

Betonfix 200 TH

ST7-0622

Malta cementizia antiritiro a comportamento pseudoplastico per ancoraggi ed iniezioni ad elevata resistenza



DESCRIZIONE

Betonfix 200 TH è una malta idraulica antiritiro a comportamento pseudoplastico ideale per ancoraggi ad alta resistenza sia alle brevi che alle lunghe stagionature. Betonfix 200 TH viene impiegato per l'inghisaggio dei focchi realizzati con tessuto in fibra di acciaio galvanizzato Kimisteel GLV 650 nelle strutture in cemento armato. È priva di cloruri, particelle ferrose, ed agenti aggressivi che possano provocare il degrado di armature e attrezzature metalliche. È marcata CE come ancoraggio dell'armatura di acciaio secondo la EN 1504-6.

Betonfix 200 TH fa parte del sistema Kimisteel GLV 650 B SYSTEM in possesso di CVT n° 207,

VANTAGGI

- Performante: boiaccia espansiva ad elevate resistenza anche alle brevi stagionature.
- Ottima presa: ideale per ancoraggi di connettori e barre di rinforzo anche su supporti poco compatti.

IMPIEGHI

Betonfix 200 TH è idoneo per l'inghisaggio dei focchi realizzati con tessuto in fibra di acciaio galvanizzato Kimisteel GLV 650 nelle strutture in cemento armato. È idoneo per ancoraggi di elementi della linea Kimisteel e della linea Kimitech, per il bloccaggio di tiranti ed armature metalliche, sia in murature miste sia su roccia, per inghisaggi di barre in acciaio o connettori metallici sia orizzontali sia sopratesta, ancoraggi di tiranti e bulloni in gallerie. Il prodotto è facilmente iniettabile, sia attraverso pistole MM/TL o macchinari come pompe o fumatrici.

LAVORAZIONI

- Ancoraggio di armature con malta cementizia (**SA1**)
- Rinforzo strutturale previo incollaggio ed impregnazione di tessuti in acciaio galvanizzato su strutture in cemento armato (**SA127**)

- Realizzazione e applicazione di focchi in acciaio galvanizzato per la realizzazione di connessioni (**SA139**).

APPLICAZIONE

	Applicazione manuale		Acqua d'impasto: 6,8 lt/ 20Kg
	Applicazione a macchina		

Il prodotto può essere utilizzato pronto all'uso con semplice aggiunta d'acqua potabile per ogni confezione, della quantità indicata in tabella.

Realizzare i fori nel supporto murario, rimuovere la polvere residua tramite aria compressa e bagnare abbondantemente il supporto.

Partendo dal fondo, iniettare a riempimento nel foro la malta tramite pistola o pompa ed inserire l'elemento da ancorare.

Non effettuare i lavori con temperatura inferiore a 2°C.

CONSUMO

1,4 Kg/dmc.

CONFEZIONI

Sacco multistrato politenato da 20 Kg.

STOCCAGGIO

Il prodotto teme l'umidità. Immagazzinare in luogo riparato ed asciutto; in queste condizioni ed in contenitori integri, il prodotto mantiene la sua stabilità per 12 mesi.

Caratteristiche	Valore tipico
Aspetto	Polvere
Colore	Grigio
Peso specifico apparente UNI 9446	1,40 ± 0,5 g/cm³
Regolamento 1272/2008 (CLP) e successive modifiche ed adeguamenti.	Irritante

Dimensione max dell'inerte UNI EN 1015-1	200 µ
Massa volumica apparente della malta fresca UNI EN 1015-6	1910 ± 50 Kg/m ³
Massa volumica apparente della malta indurita UNI EN 1015-6	1940 ± 50 Kg/m ³
Consistenza dell'impasto UNI 7044/72	> 180 %
Temperatura minima di applicazione	+5 °C
pH dell'impasto	12 ± 0.5
Essudamento UNI 8988	Assente
Tempo di inizio presa	180 min
Tempo di fine presa	300 min

Caratteristica	Limiti EN 1504-6 "Ancoraggio dell'armatura di acciaio"	Valore tipico
Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio Spostamento relativo ad un carico di 75 KN [mm] EN 1881	≤ 0,6	Specifica superata
Resistenza a compressione [MPa] EN 12190	> dell' 80% del valore dopo 7 gg	A 1 gg > 25 A 7 gg > 55 A 28 gg > 65
Resistenza a flessione [MPa] UNI EN 12190	Non richiesto	A 1 gg > 1,5 A 7 gg > 5,5 A 28 gg > 6
Modulo elastico secante a compressione [Gpa] UNI 6556	Non richiesto	23
Adesione su CLS [MPa] EN 1542	Non richiesto	> 2
Reazione al fuoco EN 13501-1	Euroclasse	A1
Contenuto di ione cloruro	≤ 0,05%	Specifica superata

AVVERTENZE

Prodotto destinato ad uso professionale.

