

Kimitech VINYL CTR

ST2-0221

Resina viniléster bicomponente en cartuchos para anclajes



DESCRIPCIÓN

Kimitech VINYL CTR es una resina de éster de vinilo de alto rendimiento con endurecimiento rápido para el anclaje en materiales compactos. Es inyectable en seco perforado, húmedo o sumergido en agua. Es adecuado para soportes en hormigón, piedra, ladrillo y madera en una amplia gama de aplicaciones: fijación de puertas, barandillas, persianas, antenas, consolas, cajoneras, maquinaria, barreras protectoras, estructuras de acero.

Está certificado según UNI EN 1504-6 para el rejuntado estructural de barras de refuerzo y está certificado según los requisitos de ETAG001 parte 5 para el uso de resina con barras roscadas en concreto agrietado y no agrietado y para el uso de resina con barras de adherencia mejoradas para diámetros de 8 mm hasta 16 mm en hormigón.

PROPIEDADES FISICAS

- Naturaleza: resina de acrilato epoxi sin estireno.
- Color: gris (comp. A: blanco / comp. B: negro)
- Peso específico: 1.60 kg / l a 20 ° C

TIEMPO DE INSTALACIÓN

Temperatura del soporte	Tiempo de trabajabilidad	Atesa per la messa in carico
30°C	3 min	20 min
25°C	4 min	30 min
20°C	6 min	45 min
10°C	12 min	1 h 30'
5°C	15 min	2 h
0°C	25 min	3h

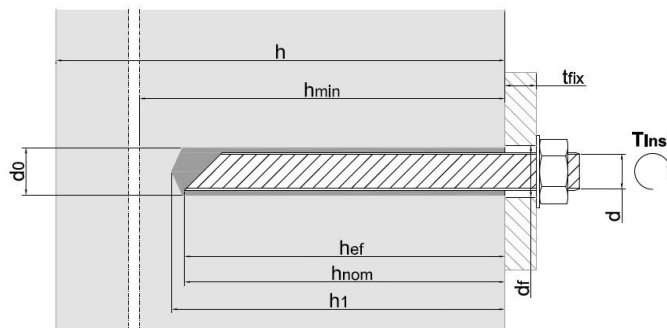
La temperatura mínima del producto para su aplicación es de + 5 ° C.

NÚMERO DE FIJACIONES

BARRA ROSCADA	AGUJERO d_0 [mm] x h_1 [mm]	NR FIJACIONES EN MATERIALES LLENOS	NR FIJACIONES EN MATERIALES PERFORADOS
M8	10 x 90	± 72	± 35
M10	12 x 95	± 52	± 21
M12	14 x 115	± 34	± 21
M16	18 x 130	± 21	± 21
M20	24 x 175	± 7	± 12
M24	28 x 215	± 5	± 12

El número de fijaciones especificadas anteriormente se determinó contando solo el volumen teórico de producto requerido para llenar el orificio, excluyendo el volumen de la barra insertada. Aunque se incluye un desperdicio estándar en el cálculo teórico, la cantidad real de producto puede diferir de esto dependiendo del método de aplicación real adoptado.

DATOS DE INSTALACIÓN



d	Diámetro barra
h_{min}	Espesor mínimo del soporte
d_0	Diámetro agujero

h_1	Profundidad del agujero
h_{nom}	Profundidad de inserción
h_{ef}	Profundidad de anclaje efectiva
S_{or}	Distancia entre ejes característica
C_{or}	Distancia desde el borde característico
S_{min}	Distancia mínima entre centros
C_{min}	Distancia mínima desde el borde
t_{fix}	Espesor fijable
d_f	Diámetro agujero de espesor fijable
S_w	Clave
T_{inst}	Par de apriete
l_v	Longitud de anclaje

Rendimiento para barras roscadas ancladas en soporte en h.a. (hormigón no fisurado)

