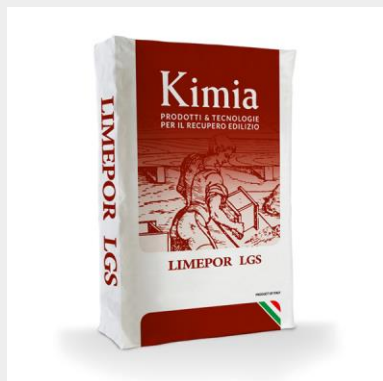


Limepor LGS

ST14-0221



Producto con base de cal hidráulica natural para el mezclado con áridos y la elaboración de revoques y obras de construcción (operación de cosido y descosido, lechadas y rejuntados)



DESCRIPCIÓN

Limepor LGS es un producto fibroarmado con base de cal hidráulica natural (NHL) de color beige-avellana. Mezclado con arena lavada y agua, permite obtener un mortero de mampostería para realizar revoco, obras de "cosido y descosido", rellenado y rejuntado de fachadas de ladrillo o piedra.

A contacto con el agua la cal reacciona formando productos hidratados muy poco solubles y muy estables de naturaleza básica.

Está marcado CE como producto para interiores y exteriores GP CS III según la EN 998-1.

VENTAJAS

- Excelente efecto cromático.
- Compatible física y químicamente con los componentes utilizados en la antigüedad en la mampostería.
- Bajo nivel de sales solubles.




EMPLEOS

Limepor LGS, mezclado con arenas locales de granulometría apropiada y de color adecuado para el "descosido y cosido", rejuntado de fachadas en barro cocido o en piedra cara vista y ejecución de soleras.

ELABORACIONES

- Realización de revoques de interiores y/o exteriores utilizando aglomerante mezclado con arena (**SA47**).
- Ejecución de soleras tradicionales ocasionalmente para uso peatonal (**SA8**).
- Recuperación de obras de mampostería con el sistema de descosido y cosido (**SA52**).
- Rellenados de prospectos en terracota o en piedra cara vista con el uso de aglomerante mezclado con arena (**SA71**).

APLICACIÓN

	Aplicación manual		Tempo normal de fijación : 120 ± 30 min
	Aplicación a máquina		

Limepor LGS se mezcla en obras con agua potable y con áridos lavados de granulometría y color adecuados; la dosificación aparece indicada en la tabla. El agua de la masa debe ser dosificada al mínimo necesario, en base a la humedad de los áridos: si se excede la cantidad de agua disminuirá la eficacia de las características finales del producto. Se aconseja introducir en el mezclador los 3/4 de agua necesaria, añadiendo después y de manera constante el producto y el resto del agua, hasta obtener la consistencia deseada. Mezcle cuidadosamente hasta obtener una perfecta amalgama. Las superficies por tratar deben aparecer compactas, perfectamente lavadas con agua a presión y humedecidas a saturación sin agua estancada. Aplicar con normales equipamientos manuales o mecánicos. No mezcle nuevamente el producto añadiéndole agua una vez iniciado el fraguado. **Limepor LGS** debe ser aplicado sobre superficies limpias, libres de polvo, partes inconsistentes, pinturas, grasa y cualquier material que pueda perjudicar su buena fijación.

CONSUMO

300 Kg/m³ de mortero

ENVASES

Saco de papel multiestrato de 20 Kg.

ALMACENAMIENTO

El producto es sensible a la humedad. Almacenar en un lugar protegido y seco, en estas condiciones y si los recipientes están perfectamente cerrados, la estabilidad del producto es de 12 meses.

Empleo	Árido	Dosis de LGS
Soleras	Gravilla de 0 a 8mm	300 Kg/m ³

Mortero de lechada	Gravilla de 0 a 5mm	350-500 Kg/m ³
Mortero de revoque de fondo	Gravilla de 0 a 5mm	350-500 Kg/m ³
Revoques	Arena de 0 a 3mm	350-500 Kg/m ³

ADVERTENCIAS

Producto destinado a uso profesional.

