



Betonfix AQM GG

ST6-0221

Mortero cementoso bicomponente, reforzado con fibras, empleado con redes Kimitech para alisados armados de conexión de taponado y tabiques a elementos estructurales contiguos



DESCRIPCIÓN

Betonfix AQM GG es un mortero bicomponente reforzado con fibras de alta acción puzolánica y alta ductilidad a base de aglomerantes hidráulicos puzolánicos y cementicios sulfato-resistentes, inertes seleccionados de granulometría máxima equivalente a 1 mm, aditivos químicos y polímeros en dispersión acuosa que le dan excelentes características de impermeabilidad y de adherencia al soporte (mampostería, piedra, toba).

El producto está marcado CE como mortero R2 según la EN 1504-3 y como mortero de mampostería según la EN 998-2.

VENTAJAS

- Resiste a las deformaciones diferenciales sin agrietarse.
- Reforzado con redes Kimitech, constituye un sistema para la concione de taponados a las estructuras en c.a.
- Fácil de aplicar: a espátula o a rociador.





EMPLEOS

El mortero cementoso **Betonfix AQM GG** se utiliza en combinación con redes Kimitech para la realización de intervenciones de fijación de taponados y tabiques a la estructura de hormigón armado y para prevenir el colapso de pisos.

ELABORACIONES

- Reforzado no estructural con sistemas FRM para fijación de taponados y tabiques a la estructura en c.a. (**SA59**)
- Trabajos de seguridad para el colapso de elementos no estructurales de forjados (**SA103**);

APLICACIÓN

	Aplicación manual		Tempo de fijación: normal
	Aplicación con máquina		
	Espesor máx por mano: 2-30 mm para aplicaciones horizontales 2-30 mm para aplicaciones verticales 2-20 mm para aplicaciones sobre la cabeza		

Betonfix AQM GG debe aplicarse sobre superficies limpias, consistentes libres de grasa y de toda sustancia que pueda perjudicar la adherencia al soporte.

Echar el componente líquido (5,5 Kg) en un recipiente limpio, utilizar un taladro a bajo número de vueltas, (200-300 vueltas al minuto), y añadir gradualmente el polvo (25 Kg), hasta a conseguir una perfecta amalgama. En el caso de mezclas en porciones menores respete las proporciones en peso entre los componentes.

Betonfix AQM GG se aplica con espátula, paleta de punta o rociador.

Otros posibles reforzados con tejidos de la línea Kimitech pueden efectuarse una vez que se haya endurecido la capa de regularización (18-24 horas).

En el caso de pequeñas superficies es posible armar con tejidos Kimitech el mismo **Betonfix AQM GG** sin esperar el endurecimiento.

Para revoques de espesores consistentes es aconsejable aplicar un enfoscado preliminar mezclando el mortero con **Kimitech EP-RG** en una cantidad del 10 % en proporción al peso del aglomerante, generando así un puente de adherencia del revoco con el soporte colocado en la parte inferior.

CONSUMO

1,8 Kg/m²/mm.

ENVASES

Parte A: Saco multicapas de polietileno de 25 Kg.

Parte B: Bidones de 5,5 Kg.

ALMACENAMIENTO

- Parte A: es sensible a la humedad. Guardar en un lugar protegido y seco. Con estas condiciones y en contenedores cerrados, la estabilidad del producto es de 12 meses.
- Parte B: proteger del hielo. Almacenar el producto en un lugar protegido y seco a temperaturas no inferiores a +5°C. En estas condiciones y con el envase cerrado su estabilidad es de 24 meses.

Características	Valor típico
Color	Gris Blanco
Masa volúmica aparente del mortero fresco UNI EN 1015-6	1850 Kg/m ³
Duración de la masa UNI EN 1015/9	60 minutos
Resistencia a compresión en 28 días UNI EN 12190	> 25 MPa
Resistencia a flexión en 28 días UNI EN 196-1	> 7 MPa
Módulo elástico	8 GPa
Adherencia a la mampostería	Fractura cohesiva en el soporte

Características	Limites EN 1504-3 para morteros R2	Valor típico
Resistencia a compresión en 28 días UNI EN 12190 [MPa]	≥ 15	> 25
Contenido de cloruros [%]	≤ 0,05	NPD
Adherencia al hormigón UNI EN 1542 [MPa]	≥ 0,8	≥ 0,8
Compatibilidad térmica medida como adherencia (EN 1542) tras 30 ciclos térmicos secos EN 13687-4 [MPa]	≥ 0,8	NPD
Compatibilidad térmica medida como adherencia (EN 1542) tras 30 ciclos tormentosos EN 13687-2 [MPa]	≥ 0,8	NPD
Compatibilidad térmica medida como adherencia (EN 1542) tras 50 ciclos de congelación-descongelación con sales de deshielo EN 13687-1 [MPa]	≥ 0,8	NPD
Impermeabilidad al agua (coeficiente de absorción capilar, UNI EN 13057) [Kg/m ² ·h ^{1/2}]	≤ 0,5	≤ 0,5

Características	Limites EN 998-2	Valor típico
Proporción de los constituyentes en peso [%]		Aglomerante: 25-35 Agregados inertes: 65-75 Aditivos: < 1
Contenido de cloruros [%] EN 1015-17		NPD
Resistencia a compresión en 28 días EN 1015-11 [MPa]	Valor declarado	≥ 25
Resistencia al corte inicial [MPa] en combinación con elementos de mampostería según la EN 771		0,15 [Valor tabulado]
Absorción de agua por capilaridad EN 1015-18		0,1
Clase de reacción al fuego		F

ADVERTENCIAS

Producto para uso profesional.

