



Limepor IZ4

ST12-0221

Mezcla con base de cal hidráulica natural para encolado de revoques con frescos desprendidos del soporte

DESCRIPCIÓN

Limepor IZ4 es una mezcla de inyección con base de cal hidráulica natural (NHL). El producto es específico para el encolado y consolidación de revoques pintados al fresco desprendidos del soporte de mampostería. Las materias primas utilizadas son cocidas a baja temperatura según las técnicas establecidas por la tradición. Puede ser mezclado con resina **Kimitech B2** en sustitución total del agua.

Limepor IZ4 es muy fluido con baja relación agua/aglomerante y elevado poder de penetración con la consiguiente saturación de pequeñas fisuras o oquedades así como de vacíos incluso muy pequeños.

VENTAJAS

- Alta transpirabilidad y compatibilidad química con materiales utilizados en edificios históricos.
- No da lugar a florescencias, contenido de sales hidrosolubles prácticamente cero, ausencia total de componentes de cemento (Alita C3S y Belita β -C2S).
- Producto ligero de bajo peso específico.




EMPLEOS

Limepor IZ4 es utilizado para la consolidación y encolado, mediante inyección, de revoques pintados al fresco desprendidos del soporte de mampostería.

ELABORACIONES

- Encolado y consolidación con inyección de revoques pintados al fresco desprendidos del soporte ([SA44](#))

APLICACIÓN

	Vertibilidad		Tiempo de trabajabilidad del mortero fresco: 240 \pm 30 min
			Agua de masa: 1,5 lt/ 4Kg

Limepor IZ4 se mezcla con agua potable en las cantidades que aparecen en la tabla.

Se aconseja introducir en el mezclador los 3/4 de agua necesaria, añadiendo después y de manera constante el producto y el resto del agua, hasta obtener la consistencia deseada.

Dejar reposar la mezcla durante unos 10 minutos e inyectar con jeringas adecuadas.

Al producto no se le debe añadir durante su preparación y colocación ningún otro componente además del agua de la mezcla o la resina **Kimitech B2**.

No mezcle nuevamente el producto añadiéndole agua una vez iniciado el fraguado.

CONSUMO

1,3 Kg /dmc

ENVASES

Con 4 Kg

ALMACENAMIENTO

El producto es sensible a la humedad. Almacenar en un lugar protegido y seco, en estas condiciones y si los recipientes están perfectamente cerrados, la estabilidad del producto es de 12 meses.

Caratteristiche	Valor típico
Aspecto	Producto en polvo
Color	Blanco
pH en dispersión de agua	11,5 ± 12,5
Dimensión máxima del inerte EN 1015-1	0,1 mm
Masa volúmica aparente del mortero fresco EN 1015-6	1790 ± 50 Kg/m ³
Fluidez (consistencia a través de conducto) UNI 8997	65 - 75 cm
Fluidez EN 445 (cono de Marsh)	Inicial < 25 seg.; 30 min < 25 seg.; 60 min < 25 seg.
Resistencia a compresión a 7 gg EN 1015-11	> 3 MPa
Resistencia a compresión a 28 gg EN 1015-12	> 5 MPa
Resistencia a la flexión en 7 días EN 1015-11	> 1 MPa
Resistencia a la flexión en 28 días EN 1015-11	> 1,2 MPa
Contenido normal de sales hidrosolubles 13/83	< 0,07 %
Tiempo de trabajabilidad del mortero fresco EN 1015-9	240 ± 30 minutos

AVVERTENCIAS

Producto destinado a uso profesional.

El uso de materia prima natural puede determinar variaciones cromáticas de un lote de producción a otro.

Antes del uso, compruebe que el envase siga entero y no utilice el producto con grumos que no se diluyan.

Para obtener información y consejos sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación seguros de productos químicos, el usuario debe consultar la Ficha de Seguridad más reciente, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos de seguridad relacionados. Todos los datos técnicos que se muestran en esta Ficha Técnica se basan en pruebas de laboratorio. Los datos de medición reales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control. La información y los requisitos que indicamos en esta Ficha Técnica se basan en nuestro conocimiento y experiencia actuales y deben considerarse, en todo caso, puramente indicativos. No pueden implicar ninguna garantía por nuestra parte sobre el resultado final del producto aplicado y deben ser confirmadas mediante exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo tanto, el usuario debe probar la idoneidad del producto para la aplicación prevista y su propósito. Los usuarios siempre deben consultar la versión más reciente de la ficha técnica local del producto.

PLIEGO DE CONDICIONES

SK44 - Encolado y consolidación con inyección de revoques pintados al fresco desprendidos del soporte

Encolado y consolidación con inyección de revoques pintados al fresco desprendidos del soporte con Limepor IZ4 de Kimia S.p.A. o un producto similar. El consumo de material es de unos 8-10 Kg/m² (por constatar a través de acuciosos análisis preliminares).

El producto de inyección por encolar y consolidar revoques al fresco desprendidos, formado por cal hidráulica natural NHL (marcada CE en base a la EN 459), caracterizada por un bajo nivel de sales hidrosolubles y de compatibilidad física, química y mecánica con los componentes utilizados antiguamente en la mampostería, será preparada y aplicada siguiendo detalladamente las indicaciones que aparecen en las fichas técnicas entregadas por la Casa Fabricante y debe tener las siguientes características:

- Dimensión máxima del inerte EN 1015-1: 0,1 mm;
- Fluidez (consistencia a través de conducto) UNI 8997: 65 - 75 cm;
- Resistencia a la compresión en 7 días EN 1015-11: > 3 MPa;
- Resistencia a la compresión en 28 días EN 1015-12: > 5 N/mm²;
- Resistencia a la flexión en 7 días EN 1015-11: > 1 MPa;
- Resistencia a la flexión en 28 días EN 1015-11: > 1,2 MPa;
- Contenido normal de sales hidrosolubles 13/83: < 0,07 %;

El aglomerante de base del producto estará marcado CE en base a la EN 459 009/CPD/A46/0003.