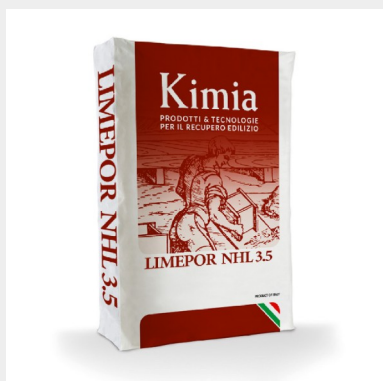


Limepor NHL 3,5

ST6-0221

Cal hidráulica natural para el mezclado con áridos finalizados a la elaboración de revoques y obras de construcción (operación de cosido y descosido, lechadas y rejuntados).



DESCRIPCIÓN

La cal hidráulica natural (NHL) 3,5 color avellana, con posibilidad de cambio de color en obras con tierras coloreadas, es cocida a baja temperatura, según las técnicas tradicionales.

A contacto con el agua, la cal reacciona formando productos de naturaleza básica poco solubles y muy estables.

El producto, marcado CE, dispondrá certificado EN 459 009/CPD/A46/0003.

VENTAJAS

- La alta calidad del producto permite obtener morteros libres de florescencias.
- Bajo contenido de sales hidrosolubles.
- Compatibilidad química con materiales utilizados en edificios históricos.

EMPLEOS

Mezcla de arena lavada de granulometría apropiada y agua en correctas proporciones, permite obtener un mortero de mampostería para realizar obras de "cosido y descosido", rellenado y rejuntado de fachadas de ladrillo o piedra.

ELABORACIONES

- Realización de revoques de interiores y/o exteriores utilizando aglomerante mezclado con arena ([SA47](#)).
- Recuperación de obras de mampostería con el sistema de descosido y cosido ([SA52](#)).
- Rellenados de prospectos en terracota o en piedra cara vista con el uso de aglomerante mezclado con arena ([SA71](#)).

APLICACIÓN

	Aplicación manual		Tempo normal de fijación : 60 min
	Aplicación máquina	a	

El producto se debe mezclar en obras con agua potable y con áridos lavados de granulometría y color apropiados; la dosis cambia de 350 a 400 Kg/m³ dependiendo del empleo.

El agua de la masa debe ser dosificada al mínimo necesario, en base a la humedad de los áridos: si se excede la cantidad de agua disminuirá la eficacia de las características finales del producto. Se aconseja introducir en el mezclador los 3/4 de agua necesaria, añadiendo después y de manera constante el producto y el resto del agua, hasta obtener la consistencia deseada. Mezcle cuidadosamente hasta obtener una perfecta amalgama. Las superficies por tratar deben aparecer compactas, perfectamente lavadas con agua a presión y humedecidas a saturación sin agua estancada.

Aplicar con normales equipamientos manuales o mecánicos. No mezcle nuevamente el producto añadiéndole agua una vez iniciado el fraguado.

Aplicar sobre superficies limpias, libres de polvo, partes inconsistentes, pinturas, grasa y cualquier material que pueda perjudicar su buena fijación.

CONSUMO

350-400 Kg/m³ de mortero

ENVASES

Sac. de 25 Kg.

ALMACENAMIENTO

El producto es sensible a la humedad. Almacenar en un lugar protegido y seco, en estas condiciones y si los recipientes están perfectamente cerrados, la estabilidad

del producto es de 12 meses.

Características	Valor típico
Aspecto	Producto en polvo
Color	Avellana
Clasificación	NHL 3,5
Masa volúmica aparente EN 459-2	0,7 g/cm ³
Temperatura de aplicación	+2 - +35 °C
pH en dispersión de agua	11,5 - 12,
Estabilidad EN 459-2	< 0,50 mm

Características	Valor límite para la cal NHL 3,5 com de EN 459-1
Resistencia a compresión	>= 3,5 - <= 10
Tiempo normal de fraguado	Inicio > 1 h Fin <= 30 h
Contenido de aire	<= 5%
SO ₃	<= 2%
Cal libre	>= 25%
Estabilidad	<= 2 mm
Residuo en masa @ 0,09 mm	<= 15
Residuo en masa @ 0,2 mm	<= 2
Penetración	> 10 - < 50

ADVERTENCIAS

Producto destinado a uso profesional.

El uso de materia prima natural puede determinar variaciones cromáticas de un lote de producción a otro.

Si el producto es utilizado a la vista, emplee sólo material de la misma partida de fabricación y planificar la colocación en continuidad o, si esto no fuera posible, prever la aplicación del producto por ambientes o por espejuelos definidos por cortes netos en correspondencia con impostas, aristas, etc.

La cantidad de agua en la masa se debe reducir al mínimo.

