in doppia mano con un consumo totale di circa 0,5 Kg/m<sup>2</sup>. La prima mano sarà stesa sull'armatura metallica da proteggere, la seconda mano sarà applicata, come ponte adesivo, anche sul calcestruzzo da ripristinare. Utilizzare adeguata malta da ripristino per cemento armato, tipo Betonfix FB della Kimia S.p.A. o prodotto similare. Applicazione di un primo strato uniforme di malta cementizia fibrorinforzata bicomponente Betonfix AQM GG della Kimia S.p.A. o prodotto similare e sullo strato di malta ancora "fresco", posizionamento della rete di armatura bidirezionale in fibra di vetro con appretto antialcalino Kimitech 550+ della Kimia S.p.A. o prodotto similare, fissandola ai travetti portanti del solaio mediante il sistema di fissaggio Kimitech ASF della Kimia S.p.A. o similare. Prevedere il ricoprimento

della rete con uno strato di malta cementizia bicomponente elastica Betonfix AQM GG.

La malta cementizia fibrorinforzata bicomponente, marcata CE secondo la EN 1504-3 come R2 e come malte da muratura in accordo alla EN 998-2, sarà preparata ed applicata seguendo scrupolosamente le indicazioni riportate sulle schede tecniche fornite dalla Casa Produttrice e dovrà avere le seguenti caratteristiche: • resistenza a compressione a 28 gg UNI EN 12190: > 25 MPa; • resistenza a flessione a 28 gg UNI EN 196-1: > 7 MPa; • modulo elastico secante a compressione UNI 6556: 8000 GPa; • adesione su CLS EN 1542 ≥ 0,8 MPa.