	M8	M10	M12	M16	M20*	M24*
TIPO DE BARRA	> 5,8 - A4/70					
h_{min}	110	120	140	161	218	266
d_0	10	12	14	18	24	28
h_1	85	95	115	130	175	215
h_{nom}	80	90	110	125	170	210
h_{ef}	80	90	110	125	170	210
S_{cr}	211	263	291	360	450	540
C_{cr}	105	132	145	180	225	270
S_{min}	40	40	40	50	60	80
C_{min}	40	40	40	50	60	80
T_{fix} (min - max)	0-1500	0-1500	0-1500	0-1500	0-1500	0-1500
d_f	9	12	14	18	22	26
S_w	13	17	19	24	30	36
T_{inst}	10	20	40	80	130	200

(*) Diámetros sin aprobación ETA-CE

Rendimiento para barras de adherencia mejoradas

• HORMIGÓN NO AGRIETADO

	Φ8	Φ10	Φ12	Φ14	Φ16
TIPO DE BARRA	B450C - BST500				
d_0	12	14	16	18	20
h_{min}	110	120	142	161	180
h_1	85	95	115	130	145
h_{ef}	80	90	110	125	125

S_{cr}	202	242	277	323	351
C_{cr}	101	121	139	162	175
S_{min}	40	40	40	40	50
C_{min}	40	40	40	40	50

• LADRILLO LLENO

	M8	M10	M12	M16
TIPO DE BARRA	> 4,6 - A2/70 - A4/70			
d_0	10	12	14	18
h_{min}	200	250	300	350
h_1	85	90	100	130
h_{nom}	80	85	95	125
h_{ef}	80	85	95	125
S_{cr}	160	200	240	320
C_{cr}	200	200	200	200
S_{min}	100	100	100	100
C_{min}	100	100	100	100
t_{fix}	10	20	30	35
d_f	9	12	14	18
S_w	13	17	19	24
T_{inst}	7	15	25	30

• LADRILLO PERFORADO

	M8	M10	M12
TIPO DE BARRA	> 4,6 - A2/70 - A		
d_0	12	16	20
h_{min}	100	100	100
h_1	85	90	90
h_{nom}	80	85	85
h_{ef}	80	85	85
S_{cr}	$l_{unit,max}^*$	$l_{unit,max}$	$l_{unit,max}$
C_{cr}	$0,5 \times l_{unit,max}$	$0,5 \times l_{unit,max}$	$0,5 \times l_{unit,max}$
S_{min}	100	100	120
C_{min}	100	100	120
t_{fix}	10	20	30
d_f	9	12	14
S_w	13	17	19
T_{inst}	3	4	6

(*) $l_{unit,max}$ es el tamaño máximo del bloque de mampostería

• MADERA LAMELAR

	M8	M10	M12	M16
TIPO DE BARRA	> 4,6 - A2/70 - A4/70			
d_0	10	12	14	18
h_{min}	160	200	240	320
h_1	85	105	125	165
h_{nom}	80	100	120	160

h_{ef}	80	100	120	160
S_{cr}	100	125	150	200
C_{cr}	800	100	120	160
S_{min}	50	50	60	80
C_{min}	50	50	60	80
t_{fix}	10	20	30	35
d_f	9	12	14	18
S_w	13	17	19	24
T_{inst}	7	15	25	30

DATOS DE CARGA

Datos de carga con profundidad efectiva de anclaje promedio para concreto no fisurado (C20/25) a T = 24° C

Barra	Diámetro barra	Profundidad ad. eff. anclaje	Carga última media de tracción	Carga última promedio al corte	Carga característica de tracción	Carga característica al corte	Carga admisible de tracción	Carga admisible al corte
	d [mm]	h _{ef} [mm]	N _{Rum} [mm]	V _{Rum} [mm]	N _{Rk} [mm]	V _{Rk} [mm]	N _{rec} [Nm]	V _{rec} [kN]
> 5,8	M8	80	19	11,4	19	9,5	9	5,4
> 5,8	M10	90	30,2	18,1	30,2	15,1	14,3	8,6
> 5,8	M12	110	43,8	26,3	43,8	21,9	20,8	12,5
> 5,8	M16	125	70,5	48,9	61,2	40,8	29,2	23,3
> 5,8	M20	170	96,1	76,2	82,3	63,5	32,6	36,2
> 5,8	M24	210	126,7	110,4	108,4	92	43	52,5

