



## Betonfix 200 TH

ST7-0622

*Mortero cementicio sin retracción con comportamiento pseudoplástico para anclajes e inyecciones de alta resistencia*



### DESCRIPCIÓN

**Betonfix 200 TH** es un mortero hidráulico sin retracción con comportamiento pseudoplástico ideal para anclajes de alta resistencia tanto a breves como a largos secados. Betonfix 200 TH es adecuado para el rejuntado de conectores fabricados con tejido de fibra de acero galvanizado Kimisteel GLV 650 en estructuras de hormigón armado.

Está libre de cloruros, partículas ferrosas, y agentes agresivos que puedan provocar el deterioro de armaduras y herramientas metálicas.

Producto marcado CE como anclaje de armadura de acero según la EN 1504-6.

Betonfix 200 TH is part of Kimisteel GLV 650 B SYSTEM which got the CVT n. 207.

### VENTAJAS

- Eficacia: lechada expansiva y de alta resistencia incluso en breves secados.
- Excelente fraguado: ideal para anclajes de conectores y barras de refuerzo incluso en soportes poco compactos.

### EMPLEOS

**Betonfix 200 TH** es adecuado para el rejuntado de conectores fabricados con tejido de fibra de acero galvanizado Kimisteel GLV 650 en estructuras de hormigón armado.




Betonfix 200 TH es ideal para anclajes de elementos de la línea **Kimisteel** (conectores de acero inox o en fibra de acero inox) y de la línea **Kimitech** (fibras discontinuas y barras pultrusionadas en fibra de vidrio o carbono), para el bloqueo de tirantes y armaduras metálicas, tanto en mamposterías mixtas como en roca, para fijaciones de barras de acero o conectores metálicos horizontales como en alto, fijaciones de tirantes y tornillería en túneles.

El producto es fácil de inyectar, a través de pistolas MM/TL o con máquinas como bombas o rejuntadora.

### ELABORACIONES

- Fijación de armaduras con mortero cementicio (**SA1**)
- Sistemas de refuerzo estructural para elementos en h.a. con tejidos en acero galvanizado con matriz inorgánica (**SA127**)

### APLICACIÓN

|   |                        |   |                               |
|---|------------------------|---|-------------------------------|
|  | Aplicación manual      |  | Agua de masa:<br>6,8 lt/ 20Kg |
|  | Aplicación con máquina |   |                               |

El producto está listo para usar con tan sólo añadir agua potable por cada envase, según la cantidad indicada en la tabla.

Realizar orificios en la pared soporte, retirar el polvo residual a través del aire comprimido y mojar abundantemente el soporte.

Iniciando desde el fondo, inyectar con mortero a llenado el orificio a través de pistola o bomba e insertar el elemento por fijar.

No efectuar obras con temperaturas inferiores a 2°C.

### CONSUMO

1,4 Kg/dmc.

### ENVASES

Saco multicapas de politenato de 20 Kg.

### ALMACENAMIENTO

El producto es sensible a la humedad. Almacenar en un lugar protegido y seco, en estas condiciones y si los recipientes están perfectamente cerrados, la estabilidad del producto es de 12 meses.

| Caratteristiche   | Valor tipico                 |
|---|------------------------------|
| Aspecto   | Polvo                        |
| Color   | Gris                         |
| Peso específico aparente UNI 9446                                     | 1,40 ± 0,5 g/cm <sup>3</sup> |
| Reglamento 1272/2008 (CLP) y sucesivas modificaciones y adaptaciones. | Irritante                    |
| Dimensión máxima del inerte EN 1015-1                                 | 200 µ                        |
| Masa volúmica aparente del mortero fresco EN 1015-6                   | 1910 ± 50 Kg/m <sup>3</sup>  |
| Masa volúmica aparente del mortero endurecido EN 1015-6               | 1940 ± 50 Kg/m <sup>3</sup>  |
| Consistencia de la masa UNI 7044/72                                   | > 180 %                      |
| Temperatura mínima de aplicación                                      | +5 °C                        |
| pH de la masa   | 12 ± 0.5                     |
| Exudación UNI 8988  | Absente                      |
| Tiempo de inicio fraguado   | 180 min                      |
| Tiempo de fin de fraguado   | 300 min                      |

