

Stuccatura di tutte le lesioni e fessure. Se la muratura è intonacata, verificare la perfetta aderenza dell'intonaco al supporto per evitare insaccature in cui potrebbe andare il prodotto iniettato.

Perforazione orizzontale in corrispondenza dei giunti di malta della muratura con sonde diamantate a rotazione per evitare pericolose vibrazioni. Le perforazioni saranno in media di nr 4 a m<sup>2</sup> con un diametro di 20-24 mm tale da garantire una saturazione omogenea della muratura.

Posizionamento e sigillatura nelle perforazioni eseguite di tronchetti utilizzabili come iniettori. Accurato lavaggio interno della muratura con acqua in leggera pressione attraverso gli iniettori di rame precedentemente posizionati procedendo dall'alto verso il basso.

Iniezione con normali attrezzature manuali o elettriche, fino alla completa saturazione della muratura di **Betonfix PL** della Kimia S.p.A. o prodotto similare. La muratura si potrà considerare satura quando la malta uscirà dall'iniettore immediatamente sopra a quello di iniezione. Il consumo di materiale sarà di 150 kg/m<sup>3</sup>.

Il prodotto idraulica da iniezione pronta ad alta resistenza ai solfati sarà preparato ed applicato seguendo scrupolosamente le indicazioni riportate sulle schede tecniche fornite dalla Casa Produttrice e dovrà avere le seguenti caratteristiche: Consistenza dell'impasto UNI 7044/72: >200 %; Durata dell'impasto UNI EN 1015-9: 60 ± 20 minuti; Tempo di inizio presa UNI EN 196-3: 100 ± 30 minuti; Tempo di fine presa UNI EN 196-3: 300 ± 30 minuti; Resistenza a compressione a 1 gg UNI EN 12190: > 38 MPa; Resistenza a compressione a 7 gg UNI EN 12190: > 61 MPa; Resistenza a compressione a 28 gg UNI EN 12190: > 71 MPa; Resistenza a flessione a 1 gg UNI EN 12190: > 5 MPa; Resistenza a flessione a 7 gg UNI EN 12190: > 5,6 MPa; Resistenza a flessione a 28 gg UNI EN 12190: > 7 MPa; Modulo elastico secante a compressione a 28 gg UNI 6556 : 28980 ± 1000 MPa; Resistenza allo sfilamento (Pull-Out) a 28 gg: 1.320 MPa; Resistenza ai solfati UNI 6907 PARTE II: Alta; Fluidità (consistenza mediante canaletta) UNI 8997: > 90 cm; Tempo di svuotamento (metodo del cono) UNI EN 445: 125 secondi; Bleeding: Assente.

Il prodotto sarà stato testato attraverso laboratori notificati per quanto attiene la resistenza ai solfati (in particolare risulterà che stanti le percentuali di alluminato tricalcico C<sub>3</sub>A e quelle di 2C<sub>3</sub>A + C<sub>4</sub>AF potrà essere definito, secondo UNI 9156 e FA 262 nov. 1988, "ad alta resistenza ai solfati").

Terminato il lavoro di iniezione, rimozione di tutti gli iniettori e preparazione della muratura per eventuali successivi interventi.

La D.L. potrà richiedere, a sua discrezione, prove sui materiali e controllare qualità e rese o dosaggi. Potrà inoltre acquisire dalla Società Fornitrice del prodotto sia la certificazione di qualità ai sensi della norma UNI EN ISO 9001:2008, sia la dichiarazione di conformità relativa alla partita di materiale consegnato, il tutto affinché l'opera finita sia realizzata a perfetta regola d'arte.

NB: Il cliente è tenuto a verificare che il capitolato tecnico sia valido e non superato da successivi aggiornamenti (la versione più recente del presente documento è scaricabile attraverso il QR-Code riportato a lato).

