

ETHAFOAM

ST3-0221



Perfil de celda cerrada utilizado como una tercera pared para trabajos de sellado

DESCRIPCIÓN

Ethafoam es un cordón de plástico preformado en espuma de polietileno de celda cerrada, para el llenado previo de juntas o intersticios sujetos a sellado posterior con productos elastoméricos.

EMPLEOS

Se utiliza como relleno previo de juntas de expansión, construcción y estáticas, y para cualquier grieta sujeta a un posterior relleno con selladores.

Se corta con tijeras comunes o herramientas de corte y reproduce fielmente el progreso y la sinuosidad de las articulaciones, incluso con bordes y esquinas afiladas. Evita la adhesión del sellador al fondo de la junta (permitiendo así un comportamiento elástico óptimo). Contribuye a una mayor duración del sellado debido a su resistencia (a temperatura ambiente, + 5 ° C ~ + 25 ° C) a la mayoría de los solventes y agentes químicos.

APLICACIÓN

Use el cable **Ethafoam** de diámetro apropiado de acuerdo con el ancho de la junta a sellar.

Recomendamos usar un diámetro de cable **Ethafoam** de 1.2 ÷ 1.5 veces mayor que el ancho máximo de la junta.

Si la profundidad limitada de la junta no permite la introducción del cordón **Ethafoam** de dimensiones apropiadas, recomendamos cortarlo con una cuchilla afilada, para obtener un cordón semicircular;

Alternativamente, dos cables **Ethafoam** con un diámetro menor que el diámetro teórico se pueden acoplar con cinta adhesiva (ejemplo: dos cables de 10 mm de diámetro acoplados, en lugar de un cable de 20 mm).

El cable **Ethafoam** puede deformarse incluso con una simple presión de los dedos.

Empuje el cable **Ethafoam** dentro de la junta a una profundidad tal que satisfaga la relación ancho / profundidad característica de los selladores elásticos o plásticos (consulte las especificaciones técnicas).

Para facilitar la introducción a la profundidad deseada, use un cuadrado de madera en "T" para usar como plantilla.

El cordón **Ethafoam** es autosuficiente dentro de las paredes de la junta, por simple fricción lateral. Después de tender el cable Ethafoam, continúe la ejecución del sellado real.

CONSUMO

1 m cada metro lineal de junta.

ENVASES

Rollos vendidos por metro en diámetros Ø 6 - 10 - 16 - 20 - 25 - 30.

ALMACENAMIENTO

El producto teme a las heladas; Almacenar a una temperatura no inferior a + 5 ° C. En estas condiciones y en recipientes bien cerrados, mantiene su estabilidad durante 24 meses.

Características	Valor típico
Aspecto	Cable de sección circular en polietileno de celda cerrada.
Color	Gris
Peso específico	30 - 40 Kg/m ²
Pérdida de energía al 25% de compresión.	56,00%
Pérdida de energía al 50% de compresión	55,00%
Pérdida de energía al 75% de compresión	33,00%
Resistencia a tracción (media)	1,75 Kg/cm ²
Absorción de agua en inmersión a 1 día (en volumen)	< 0,5 %
Absorción de agua en inmersión a 48 días (en volumen)	< 4 %
Temperatura de ejercicio	-40°C ~ +70°C °C

ADVERTENCIAS

El cable **Ethafoam** no constituye un elemento de sellado hidráulico, sino que actúa como un simple accesorio para soportar el producto sellador que se utiliza posteriormente.

El cable **Ethafoam** es resistente a temperaturas que no superan los + 70 ° C.

En el caso de rellenos con selladores de fundición en caliente, proteja adecuadamente la superficie de los mismos.

El contacto permanente con el agua puede causar hinchazones de volumen de hasta el 4% del volumen inicial. Antes de aplicar, mantenga el cordón **Ethafoam** en un lugar seco.

La información y los requisitos que indicamos en esta Ficha Técnica se basan en nuestro conocimiento y experiencia actuales y deben considerarse, en todo caso, puramente indicativos. No pueden implicar ninguna garantía por nuestra parte sobre el resultado final del producto aplicado y deben ser confirmadas mediante exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo tanto, el usuario debe probar la idoneidad del producto para la aplicación prevista y su propósito. Los usuarios siempre deben consultar la versión más reciente de la ficha técnica local del producto.