Cabe la posibilidad que diferentes dotaciones con las mismas materias primas tengan colores levemente discordantes, entre un lote de producción y otro puede haber una pequeña variación cromática que no perjudica en lo más mínimo las prestaciones técnicas de los productos entregados.

Antes del uso, comprobar que el producto todavía esté cerrado y no utilizar el producto con grumos.

No mezcle nuevamente el producto añadiéndole agua una vez iniciado el fraguado.

En el caso de aplicación en revoques nuevos, espere por lo menos 3 semanas antes de aplicar el producto.

Betonfix AQM GG es un producto cementicio y como tal se deben tomarse en cuenta todas las precauciones para un correcto endurecimiento.

Evite aplicar el producto con temperaturas inferiores a los 5°C.

Mantener húmedas las coladas para evitar una evaporación demasiado rápida del líquido de la masa. El equipamiento empleado para la preparación y puesta en obra del producto se lava con agua antes del endurecimiento.

Para obtener información y consejos sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación seguros de productos químicos, el usuario debe consultar la Ficha de Seguridad más reciente, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos de seguridad relacionados.

Todos los datos técnicos que se muestran en esta Ficha Técnica se basan en pruebas de laboratorio. Los datos de medición reales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

La información y los requisitos que indicamos en esta Ficha Técnica se basan en nuestro conocimiento y experiencia actuales y deben considerarse, en todo caso, puramente indicativos. No pueden implicar ninguna garantía por nuestra parte sobre el resultado final del producto aplicado y deben ser confirmadas mediante

exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo tanto, el usuario debe probar la idoneidad del producto para la aplicación prevista y su propósito. Los usuarios siempre deben consultar la versión más reciente de la ficha técnica local del producto.

PLIEGO DE CONDICIONES

SK59 - Reforzado no estructural con sistemas FRCM para fijación de taponados y tabiques a la estructura en h.a.

Remover todas las partes incoherentes y los revoques. En el caso que se aplique el reforzado para fortalecer el enlace de los apostatando y tabiques interiores del esqueleto de la estructura en c.a., remover el revoque presente entre el taponado y la viga por un largo de 50 cm, eliminar el polvo en las superficies de corte. lavarlas con agua a baja presión. Realice los orificios de taponado por todo el espesor en la sección de empotrado entre taponado y travesaños, con distancia entre ejes no superiores a 150 cm y la obstrucción temporal, con un debido indicador extraíble, para impedir al mortero que penetre en aplicaciones sucesivas y permitir su identificación.

En soporte saturado de agua con superficie seca, se aplica una primera capa uniforme de mortero Betonfix AQM GG con espátula, paleta de punta o rociador, respetando un consumo de 1,85 kg/m²/mm de espesor. En la capa de mortero todavía "fresca", aplicar la red de armadura bidireccional en fibra de vidrio con apresto antialcalino Kimitech 550, ejercitando una leve presión con una espátula metálica plana haciéndola adherir perfectamente al mortero aplicado. Aplicar "en fresco" una segunda capa de mortero que recubra completamente la red. En el caso que estén previstos sistemas de conexión, dejar a la vista una superficie de red de dimensiones 20x20 cm centrada respecto a cada uno de los orificios realizados anteriormente.

Corte a la medida de una franja de tejido unidireccional constituido por filamentos de acero Kimisteel INOX o similares de un largo equivalente a los 30 cm + espesor de taponado + 30 cm, doblado al pie de la obra y enrollado por la parte central del tejido, formando una especie de redondo de adherencia mejorada. Insertado de la fibra discontinua y fijación. Revoques de las partes terminales discontinuadas de la fibra (previa apertura radial de los hilos) con el mismo mortero empleado como matriz del sistema FRCM.

El mortero cementicio bicompuesto reforzado con fibras será preparado y aplicado siguiendo estrictamente las indicaciones que aparecen en las fichas técnicas suministradas por la Casa Fabricante con las siguientes características:

- Resistencia a compresión en 28 días UNI EN 12190: > 25 MPa;
- Resistencia a flexión en 28 días UNI EN 196-1: > 7 MPa;
- Módulo elástico:secante a compresión UNI 6556: 8000 ± 1000 Mpa;
- Adherencia al hormigón EN 1542 ≥ 0,8 Mpa.

El producto está marcado CE como mortero R2 según la EN 1504-3 y como mortero de mampostería según la EN 998-2.