

Fluimax 2HS

ST4-0221



Aditivo líquido que se ha de añadir al amalgama ya hidratado para obtener hormigones superfluidos con elevadas resistencias mecánicas y baja proporción de agua cemento



DESCRIPCIÓN

Fluimax 2HS es un aditivo superfluidificante líquido de color marrón oscuro a base de polímeros sintéticos polifuncionales, soluble en agua, libre de cloruros, inofensivo para armaduras y herramientas metálicas. No modifica el tiempo de fraguado del hormigón y esta en conformidad con UNI 8145 y ASTM 494-79, B, D y G.

EMPLEOS

Transforma la consistencia de un mix design con consistencia de tierra húmeda en autonivelante sin necesidad de aumentar la proporción A/C, garantizando la ausencia de segregación y pérdida, impermeabilidad, durabilidad y resistencia química (a los sulfatos, al agua marina, a las lluvias ácidas, a las sales descongelantes etc), mejor y más homogénea la eficacia estética (sin burbujas ni concentración de gravilla) asociada a una mayor facilidad aplicativa (reducción de los tiempos de puesta en obra y vibración en estructuras fuertemente armadas).

APLICACIÓN

Fluimax 2HS es un producto listo para el uso que se ha de añadir manualmente o a través de dosificador, en hormigonera.

Mezclar el hormigón utilizando inicialmente una proporción A/C de apróx 0,50; añadir **Fluimax 2HS** en la masa con la dosis seleccionada antes y mezclar por unos 2-3 minutos hasta obtener una perfecta amalgama.

Agua adicional se puede añadir hasta alcanzar la consistencia deseada.

El tiempo de trabajabilidad de la mezcla permanece básicamente invariable por apróx 1 hora a 20°C.

Este valor depende de todos modos de la temperatura, del tipo de cemento, de la curva granulométrica, del sistema de transporte.

Por lo tanto, para obtener datos precisos acerca del inicio fraguado del hormigón, se recomienda efectuar pruebas preliminares en el centro de obras, en las condiciones ambientales con los materiales que realmente se utilizarán.

CONSUMO

Fluimax 2HS debe ser dosificado al 0,7-1,5% del peso del cemento (700-1500 g de aditivo cada 100 Kg de cemento).

ENVASES

Envase de 25 Kg.

Envases de 220 Kg

Cisterna 1100 Kg.

ALMACENAMIENTO

El producto es sensible a la humedad. Almacenar en un lugar protegido y seco, en estas condiciones y si los recipientes están perfectamente cerrados, la estabilidad del producto es de 12 meses.

Características	Valor típico
Aspecto	Líquido marrón oscuro
Peso específico	1,15 Kg/dm ³
pH	8 - 10

ADVERTENCIAS

Producto para uso profesional.

En caso de congelamiento, calentar el producto a 20°C como mínimo y vuelva a mezclarlo antes del uso.

El equipamiento empleado para la preparación y puesta en obra del producto se lava con agua antes del endurecimiento.

Para obtener información y consejos sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación seguros de productos químicos, el usuario debe consultar la Ficha de Seguridad más reciente, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos de seguridad relacionados. Todos los datos técnicos que se muestran en esta Ficha Técnica se basan en pruebas de laboratorio. Los datos de medición reales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control. La información y los requisitos que indicamos en esta Ficha Técnica se basan en nuestro conocimiento y experiencia actuales y

deben considerarse, en todo caso, puramente indicativos. No pueden implicar ninguna garantía por nuestra parte sobre el resultado final del producto aplicado y deben ser confirmadas mediante exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo tanto, el usuario debe probar la idoneidad del producto para la aplicación prevista y su propósito. Los usuarios siempre deben consultar la versión más reciente de la ficha técnica local del producto.