



Limepor IZ8

ST13-0221

Lechada con base de cal hidráulica natural para inyecciones de consolidación al interior de la mampostería de calicanto incluso con frescos



DESCRIPCIÓN

Limepor IZ8 es una mezcla de inyección con alta resistencia a los sulfatos, no contiene sal soluble en agua. Está hecho de cal hidráulica natural NHL, reforzada con metacaolín de alta reactividad puzolanica.

Limepor IZ8 puede ser inyectado con cualquier bomba en fisuras y cavidades con inyectoros para tal fin. Presenta marca CE según la EN 998-2.

VENTAJAS

- Alta transpirabilidad y compatibilidad química con materiales utilizado en edificios históricos.
- Producto que no da lugar a la creación de florescencias.
- Muy fluida con baja relación agua/aglomerante y alto poder de penetración.

EMPLEOS

Limepor IZ8 se utiliza para regenerar y consolidar la cortina de mampostería, incluso con frescos, mediante inyectado.

ELABORACIONES

- Recuperación de la mampostería antigua de calicanto incluso con frescos a través de inyecciones de mezclado con contenido de sales hidrosolubles cero ([SA50](#))

APLICACIÓN

	Vertibilidad		Tiempo de trabajabilidad del mortero fresco: 255 ± 30 min
			Agua de masa: 4,8 – 5,5 lt/ 15Kg

Limepor IZ8 se mezcla con agua potable en las cantidades que aparecen en la tabla. Se aconseja introducir en el mezclador los 3/4 de agua necesaria, añadiendo después y de manera constante el producto y el resto del agua, hasta obtener la consistencia deseada. No se le debe añadir ningún otro producto durante la preparación y puesta en obra aparte del agua de mezclado.

Limepor IZ8 debe inyectarse en la mampostería con normales bombas, manuales o eléctricas, a baja presión, a través de inyectoros fijados en las perforaciones y procediendo por los orificios inferiores hacia los superiores. No mezcle nuevamente el producto añadiéndole agua una vez iniciado el fraguado.

CONSUMO

1.4 Kg/dm³.

Absorción por m³ de mampostería: 80-190 Kg dependiendo de las cavidades en la mampostería.

ENVASES

Sac. de 15 Kg.

ALMACENAMIENTO

El producto es sensible a la humedad. Almacenar en un lugar protegido y seco, en estas condiciones y si los recipientes están perfectamente cerrados, la estabilidad del producto es de 12 meses.

Características	Valor típico
Aspecto	Producto en polvo
Color	Blanco
Temperatura de aplicación	+2 - +35 °C
pH en dispersión de agua	11,5 ÷ 12,5
Dimensión máxima del inerte EN 1015-1	0,1 mm
Contenido de Sales solubles sulfatos, nitratos, cloruros (Normal 13/83)	< 0,07 %
Resistencia a los sulfatos	Apertura pinza: < 10 mm; el producto demuestra un alta resistencia a la agresividad sulfática
Resistencia a los sulfatos Ensayo de Anstett-Le Chatelier modificado (método interno)	Ninguna pérdida de resistencia en pruebas sumergidas de 90 días en solución Na ₂ SO ₄ al 5%
Contenido de C ₃ S evaluado a través de mediciones difractométricas (XRD) y espectrofotométricas (FTIR)	Ausente
Fluidez EN 445 (cono de Marsh)	Inicial < 25 seg.; 30 min < 25 seg.; 60 min < 25 seg.
Tiempo de trabajabilidad del mortero fresco EN 1015-9	255 ± 30 minutos
Bleeding EN 480-4	Ausente
Módulo elástico EN 13412	3,5 – 4,5 GPa
Resistencia a la compresión EN 1015-11	En 7 días > 5 MPa En 28 días > 9 MPa En 90 días > 11 MPa
Resistencia a la flexión EN 1015-11	En 7 días > 1,4 MPa En 28 días > 1,7 MPa
Coefficiente de difusión del vapor EN 1745	15/35 (valor tabulado)
Conductividad térmica	0,83 W/mK (valor tabulado)

Características	Límites EN 998-2	Valor típico
Proporción de los constituyentes en peso [%]	Valor declarado	Aglomerante: 25-35 Áridos: 65-75 Aditivos: < 1
Contenido de cloruros [%] ISO 1015:-17		< 0,1
Resistencia a compresión en 28 días EN 1015-11 [MPa]		> 9
Resistencia de corte inicial [MPa] en combinación con elementos de mampostería según la EN 771		0,15 [Valor tabulado]
Absorción de agua por capilaridad EN 1015-18		0,4
Permeabilidad al vapor de agua EN 1745		15/35 [Valor tabulado]
Clase de reacción al fuego		A1
Sustancias peligrosas		Véase ficha de seguridad