Antes del uso, comprobar que el envase todavía esté cerrado y no utilizar el producto con grumos.

Una vez abierto el envase, utilizar todo el material.

No aplicar sobre superficies friables e inconsistentes: en este caso contactar con nuestro departamento técnico.

No aplicar a temperaturas menores de +2°C o sobre superficies expuestas completamente al sol o si se pronostican lluvias inminentes, en días ventosos o con niebla.

Cualquier daño al equipo causado por el uso incorrecto del material no será atribuible al fabricante.

Para elaborar revocos, alisados y soleras, utilice los productos premezclados de la línea **Limepor** o **Tectoria**.

Para obtener información y consejos sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación seguros de productos químicos, el usuario debe consultar la Ficha de Seguridad más reciente, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos de seguridad

relacionados. Todos los datos técnicos que se muestran en esta Ficha Técnica se basan en pruebas de laboratorio. Los datos de medición reales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control. La información y los requisitos que indicamos en esta Ficha Técnica se basan en nuestro conocimiento y experiencia actuales y deben considerarse, en todo caso, puramente indicativos. No pueden implicar ninguna garantía por nuestra parte sobre el resultado final del producto aplicado y deben ser confirmadas mediante exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo tanto, el usuario debe probar la idoneidad del producto para la aplicación prevista y su propósito. Los usuarios siempre deben consultar la versión más reciente de la ficha técnica local del producto.

PLIEGO DE CONDICIONES

SK47 - Realización de revoco de interiores y/o exteriores utilizando aglomerantes mezclados con arena

SK52- Recuperación de obras de mampostería con el sistema de descosido y cosido.

SK71- Rellenados de fachadas en terracota o en piedra cara vista con el uso de aglomerante mezclado con arena.

(**SK47**) Limpieza de todas las superficies por revocar, deben estar libres de polvo, partes inconsistentes, pinturas anteriores y cualquier otro material que pueda perjudicar la perfecta fijación en las fases sucesivas de elaboración. Sobre superficies compactas y humedecidas a saturación, aplicación de mortero de revoco con preparación en obras, amasando con una dosis de 350-400 kg/m³, áridos lavados (granulometría 0-5 mm para el revoque de fondo; granulometría 0-3 mm para el revoco) con aglomerante Limepor NHL-3,5 de Kimia S.p.A. o un producto parecido.

(**SK52**) Apuntalar ambos lados del muro y descoser la mampostería involucrada en la obra, extrayendo los elementos (ladrillo y/o piedra) degradados y/o lesionados, incluso el mortero de recubrimiento existente y todo lo que pueda perjudicar las aplicaciones subsiguientes. Reconstrucción de las partes extraídas empleando ladrillos llenos sujetados a la antigua mampostería por ambos lados, dejando entre la vieja y nueva mampostería, el espacio necesario para introducir con fuerza las cuñas de madera para tal fin.

Para las operaciones se empleará mortero con preparación en obras, amasando áridos lavados (granulometría 0-5 mm para el revoque de fondo; granulometría 0-3 mm para el revoco) con aglomerante Limepor NHL 3,5 de Kimia S.p.A. o un producto parecido. Una vez retirado el mortero, se unirán la antigua y la nueva mampostería, retirando las cuñas de madera e introduciendo en su lugar ladrillos llenos, que podrían ser perfilados según el espacio que hay que rellenar.

(**SK71**) Pulido de las fugas extrayendo las partes de mortero inconsistente, polvo y todo lo que pueda perjudicar la buena fijación de las elaboraciones a seguir.

Aplicación a paleta en las fugas, teniendo cuidado de no ensuciar las piedras con el mortero realizado con el uso del aglomerante Limepor NHL 3,5 de Kimia S.p.A. o un producto parecido mezclado con arena. El producto que se deberá mezclar con áridos apropiados (para la construcción de revocos, soleras, mortero de mampostería, rejuntados), caracterizado por un bajo nivel de sales hidrosolubles y de compatibilidad física, química y mecánica con componentes utilizados antiguamente en la mampostería, será preparado y aplicado siguiendo detalladamente las indicaciones que aparecen en las fichas técnicas entregadas por la Casa Fabricante con las siguientes características:

- Resistencia a compresión: $\geq 3,5$ - ≤ 10
- Tiempo normal de fraguado: Inicio > 1 h; Fin ≤ 30 h
- Contenido de aire: $\leq 5\%$
- SO₃: $\leq 2\%$
- Cal libre: $\geq 25\%$
- Estabilidad: ≤ 2 mm
- Residuo en masa @ 0,09 mm: ≤ 15
- Residuo en masa @ 0,2 mm: ≤ 2
- Penetración: > 10 - < 50

El producto, marcado CE, dispondrá certificado EN 459
009/CPD/A46/0003.