El uso de materia prima natural puede determinar variaciones cromáticas de un lote de producción a otro. Si el producto es utilizado a la vista, emplee sólo material de la misma partida de fabricación y planificar la colocación en continuidad o, si esto no fuera posible, prever la aplicación del producto por ambientes o por espejuelos definidos por cortes netos en correspondencia con impostas, aristas, etc. La cantidad de agua de la masa debe reducirse al mínimo. Antes del uso, comprobar que el envase todavía esté cerrado y no utilizar el producto con grumos. Una vez abierto el envase, utilizar todo el material. No aplique **Limepor LGS** sobre superficies friables e inconsistentes: en este caso contactar con nuestro departamento técnico. No aplicar a temperaturas menores de +2°C o sobre superficies expuestas completamente al sol o si se pronostican lluvias inminentes, en días ventosos o con niebla.

Cualquier daño al equipo causado por el uso incorrecto del material no será atribuible al fabricante.

Para obtener información y consejos sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación seguros de productos químicos, el usuario debe consultar la Ficha de Seguridad más reciente, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos de seguridad relacionados. Todos los datos técnicos que se muestran en esta Ficha Técnica se basan en pruebas de laboratorio. Los datos de medición reales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control. La información y los requisitos que indicamos en esta Ficha Técnica se basan en nuestro conocimiento y experiencia actuales y deben considerarse, en todo caso, puramente indicativos. No pueden implicar ninguna garantía por nuestra parte sobre el resultado final del producto aplicado y deben ser confirmadas mediante exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo tanto, el usuario debe probar la idoneidad del producto para la aplicación prevista y su propósito. Los usuarios siempre deben consultar la versión más reciente de la ficha técnica local del producto.

Características	Valor típico
Aspecto	Producto en polvo
Color	Beige-avellana
Temperatura de aplicación	+2 - +35 °C
pH en dispersión de agua	11,5 ÷ 12,5
Dimensión máxima del inerte EN 1015-1	0,09 mm
Establecimiento del tiempo de fraguado EN 196-3 inicio fraguado	120 ± 30 minutos
Establecimiento del tiempo de fraguado EN 196-3 fin de fraguado	230 ± 30 minutos
Bleeding UNI 480-4	Ausente
Resistencia mecánica a la compresión en 7 días EN 196-1	> 1,7 MPa
Resistencia mecánica a la compresión en 28 días EN 196-1	> 3,9 MPa
Resistencia a la flexión en 7 días EN 196-1	> 0,6 MPa
Resistencia a la flexión en 28 días EN 196-1	> 1,2 MPa

Característica	Valor límite para morteros GP	Valor típico
Resistencia mecánica a compresión en 28 días EN 1015-11	CS I (0,4 – 2,5 Mpa) CS II (1,5 – 5 Mpa) CS III (3,5 – 7,5 Mpa) CS IV (≥ 6 Mpa)	CS III
Adherencia EN 1015-12	Valor declarado	> 0,6 Mpa – FP:B
Absorción de agua por capilaridad EN 1015-18	Valor declarado	W0
Coefficiente de permeabilidad al vapor de agua EN 1015-19	Valor declarado	μ ≤ 15
Valores de conductividad térmica λ _{10, dry, mat} medios EN 1745	Valor medio del prospecto (P = 50%)	0,62 W/m*K
Clase de reacción al fuego EN 13501 - 1	Valor declarado	A1
Durabilidad	Valor declarado	NPD

Características de la mezcla con 300 Kg/m ³ de aglomerante*	Valor típico
Resistencia mecánica a la compresión en 7 días EN 196-1	> 4,4 MPa
Resistencia a la compresión en 14 días EN 196-1	> 6,0 MPa
Resistencia a la compresión en 28 días EN 196-1	> 8,4 MPa
Resistencia a la flexión en 7 días EN 196-1	> 1,2 MPa
Resistencia a la flexión en 14 días EN 196-1	> 1,5 MPa
Resistencia a la flexión en 28 días EN 196-1	> 2,1 MPa

*mezcla para construcción de soleras con 300 Kg/m³ de aglomerante, agua de masa al 7%, con arena normalizada.