ADVERTENCIAS

Producto destinado a uso profesional. El uso de materia prima natural puede determinar variaciones cromáticas de un lote de producción a otro. Antes del uso, compruebe que el envase siga entero y no utilice el producto con grumos que no se diluyan. Las obligaciones de marcado no están vinculadas a la naturaleza intrínseca de un dato del producto, sino al empleo por el que un específico material es utilizado: antes de efectuar la orden a Kimia, es el cliente que se encargará de mostrar todos los papeles disponible a la dirección de obras para que establezca si los materiales son apropiados (en términos de certificaciones de aplicación) en relación al empleo al que están destinados. Para obtener información y consejos sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación seguros de productos químicos, el usuario debe consultar la Ficha de Seguridad más reciente, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos de seguridad relacionados. Todos los datos técnicos que se muestran en esta Ficha Técnica se basan en pruebas de laboratorio. Los datos de medición reales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control. La información y los requisitos que indicamos en esta Ficha Técnica se basan en nuestro conocimiento y experiencia actuales y deben considerarse, en todo caso, puramente indicativos. No pueden implicar ninguna garantía por nuestra parte sobre el resultado final del producto aplicado y deben ser confirmadas mediante exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo tanto, el usuario debe probar la idoneidad del producto para la aplicación prevista y su propósito. Los usuarios siempre deben consultar la versión más reciente de la ficha técnica local del producto.

PLIEGO DE CONDICIONES

SK50 - Recuperación de la mampostería antigua de calicanto incluso con frescos a través de inyecciones de mezclado con contenido de sales hidrosolubles cero

Recubrimiento de todas las lesiones y grietas (si la mampostería presenta revoco, constate la perfecta adherencia del revoco al soporte); predisposición por orificios (4 a m², con diámetro de 20-24 mm), emplazamiento y precintado de los inyectores; lavado de la mampostería; inyección con normal equipamiento manual o eléctrico, hasta la completa saturación de la mampostería, de lechada Limepor IZ8 de Kimia S.p.A. o producto parecido. La mampostería se puede considerar saturada cuando el mortero saldrá del inyector inmediatamente encima al de inyección. El consumo de material será como mínimo de 150 Kg/mc. Una vez terminado el trabajo de inyección, extraer todos los inyectores, rellenar los orificios y preparar la mampostería para posibles intervenciones sucesivas.

El producto de inyección utilizado para regenerar la mampostería de calicanto con frescos, formado por cal hidráulica (marcada CE en base a la EN 459), con el añadido de puzolana natural (metacaolín de alta reactividad) y relleno carbonatado caracterizado por un nivel de sales hidrosolubles cero y de compatibilidad física, química y mecánica con los componentes utilizados antiguamente en la mampostería, será preparado y aplicado siguiendo detalladamente las indicaciones que aparecen en las fichas técnicas entregadas por la Casa Fabricante con las siguientes características:

- Dimensión máxima del inerte EN 1015-1: 0,1 mm;
- Fluidez (consistencia a través de conducto) UNI 8997: 80 - 87 cm;
- Fluidez (cono de Marsh): inicial < 25 seg.; 30 min < 25 seg; 60 min < 25 seg.
- Masa volúmica aparente del mortero fresco EN 1015-6: 1840 ± 50 kg/m³;
- Tiempo de trabajabilidad del mortero fresco EN 1015-9: 255 ± 30 minutos;
- Resistencia a la compresión en 7 días EN 1015-11 > 5 MPa;
- Resistencia a la compresión en 28 días EN 1015-12 > 9 N/mm²;
- Resistencia a la compresión en 90 gg EN 1015-11 > 11 MPa;
- Resistencia a flexión en 7 días EN 1015-11 > 1,4 MPa;
- Resistencia a flexión en 28 días EN 1015-11 > 1,7 MPa;
- Contenido de C3S: Ausente.

El fabricante estará en capacidad de demostrar sus conocimientos técnicos en la fabricación de productos de inyección (presentando un informe de los análisis experimentales ya ejecutados en el lugar, incluso de carácter comparativo).

El aglomerante, base del producto estará marcado CE según la EN 459 009/CPD/A46/0003.

El producto estará marcado CE como mortero de composición establecido según la EN 998-2.