Stante la possibilità che differenti forniture di stesse materie prime abbiano colorazioni leggermente discordanti, tra un lotto di produzione e l'altro potrebbero esserci piccole variazioni cromatiche che non pregiudicano in alcun modo le prestazioni tecniche dei prodotti forniti.

Non mescolare nell'impasto altri leganti (cemento, calce, gesso). Verificare prima dell'uso l'integrità della confezione e non utilizzare il prodotto con presenza di grumi. Utilizzare tutto il materiale una volta aperta la confezione.

Non rimescolare il prodotto aggiungendo acqua una volta che ha iniziato la presa.

Prendere tutte le necessarie precauzioni per una buona stagionatura del getto. Bagnare con acqua per le prime 48 ore, oppure coprire con teli di plastica o sacchi di juta bagnati.

Per informazioni e consigli sulla manipolazione sicura, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, ecologici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza. Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di

laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo. Le informazioni e le prescrizioni da noi indicate nella presente Scheda Dati Prodotto sono basate sulla nostra attuale conoscenza ed esperienza e sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative. Esse non possono comportare nessuna garanzia da parte nostra sul risultato finale del prodotto applicato e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto l'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione.

ECOSOSTENIBILITÀ

Questo prodotto supporta i progettisti nella realizzazione di:



- lavori certificati LEED®, 'The Leadership in Energy and Environmental Design', in accordo al U.S. Green Building Council;
- lavori certificati GBC HOME® e HISTORIC BUILDING®;
- "appalti verdi" della Pubblica Amministrazione (Criteri Ambientali Minimi).

Per maggiori informazioni sui crediti acquisibili contattare l'ufficio tecnico all'indirizzo email ufficiotecnico@kimia.it.

VOCI DI CAPITOLATO

SK1 - Ancoraggio di armature con malta cementizia

SK127 - Rinforzo strutturale previo incollaggio ed impregnazione di tessuti in acciaio galvanizzato su strutture in cemento armato

SK139 - Realizzazione e applicazione di fiocchi in acciaio galvanizzato per la realizzazione di connessioni

(SK1) Ancoraggio di armature con malta cementizia previa realizzazione perfori con idonee attrezzature, pulizia degli stessi con getti d'aria compressa, inserimento nei fori realizzati delle armature metalliche ed ancoraggio delle stesse mediante iniezione di malta Betonfix 200 TH della Kimia S.p.A. o prodotto similare (rispettare un consumo di 1,4 Kg/dmc).

Il legante idraulico sarà preparato ed applicato seguendo scrupolosamente le indicazioni riportate sulle schede tecniche fornite dalla Casa Produttrice e dovrà avere le seguenti caratteristiche:

- Resistenza a compressione a 1 gg > 25 Mpa; a 7 gg > 55 Mpa; a 28 gg > 65 Mpa.
- Resistenza a flessione a 1 gg > 1,5 Mpa; a 7 gg > 5,5 Mpa; a 28 gg > 6 Mpa.
- Modulo elastico secante a compressione UNI 6556: 23000 ± 1000 Mpa;
- Adesione su CLS EN 1542 > 2 Mpa.

Il prodotto sarà marcato CE secondo la EN 1504-6.

(SK127) Rinforzo strutturale previo incollaggio ed impregnazione di tessuti in acciaio zinco galvanizzato mediante le seguenti fasi applicative: qualora fosse necessario effettuare il ripristino, preparare la

