



## Betonfix R52

ST10-0221

*Mortero cementicio para alisado de soportes en H.A., mampostería, revoques y aislamiento térmicos exteriores. Granulometría máx 0,7 mm*



### DESCRIPCIÓN

**Betonfix R52** es un mortero alisante blanco, listo para el uso, compuesto de aglomerantes hidráulicos, inertes seleccionados de granulometría máxima de 0,7 mm y aditivos químicos que le dan excelentes características de impermeabilización al agua, excelente resistencia a ciclos de congelación - descongelación y adherencia al soporte. Presenta marca CE según la EN 1504-3 y según la EN 998-1.

### VENTAJAS

- **Versátil:** los gránulos gruesos (0,7 mm) permite alisar soportes de una particular irregularidad.

### EMPLEOS

Se utiliza para alisar revoques interiores o exteriores; para alisar concentraciones de gravilla y porosidades de estructuras de hormigón nuevas o antiguas (con hidroarenado preliminar para garantizar que las superficies estén limpias, consistentes, libre de barnices, residuos de desarmante y de sustancias que puedan perjudicar la adherencia del alisador al soporte).

### ELABORACIONES

- Alisado de revoques y estructuras cementicias ([SA41](#));
- Restauración de la superficie y protección de estructuras de cemento armado degradado con armadura metálica a vista ([SA65](#)).

### APLICACIÓN

	Aplicación manual		Agua de masa: 5-6 lt/ 25Kg variable según la trabajabilidad deseada
	Espesor máx por mano: 2,1-3 mm para aplicaciones horizontales 2,1-3 mm para aplicaciones verticales 2,1-3 mm para aplicaciones sobre la cabeza		

El producto debe aplicarse sobre superficies limpias, consistentes libres de barnices y de toda sustancia que pueda perjudicar la adherencia al soporte. Se debe prestar particular atención a los residuos de desarmantes que deban retirarse completamente antes de la aplicación (es ideal un hidroarenado).

El producto está listo para usar con tan sólo añadir agua potable por cada envase, según la cantidad indicada en la tabla.

Mezclar minuciosamente con un taladro de pocas revoluciones (200-300 por minuto) hasta obtener una perfecta amalgama. El soporte debe ser humedecido y, en el momento de su colocación, no deberá haber en ningún momento estancamientos de agua.

El mortero debe ser aplicado con espátula. La capa final podrá ser alisada con una llana de esponja o con una espátula metálica para obtener un acabado muy liso. No aplicar el producto ante previsiones de una inminente lluvia, sobre superficies soleadas o con viento fuerte. Para alisados de fachadas dañadas, consulte nuestro Departamento Técnico.

Es importante no volver a mezclar el producto una vez que ha empezado el fraguado: perdería todas sus propiedades físico-químicas. No utilizar el **Betonfix R52** para realizar revestimientos continuos tipo revoques o alisados.

### CONSUMO

1,4 Kg/m<sup>2</sup>/mm.

### ENVASES

Saco de 25 Kg

## ALMACENAMIENTO

El producto es sensible a la humedad. Almacenar en un lugar protegido y seco, en estas condiciones y si los recipientes están perfectamente cerrados, la estabilidad del producto es de 12 meses.

Características	Valor típico
Características	Valor típico
Aspecto	Polvo
Color	Blanco
Peso específico aparente UNI 9446	1,7 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>
Clasificación de peligro 1999/45/CE y 67/548/CEE	Irritante
Dimensión máxima del árido UNI 1015-1	0,7 mm
Masa volúmica aparente del mortero fresco UNI 1015-6	1700 ± 50 Kg/m <sup>3</sup>
Consistencia de la masa UNI 7044/72	55 - 65 %
Temperatura mínima de aplicación	+5 °C
pH de la masa	12 ± 0,5

Propiedad del mortero endurecido (agua de mezcla 23%)	Valor medio
Resistencia a compresión en 28 días UNI 12190	> 20 MPa
Resistencia a la flexión en 28 días UNI 12190	> 6 MPa

Características (agua de mezcla 23%)	Límites EN 1504-3 para morteros R1	EN para Valor típico
Resistencia a compresión UNI 1015-11 [MPa]	≥ 10	> 10
Contenido de cloruros UNI 1015-17 [%]	Datos no relevantes para hormigón no armado	NPD
Adherencia al hormigón (UNI 1542) [MPa]	≥ 0,8	≥ 0,8
Adherencia al hormigón (UNI 1542) tras ciclos a seco EN 13687-4 [MPa]	Cuando sea relevante para la durabilidad de acuerdo con las condiciones de exposición ambiental, ancho promedio máximo ≤ 0.05 mm sin espacio ≥ 0.1 mm.	NPD
Adherencia al hormigón (UNI 1542) tras ciclos tormentosos EN 13687-2 [MPa]		
Adherencia al hormigón (UNI 1542) tras ciclos de congelación y descongelación EN 13687-1 [MPa]		
Absorción de agua por capilaridad UNI 13057) [Kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>1/2</sup> ]	Ningun pedido	< 0,5
Reacción al fuego	Valor declarado	F
Sustancias peligrosas	Valor declarado	Véase SDS

Características (agua de mezcla 23%)	Límites EN 998-1 GP	Valor típico
Masa volumica aparente en estado seco UNI 1015-10	Valor declarado	1535 Kg/m <sup>3</sup>
Resistencia mecánica a compresión en 28dd UNI 1015-11	CS I (desde 0,4 a 2,5)	CS IV (≥6)

	CS II (desde 1,5 a 5,0) CS III (desde 3,5 a 7,5) CS IV (≥6)	
Adherencia UNI 1015-12	Valor declarado y forma de rotura (FP)	> 0,8 N/mm <sup>2</sup> - FP: A/B
Absorción de agua por capilaridad UNI 1015-18	Valor declarado	W1
Coefficiente de permeabilidad al vapor de agua UNI 1015-19	Valor declarado	μ < 35
Valores de conductividad térmica λ <sub>10, dry, mat</sub> medios UNI 1745	Valore valore medio da prospetto (P = 50%)	0,54 W/m*K
Clase de reacción al fuego UNI 13501 - 1	Valor declarado	F
Durabilidad	Valor declarado	NPD
Sustancias peligrosas	Valor declarado	Véase SDS

## ADVERTENCIAS

Producto para uso profesional.

