

Betonfix 200 TH

ST5-0421

Malta cementizia antiritiro a comportamento pseudoplastico per ancoraggi ed iniezioni ad elevata resistenza



DESCRIZIONE

Betonfix 200 TH è una malta idraulica antiritiro a comportamento pseudoplastico ideale per ancoraggi ad alta resistenza sia alle brevi che alle lunghe stagionature. È priva di cloruri, particelle ferrose, ed agenti aggressivi che possano provocare il degrado di armature e attrezzature metalliche. È marcata CE come ancoraggio dell'armatura di acciaio secondo la EN 1504-6.

VANTAGGI

- Performante: boiaccia espansiva ad elevate resistenza anche alle brevi stagionature.
- Ottima presa: ideale per ancoraggi di connettori e barre di rinforzo anche su supporti poco compatti.

IMPIEGHI

Betonfix 200 TH è idoneo per ancoraggi di elementi della linea Kimisteel e della linea Kimitech, per il bloccaggio di tiranti ed armature metalliche, sia in murature miste sia su roccia, per inghisaggi di barre in acciaio o connettori metallici sia orizzontali sia sopratesta, ancoraggi di tiranti e bulloni in gallerie.

Il prodotto è facilmente iniettabile, sia attraverso pistole MM/TL o macchinari come pompe o fugatrici.

LAVORAZIONI

- Ancoraggio di armature con malta cementizia (SA1)

APPLICAZIONE

	Applicazione manuale		Acqua d'impasto: 6,8 lt/ 20Kg
	Applicazione a macchina		

Il prodotto può essere utilizzato pronto all'uso con semplice aggiunta d'acqua potabile per ogni confezione, della quantità indicata in tabella.

Realizzare i fori nel supporto murario, rimuovere la polvere residua tramite aria compressa e bagnare abbondantemente il supporto.

Partendo dal fondo, iniettare a riempimento nel foro la malta tramite pistola o pompa ed inserire l'elemento da ancorare.

Non effettuare i lavori con temperatura inferiore a 2°C.

CONSUMO

1,4 Kg/dmc.

CONFEZIONI

Sacco multistrato politenato da 20 Kg.

STOCCAGGIO

Il prodotto teme l'umidità. Immagazzinare in luogo riparato ed asciutto; in queste condizioni ed in contenitori integri, il prodotto mantiene la sua stabilità per 12 mesi.

Caratteristiche	Valore tipico
Aspetto	Polvere
Colore	Grigio
Peso specifico apparente UNI 9446	1,40 ± 0,5 g/cm ³
Regolamento 1272/2008 (CLP) e successive modifiche ed adeguamenti.	Irritante
Dimensione max dell'inerte UNI EN 1015-1	200 μ
Massa volumica apparente della malta fresca UNI EN 1015-6	1910 ± 50 Kg/m ³

Massa volumica apparente della malta indurita UNI EN 1015-6	1940 ± 50 Kg/m ³
Consistenza dell'impasto UNI 7044/72	> 180 %
Temperatura minima di applicazione	+5 °C
pH dell'impasto	12 ± 0.5
Essudamento UNI 8988	Assente
Tempo di inizio presa	180 min
Tempo di fine presa	300 min

Caratteristica	Limiti EN 1504-6 "Ancoraggio dell'armatura di acciaio"	Valore tipico
Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio Spostamento relativo ad un carico di 75 KN [mm] EN 1881	≤ 0,6	Specifica superata
Resistenza a compressione [MPa] EN 12190	> dell' 80% del valore dopo 7 gg	A 1 gg > 25 A 7 gg > 55 A 28 gg > 65
Resistenza a flessione [MPa] UNI EN 12190	Non richiesto	A 1 gg > 1,5 A 7 gg > 5,5 A 28 gg > 6
Modulo elastico secante a compressione [Gpa] UNI 6556	Non richiesto	23
Adesione su CLS [MPa] EN 1542	Non richiesto	> 2
Reazione al fuoco EN 13501-1	Euroclasse	A1
Contenuto di ione cloruro	≤ 0,05%	Specifica superata

AVVERTENZE

Prodotto destinato ad uso professionale. Stante la possibilità che differenti forniture di stesse materie prime abbiano colorazioni leggermente discordanti, tra un lotto di produzione e l'altro potrebbero esserci piccole variazioni cromatiche che non pregiudicano in alcun modo le prestazioni tecniche dei prodotti forniti. Non mescolare nell'impasto altri leganti (cemento, calce, gesso). Verificare prima dell'uso l'integrità della confezione e non utilizzare il prodotto con presenza di grumi. Utilizzare tutto il materiale una volta aperta la confezione. Non rimescolare il prodotto aggiungendo acqua una volta che ha iniziato la presa. Prendere tutte le necessarie precauzioni per una buona stagionatura del getto. Bagnare con acqua per le prime 48 ore, oppure coprire con teli di plastica o sacchi di juta bagnati.

Per informazioni e consigli sulla manipolazione sicura, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, ecologici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza. Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo. Le informazioni e le prescrizioni da noi indicate nella presente

Scheda Dati Prodotto sono basate sulla nostra attuale conoscenza ed esperienza e sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative. Esse non possono comportare nessuna garanzia da parte nostra sul risultato finale del prodotto applicato e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto l'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione.

ECOSOSTENIBILITÀ

Questo prodotto supporta i progettisti nella realizzazione di:



- lavori certificati LEED®, 'The Leadership in Energy and Environmental Design', in accordo al U.S. Green Building Council;
- lavori certificati GBC HOME® e HISTORIC BUILDING®;
- "appalti verdi" della Pubblica Amministrazione (Criteri Ambientali Minimi).

Per maggiori informazioni sui crediti acquisibili contattare l'ufficio tecnico all'indirizzo email ufficiotecnico@kimia.it.

VOCI DI CAPITOLATO

SK1 - Ancoraggio di armature con malta cementizia

Ancoraggio di armature con malta cementizia previa realizzazione perfori con idonee attrezzature, pulizia degli stessi con getti d'aria compressa, inserimento nei fori realizzati delle armature metalliche ed ancoraggio delle stesse mediante iniezione di malta Betonfix 200 TH della Kimia S.p.A. o prodotto similare (rispettare un consumo di 1,4 Kg/dmc).

Il legante idraulico sarà preparato ed applicato seguendo scrupolosamente le indicazioni riportate sulle schede tecniche fornite dalla Casa Produttrice e dovrà avere le seguenti caratteristiche:

- Resistenza a compressione a 1 gg > 25 Mpa; a 7 gg > 55 Mpa; a 28 gg > 65 Mpa.
- Resistenza a flessione a 1 gg > 1,5 Mpa; a 7 gg > 5,5 Mpa; a 28 gg > 6 Mpa.
- Modulo elastico secante a compressione UNI 6556: 23000 ± 1000 Mpa;
- Adesione su CLS EN 1542 > 2 Mpa.

Il prodotto sarà marcato CE secondo la EN 1504-6.