superficie asportando completamente il calcestruzzo ammalorato mediante scalpellatura a mano o meccanica o con altri mezzi idonei quali l'idroscarifica al fine di ottenere un supporto solido, esente da parti in distacco e sufficientemente ruvido. Rimuovere la ruggine presente dai ferri affioranti riportando la superficie a metallo bianco. Pulire il substrato da residui di polvere, grasso, olii e altre sostanze contaminanti. Bagnare il supporto fino a che sia saturo, ma a superficie asciutta ed eseguire il ripristino della superficie con opportuna malta. Su supporti che necessitano di un preconsolidamento, applicazione sulla superficie trattata di primer a base di resina sintetica bicomponente in dispersione acquosa Kimicover FIX della Kimia S.p.A. o prodotto simile, marcata CE come rivestimento protettivo secondo la 1504-2 per principi di intervento MC e IR. Eventuale realizzazione dei fori di diametro minimo di 16 mm, accurata pulizia con aria compressa e inserimento dei connettori realizzati con il tessuto in acciaio galvanizzato Kimisteel GLV 650 della Kimia S.p.A. o prodotto simile, arrotolati longitudinalmente su se stessi in modo da formare una sorta di tondini ad aderenza migliorata da inghisare successivamente con prodotto adeguato. Stesura di uno primo strato di malta Betonfix MONOLITE N della Kimia S.p.A. o prodotto simile con un consumo di malta di 1,7 Kg/m²/mm. Lo spessore massimo realizzabile per mano sarà di 5 mm. La malta dovrà avere le seguenti caratteristiche: intervallo granulometrico UNI EN 1015-1: 0,1-0,5 mm; massa volumica apparente della malta fresca UNI EN 1015-6: 2050 ± 30 Kg/m³; resistenza meccanica a compressione a 28 gg a 21°C UNI EN 1015-12: > 50 MPa; resistenza a flessione a 28 gg a 21°C > 8 MPa e sarà marcata CE come malta R4 sulla base della UNI EN 1504-3, per sistemi di protezione dei ferri di armatura (secondo la 1504-7) ed è marcata CE come rivestimento protettivo secondo la 1504-2, principi di intervento C, MC e IR. A prodotto ancora fresco, applicazione di tessuto in acciaio zinco galvanizzato Kimisteel GLV 650 della Kimia S.p.A. o prodotto simile esercitando una leggera pressione con la spatola e/o cazzuola per annegare il tessuto nella matrice. Il tessuto in acciaio galvanizzato dovrà garantire le seguenti caratteristiche: modulo elastico a trazione: > 180 GPa; deformazione caratteristica: 0,86%; diametro treccia: 1 mm; peso acciaio: 650 g/mq; spessore equivalente: 0,083 mm; trama metallica in filo di acciaio flessibile; carico massimo per unità di larghezza: 131 kN/m. Sfioccare le estremità del fiocco e coprire il connettore con ulteriore malta. L'inghisaggio potrà essere effettuato tramite malta cementizia antiritiro a comportamento pseudoplastico Betonfix 200 TH della Kimia S.p.A. o prodotto simile, marcata CE come ancoraggio dell'armatura di acciaio secondo la EN 1504-6. Applicazione sul tessuto, con spatola metallica e/o cazzuola, di ulteriore mano della stessa matrice precedentemente impiegata come strato di incollaggio del tessuto di armatura per uno spessore complessivo del sistema di rinforzo di 10 mm.

Il sistema di rinforzo così realizzato risulta in possesso di **CVT**, ai sensi del punto 11.1, caso C, delle NTC 2018, secondo le procedure di qualificazione dei sistemi di rinforzo al punto 3 della "Linea Guida per la identificazione, la qualificazione ed il controllo di accettazione di compositi fibrorinforzati a matrice inorganica (FRCM) da utilizzarsi per il consolidamento strutturale di costruzioni esistenti".

(SK139) Realizzazione e applicazione di fiocchi in acciaio galvanizzato per la realizzazione di connessioni mediante le seguenti fasi applicative: preparazione del supporto rimuovendo le parti ammalorate e ricostruendo la superficie qualora fosse necessario; realizzazione dei fori di diametro minimo di almeno 16 mm e profondità minima di almeno 20 cm e procedere alla depolverazione dello stesso con aria compressa. Taglio a misura della fascia in fibra di acciaio galvanizzato Kimisteel GLV 650 della Kimia S.p.A. o prodotto simile e inserire la fascia di tessuto ritagliata nella piegatrice Kimisteel BENDER della Kimia S.p.A. o prodotto simile ed effettuare la piegatura del tessuto. Il tessuto in acciaio galvanizzato dovrà garantire le seguenti caratteristiche: resistenza funi: modulo elastico a trazione: > 180 GPa; deformazione caratteristica: 0,86%; diametro treccia: 1 mm; peso acciaio: 650 g/mq; spessore equivalente: 0,083 mm; trama metallica in filo di acciaio flessibile; carico massimo per unità di larghezza: 131 kN/m. Tagliare i filetti di acciaio che costituiscono la trama della parte di tessuto da sfioccare e procedere con l'arrotolamento della parte che andrà inserita nella perforazione. Per facilitare le operazioni di arrotolamento si consiglia di utilizzare delle barre rigide (ad esempio Kimitech TONDO VR 6 mm della Kimia S.p.A. o prodotto simile) a perdere o da

rimuovere poi una volta inserito il connettore nel foro. Successivo fissaggio della barra con fascette di plastica, filo di ferro o nastro. Iniettare nel foro precedentemente predisposto opportuno prodotto in funzione della tipologia di foro da riempire (Betonfix 200 TH della Kimia S.p.A. o prodotto simile per perforazioni nel cemento armato). Inserire il connettore precedentemente realizzato facendo fuoriuscire il prodotto in eccesso e iniettare eventuale altro materiale per la completa saturazione del foro. Apertura a raggiera della restante parte di fiocco non inserita nel foro.