Cabe la posibilidad que diferentes dotaciones con las mismas materias primas tengan colores levemente discordantes, entre un lote de producción y otro puede haber una pequeña variación cromática que no perjudica en lo más mínimo las prestaciones técnicas de los productos entregados.

Antes del uso, comprobar que el producto todavía esté cerrado y no utilizar el producto con grumos. En el caso de aplicación en revoques nuevos, espere por lo menos 3 semanas antes de aplicar el producto. **Betonfix R52**. No mezcle nuevamente el producto añadiéndole agua una vez iniciado el fraguado. Empleado como alisador **Betonfix R52** debe ser aplicado con espesores máximos de 2-3 mm por capa. **Betonfix R52** está fabricado con aglomerantes hidráulicos y como tal se deben tomarse en cuenta todas las precauciones para un correcto secado. Evitar aplicar el producto a temperaturas inferiores a +5°C. Las herramientas utilizadas deben ser lavadas con agua antes de que el producto endurezca.

Para obtener información y consejos sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación seguros de productos químicos, el usuario debe consultar la Ficha de Seguridad más reciente, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos de seguridad relacionados.

Todos los datos técnicos que se muestran en esta Ficha Técnica se basan en pruebas de laboratorio. Los datos de medición reales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

La información y los requisitos que indicamos en esta Ficha Técnica se basan en nuestro conocimiento y experiencia actuales y deben considerarse, en todo caso, puramente indicativos. No pueden implicar ninguna garantía por nuestra parte sobre el resultado final del

técnica local del producto.

## PLIEGO DE CONDICIONES

**SK41** - Alisado de revoques y estructuras cementicias;  
**SK65** - Restauración de la superficie y protección de estructuras de cemento armado degradado con armadura metálica a vista.

**(SK 41)** Si los revoques son viejos, pero compactos, eliminar viejas pinturas y partes inconsistentes que pudieran comprometer la correcta fijación de las siguientes elaboraciones, con un adecuado lavado con agua a presión y en los puntos en que sea necesario, con abrasiones mecánicas.

En revoco nuevo, curado, compacto y limpio, bien humedecido, realizar acabados con espátula metálica en dos capas por un espesor total medio de 3 mm y un consumo de unos 4,5 kg/m<sup>2</sup>, de mortero alisador Betonfix R52 de Kimia S.p.A. o un producto similar.

**(SK 65)** Retirar minuciosamente el hormigón deteriorado e inconsistente mediante el desbaste hasta dar con un soporte compacto.

Las armaduras metálicas a vista deben separarse del hormigón con el que se encuentra en contacto, con la ayuda de una pistola a aguja. Colocación de una nueva armadura metálica solidaria si se observa que en las piezas de hierro hay una oxidación muy notoria con fuerte reducción de la sección y enluchado de la misma con apropiadas resinas epóxicas para dicho fin.

Arenado o hidroarenado del hormigón y de armazones metálicos. Mojar a saturación la zona por tratar y eliminar, al momento de echar el chorro de agua, posibles charcos de agua estancados.

Para el tratamiento de los hierros se utiliza el mortero Betonfix KIMIFER de Kimia S.p.A. o un producto similar. Para la restauración de la superficie se utiliza el mortero Betonfix FB de Kimia S.p.A. o un producto similar.

Para el alisado se utiliza un mortero Betonfix R52 de Kimia S.p.A. o un producto similar. Aplicar en doble capa sobre un soporte húmedo con superficie seca, por un espesor total medio de 3 mm y un consumo de aprox. 4,5 kg/m<sup>2</sup>. Para un posible barnizado protector contra la carbonatación se utilizará Kimicover BLINDO de Kimia S.p.A. o un producto similar diluido con el 10-15% de agua potable aplicado en doble capa, con brocha, rodillo o rociador respetando un consumo total no inferior a 0,5 kg/m<sup>2</sup>.

El alisador flexible monocompuesto de alta adherencia será preparado y aplicado siguiendo estrictamente las indicaciones que aparecen en las fichas técnicas suministradas por la Casa Fabricante con las siguientes características:

- Dimensión máxima del árido EN 1015-1: 0,7 mm;
- Resistencia a compresión en 28 días > 20 MPa;
- Adherencia al hormigón (EN 1542) [MPa] > 0,8;

El producto presenta marca CE según la EN 1504-3 y según la EN 998-1.

El productor estará en grado de brindar los datos fundamentales (adherencia, contenido de cloruros) específicos informes relacionados a las pruebas iniciales de tipo, llevados a cabo en los laboratorios notificados.

Aparte de las certificaciones de cada uno de los materiales, el fabricante estará en grado de demostrar la solidez de sus propios conocimientos técnicos en el sector de la restauración de estructuras en h.a. a través de experimentaciones sobre la durabilidad del ramo de productos "modelo" que puedan emplearse para restaurar el hormigón.