Datos de carga con profundidad efectiva de anclaje promedio para concreto no fisurado (C20/25) a T = 24° C

Barra	Diámetro barra	Profundidad ad. eff. anclaje	Carga límite promedio de tracción	Carga última promedio al corte	Carga característica de tracción	Carga característica al corte	Carga admisible de tracción	Carga admisible al corte
	d [mm]	h _{ef} [mm]	N _{Rum} [mm]	V _{Rum} [mm]	N _{Rk} [mm]	V _{Rk} [mm]	N _{rec} [Nm]	V _{rec} [kN]
REBAR B450C BSST500	Φ8	80	27,1	16,2	25,5	13,5	10,1	7,7
REBAR B450C BSST500	Φ10	90	35,9	25,4	31,9	21,2	12,6	12,1
REBAR B450C BSST500	Φ12	110	51,7	36,6	43,3	30,5	17,2	17,4
REBAR B450C BSST500	Φ14	125	62,4	49,8	54,4	41,5	21,6	23,7
REBAR B450C BSST500	Φ16	140	75	65,1	64	54,2	25,4	31

Rendimiento según los requisitos de EN 1504-6 ("Anclaje de refuerzo de acero")

Características	Limites EN 1504-6 "Anclaje de refuerzo de acero"	Valor típico
Contenido de iones de cloruro	≤ 0,05%	Especificación superada

Características	Limites EN 1504-6 "Anclaje de refuerzo de acero"	Valor típico
Resistencia a la extracción de barras de acero. Desplazamiento de una carga de 75 KN [mm] EN 1881	≤ 0,6	Especificación superada
Creep Desplazamiento de una carga continua de 50 KN durante tres meses[mm] EN 12617-3	≤ 0,6	Especificación superada
Temperatura de transición vítrea EN 12614	≥ 45°C	Especificación superada
Reacción al fuego EN 13501-1	Euroclase de acuerdo con 5,5	F
Liberación de sustancias peligrosas	De acuerdo con 5,4	Especificación superada

APLICACIÓN



Aplicación con pistola

- Elija una punta de tamaño adecuado dependiendo de la barra a anclar.
- Elimine el agua y la suciedad (polvo y material suelto) con un cepillo circular y un soplador o con un compresor. Los elementos a reparar deben estar limpios.
- Desenrosque la tapa del cartucho.
- Atornille la boquilla en el cartucho.
- Inserte el cartucho en la pistola.
- Extruya el producto hasta que la resina tenga un color gris claro homogéneo (evite usar los primeros 10 ml).
- Inyecte el producto desde la base del orificio hasta 2/3.
- Inserte el elemento que se va a arreglar.
- Desenrosque la boquilla mezcladora y vuelva a colocar la tapa.

ENVASES

Ctr 400 ml – caja 12 pz

ALMACENAMIENTO

Almacene el producto en un lugar ventilado, lejos de la exposición directa a la luz solar. Almacenar entre 5° C y 30° C. En envases originales sin abrir, el producto es estable durante 12 meses.

PRODUCTOS RELACIONADOS



Pistola
Kimitech VINYL CTR

ADVERTENCIAS

Producto para uso profesional.

Presiones muy fuertes en la pistola no aumentan la velocidad de extrusión, pero pueden causar pérdidas de la parte posterior del cartucho.

Para obtener información y consejos sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación seguros de productos químicos, el usuario debe consultar la Ficha de Seguridad más reciente, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos de seguridad relacionados.

La información y los requisitos que indicamos en esta Ficha Técnica se basan en nuestro conocimiento y experiencia actuales y deben considerarse, en todo caso, puramente indicativos. No pueden implicar ninguna garantía por nuestra parte sobre el resultado final del producto aplicado y deben ser confirmadas mediante exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo tanto, el usuario debe probar la idoneidad del producto para la aplicación prevista y su propósito. Los usuarios siempre deben consultar la versión más reciente de la ficha técnica local del producto.