



Betonfix MC

ST4-0221

Producto cementicio reforzado en fibra para el mezclado con inertes utilizado para realizar morteros y hormigones sometidos a pesadas condiciones de trabajo

DESCRIPCIÓN

Betonfix MC es un adhesivo en polvo reforzado con fibra, que permite obtener morteros tixotrópicos con excepcionales características de adhesión al soporte, impermeabilidad y durabilidad incluso en ambientes altamente agresivos.

Las fibras de polipropileno mejoran la resistencia a la flexión, a los golpes y aumentan la tixotropía del mortero (permitiendo su empleo sin coladuras incluso con un espesor elevado). Aditivos específicos mejoran la trabajabilidad del mortero fresco. El producto es compatible con el eventual añadido de cal en la mezcla.

VENTAJAS

- Versátil: cargado con inertes, realiza enfoscados, puentes adhesivos y morteros con altas características de adherencia al soporte.

EMPLEOS

Betonfix MC es indicado para realizar, mezclándolo con arena y agua, revoques (incluso armados con r.e.s.), soleras con excelentes características químico-físicas, puentes adhesivos para soleras y para revoques en estructuras de HA, reparaciones parciales de antiguos revoques deteriorados.

APLICACIÓN



Aplicación a rodillo
o brocha



Aplicación con
máquina

Betonfix MC tiene que ser mezclado en la hormigonera con agua potable y con áridos lavados durante unos 4-5 minutos; la granulometría y las dosificaciones de los áridos cambian en base a la utilización de la mezcla (como se especifica a continuación). El agua de mezcla debe ser dosificada al mínimo indispensable, en base a la humedad de los áridos (para las soleras la mezcla debe tener la consistencia de la tierra mojada): posible agua en exceso disminuye las prestaciones finales del producto. No dejar de mezclar la masa en la hormigonera por un tiempo superior a los 5 minutos.

Las superficies por tratar deben aparecer compactas, perfectamente lavadas con agua a presión y humedecidas a saturación sin agua estancada. Si las superficies que se han de tratar no presentan buena resistencia mecánica, consultar nuestro Departamento Técnico.

Amalgamar una parte de **Betonfix MC** con una misma cantidad en peso de arena lavada (granulometría 3 mm), mezclar con agua potable y aplicar con rociado o cepillo; en el puente adhesivo aún fresco, aplicar el mortero necesario para construir la solera.

CONSUMO

Como puente adhesivo para soleras o revoques: 1 - 3 Kg/m²

Para elaborar revoques y soleras: 350 - 500 Kg/m³.

ENVASES

Saco multicapas de polietileno de 20 Kg

ALMACENAMIENTO

El producto es sensible a la humedad. Almacenar en un lugar protegido y seco, en estas condiciones y si los

Empleo	Árido	Dosis aglomerante de
Soleras con espesor máximo de hasta 4 cm	Arena lavada de 0 a 5 mm	400-500 Kg/m ³
Soleras con espesor máximo de hasta 8 cm	Inerte lavado de 0 a 10 mm	400-500 Kg/m ³
Enfoscado para revoques	Arena de 0 a 5 mm	600-700 Kg/m ³
Revoques con espesor máximo de hasta 3 cm	Arena de 0 a 3 mm	350-450 Kg/m ³
Revoques con espesores gruesos	Arena lavada de 0 a 6 mm	350-450 Kg/m ³

Características	Valor típico
Aspecto	Polvo
Color	Gris
Clasificación de peligro 1999/45/CE y 67/548/CEE	Irritante
Temperatura mínima de aplicación	+5 °C
pH de la masa	12 ± 0,5
Estabilidad UNI EN 196-3	< 10 mm

Propiedad del producto endurecido	Valor medio
Resistencia a compresión en 1 día UNI EN 196-1 modificada(*)	> 4 MPa
Resistencia a compresión en 7 días UNI EN 196-1 modificada(*)	> 16 MPa
Resistencia a compresión en 28 días UNI EN 196-1 modificada(*)	> 19 MPa
Resistencia a flexión en 1 día UNI EN 196-1 modificada(*)	> 1 MPa
Resistencia a flexión en 7 días UNI EN 196-1 modificada(*)	> 3 MPa
Resistencia a flexión en 28 días UNI EN 196-1 modificada(*)	> 3,5 MPa

(*) La proporción de mezcla aglomerante/inerte utilizado es 1:2

ADVERTENCIAS

Producto para uso profesional. Cabe la posibilidad que diferentes dotaciones con las mismas materias primas tengan colores levemente discordantes, entre un lote de producción y otro puede haber una pequeña variación cromática que no perjudica en lo más mínimo las prestaciones técnicas de los productos entregados.

La cantidad de agua en la masa se debe reducir al mínimo. Antes del uso, comprobar que el envase todavía esté cerrado y no utilizar el producto con grumos. Una vez abierto el envase, utilizar todo el material. Tomar todas las precauciones necesarias por un buen secado de la colada de cemento; para protegerla de altas temperaturas y viento, mojar con agua durante las primeras 48 horas o bien cubrir con telas de plásticos, con sacos de yute mojados o, si no están previstas capas sucesivas, aplicar un anti-evaporante con el rociador. No efectuar coladas de cemento a temperaturas inferiores a +5°C. No aplicar sobre soportes resquebradizos.

Para obtener información y consejos sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación seguros de productos químicos, el usuario debe consultar la Ficha de Seguridad más reciente, que contiene datos físicos,

ecológicos, toxicológicos y otros datos de seguridad relacionados.

Todos los datos técnicos que se muestran en esta Ficha Técnica se basan en pruebas de laboratorio. Los datos de medición reales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

La información y los requisitos que indicamos en esta Ficha Técnica se basan en nuestro conocimiento y experiencia actuales y deben considerarse, en todo caso, puramente indicativos. No pueden implicar ninguna garantía por nuestra parte sobre el resultado final del producto aplicado y deben ser confirmadas mediante exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo tanto, el usuario debe probar la idoneidad del producto para la aplicación prevista y su propósito. Los usuarios siempre deben consultar la versión más reciente de la ficha técnica local del producto.