PLIEGO DE CONDICIONES

SK47 - Realización de revoques de interiores y/o exteriores utilizando aglomerantes mezclados con arena

SK8 - Ejecución de soleras tradicionales ocasionalmente para uso peatonal

SK52 - Recuperación de obras de mampostería con el sistema de descosido y cosido

SK71 - Rejuntado de fachadas en terracota o en piedra cara vista con el uso de aglomerante mezclado con arena

(**SK47**) Limpieza de todas las superficies por revocar, deben estar libres de polvo, partes inconsistentes, pinturas anteriores y cualquier otro material que pueda perjudicar la perfecta fijación en las fases sucesivas de elaboración. Sobre superficies compactas y humedecidas a saturación, aplicación de mortero de revoco con preparación en obras. amasando con una dosis de 300 kg/m³, áridos lavados (granulometría 0-5 mm para el revoque de fondo; granulometría 0-3 mm para el revoco) con aglomerante Limepor LGS de Kimia S.p.A. o un producto parecido.

(**SK8**) La superficie por tratar se debe presentar limpia y cubierta con una tela impermeable (PVC, vaina bituminosa) como prevención a una posible subida de humedad del soporte en el caso que se construyan soleras no adherentes. En el caso que se construyan soleras adherentes, aplique la solera sobre el puente de adherencia realizado con Betonfix MC.

Elaboración de la solera armada (con una apropiada inclinación) con red electrosoldada de malla cuadrada, realizado con aglomerante Limepor LGS de Kimia S.p.A. o producto parecido mezclado con áridos de apropiada granulometría (300 Kg a m³, con arena 0-8 mm).

(**SK52**) Apuntalar ambos lados del muro y descoser la mampostería involucrada en la obra, extrayendo los elementos (ladrillo y/o piedra) degradados y/o lesionados, incluso el mortero de recubrimiento existente y todo lo que pueda perjudicar las aplicaciones subsiguientes.

Reconstrucción de las partes extraídas empleando ladrillos llenos sujetos a la antigua mampostería por ambos lados, dejando entre la vieja y nueva mampostería, el espacio necesario para introducir con fuerza las cuñas de madera para tal fin.

Para las operaciones se empleará mortero con preparación en obras, amasando áridos lavados (granulometría 0-5 mm para el revoque de fondo; granulometría 0-3 mm para el revoco) con aglomerante Limepor LGS de Kimia S.p.A. o un producto parecido. Una vez retirado el mortero, se unirán la antigua y la nueva mampostería, retirando las cuñas de madera e introduciendo en su lugar ladrillos llenos, que podrían ser perfilados según el espacio que hay que rellenar.

(**SK71**) Pulido de las fugas extrayendo las partes de mortero inconsistente, polvo y todo lo que pueda perjudicar la buena fijación de las elaboraciones a seguir.

Aplicación a paleta en las fugas, teniendo cuidado de no ensuciar las piedras con el mortero realizado con el uso del aglomerante Limepor LGS de Kimia S.p.A. o un producto parecido mezclado con arena.

El aglomerante fibroarmado color beige-avellana, formado por cal hidráulica natural (marcada CE en base a la EN 459), caracterizado por un bajo nivel de sales hidrosolubles y de compatibilidad física, química y mecánica con componentes utilizados antiguamente en la mampostería, será preparado y aplicado siguiendo estrictamente las indicaciones que aparecen en las fichas técnicas entregadas por la Casa Fabricante y debe tener las siguientes características:

- Dimensión máxima del inerte EN 1015-1: 0,09 mm;
- Establecimiento del tiempo de fraguado EN 196-3 (inicio de fraguado): 120 ± 30 minutos;
- Establecimiento del tiempo de fraguado EN 196-3 (fin de fraguado): 230 ± 30 minutos;
- Bleeding UNI480-4: Ausente;
- Resistencia a compresión en 7 días EN 196-1: > 1,9 MPa;
- Resistencia a compresión en 28 días EN 196-1: > 3,1 MPa;
- Resistencia a flexión en 7 días EN 196-1: > 0,6 MPa;

- Resistencia a flexión en 28 días EN 196-1: > 0,8 MPa.

El aglomerante, base del producto estará marcado CE según la EN 459 009/CPD/A46/0003.