| Caratteristiche   | Límites EN 1504-6 "Anclaje de la armadura de acero" | Valor tipico  |
|---|---|---|
| Resistencia al desenhebrado de las barras de acero<br>Desplazamiento relativo con una carga de 75 KN [mm] EN 1881 | ≤ 0,6   | Especificacion superada                             |
| Resistencia a compresión [MPa] EN 12190   | > de 80% del valor después de 7 días                | En 1 día > 25<br>En 7 días > 55<br>En 28 días > 65  |
| Resistencia a flexión [MPa] EN 12190  | No requerido  | En 1 día > 1,5<br>En 7 días > 5,5<br>En 28 días > 6 |
| Módulo elástico:secante a compresión [GPa] UNI 6556   | No requerido  | 23  |
| Adherencia al hormigón [MPa] EN 1542  | No requerido  | > 2   |
| Reacción al fuego EN 13501-1  | Euroclase   | A1  |
| Contenido de cloruro  | ≤ 0,05%   | Especificacion superada                             |

## ADVERTENCIAS

Producto para uso profesional. Cabe la posibilidad que diferentes dotaciones con las mismas materias primas tengan colores levemente discordantes, entre un lote de producción y otro puede haber una pequeña variación cromática que no perjudica en lo más mínimo las prestaciones técnicas de los productos entregados.

No mezclar la amalgama con otros aglomerantes (cemento, cal, yeso). Antes del uso, comprobar que el envase todavía esté cerrado y no utilizar el producto con grumos. Una vez abierto el envase, utilizar todo el material. No mezcle nuevamente el producto añadiéndole agua una vez iniciado el fraguado.

Tomar todas las precauciones necesarias para un buen fraguado de colada de cemento. Mojar con agua durante las primeras 48 horas, o bien cubrir con telas de plástico

o con sacos de yute mojados.

Para obtener información y consejos sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación seguros de productos químicos, el usuario debe consultar la Ficha de Seguridad más reciente, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos de seguridad relacionados. Todos los datos técnicos que se muestran en esta Ficha Técnica se basan en pruebas de laboratorio. Los datos de medición reales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control. La información y los requisitos que indicamos en esta Ficha Técnica se basan en nuestro conocimiento y experiencia actuales y deben considerarse, en todo caso, puramente indicativos. No pueden implicar ninguna garantía por nuestra parte sobre el resultado final del producto aplicado y deben ser confirmadas mediante exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo tanto, el usuario debe probar la idoneidad del producto para la aplicación prevista y su propósito. Los usuarios siempre deben consultar la versión más reciente de la ficha técnica local del producto.

## PLIEGO DE CONDICIONES

### SK1 - Fijación de armaduras con mortero cementicio

Anclaje de armaduras con mortero cementicio después de efectuar los orificios con el debido equipamiento, limpieza de los mismos con chorros de aire comprimido, insertar las armaduras metálicas y anclajes en los orificios a través de la inyección de mortero Betonfix 200 TH de Kimia S.p.A. o un producto similar (respetar un consumo de 1,4 Kg/dmc). El aglomerante hidráulico será preparado y aplicado siguiendo estrictamente las indicaciones que aparecen en las fichas técnicas suministradas por la Casa Fabricante con las siguientes características:

- Resistencia a la compresión en 1 día > 25 Mpa; en 7 días > 55 Mpa; en 28 días > 65 Mpa.
- Resistencia a la flexión en 1 día > 1,5 Mpa; en 7 días > 5,5 Mpa; en 28 días > 6 Mpa.
- Módulo elástico:secante a compresión UNI 6556: 23000 ± 1000 MPa;
- Adherencia al hormigón EN 1542 ≥ 2 Mpa.

El producto estará marcado CE según la EN 1504-6.