

Fasciatura di timpani con fasce in acciaio INOX

LV144_SA_IT_R1-1120

SCHEDE APPLICATIVA

Fasciatura di timpani con fasce in acciaio INOX mediante:

1. pulizia e regolarizzazione del supporto;
2. primerizzazione;
3. realizzazione dei fori per la connessione;
4. stesura del primo strato di matrice;
5. applicazione del tessuto;
6. applicazione dello strato di inglobamento e protezione;
7. rasatura.

1) PULIZIA E REGOLARIZZAZIONE DEL SUPPORTO

Rimuovere eventuali intonaci e tutte le parti inconsistenti o in fase di distacco, fino ad ottenere un supporto sano, compatto e meccanicamente resistente che non porti al distacco delle successive applicazioni.

Preparare il substrato e aspirare la superficie da ripristinare in modo da eliminare qualsiasi frammento presente.

Se necessario, trattare la superficie con fissativo consolidante corticale **Kimicover FIX** e procedere alla ricostruzione della continuità materica e regolarizzazione della superficie in muratura con malta a base di calce idraulica naturale miscelata con opportuno lattice della famiglia Kimitech. Attendere l'asciugatura delle eventuali fasce di regolarizzazione (almeno 48 h) prima di procedere con la successiva fase di applicazione del primer.

Prima dell'applicazione del sistema è opportuno procedere ad un arrotondamento degli spigoli della sezione, allo scopo di evitare pericolose concentrazioni di tensione localizzate in corrispondenza degli stessi, che potrebbero provocare una rottura prematura del sistema (raggio minimo di 2 cm).

2) PRIMERIZZAZIONE

Su supporti che necessitano di un pre-consolidamento, applicazione sulla superficie trattata di primer a base di resina sintetica bicomponente in dispersione acquosa **Kimicover FIX** con un consumo minimo di: 0,3 Kg/m².

3) REALIZZAZIONE DEI FORI PER LA CONNESSIONE

Realizzazione del foro di diametro minimo di 16 mm e sua accurata pulizia con aria compressa e inserimento del connettore realizzato con il tessuto in acciaio INOX **Kimisteel INOX 800**, arrotolato longitudinalmente su se stesso in modo da formare una sorta di tondino ad aderenza migliorata da inghisare successivamente con

opportuna resina.

4) STESURA DEL PRIMO STRATO DI MATRICE

Stesura a spatola di:

- **Basic MALTA M15/F** con un consumo di 1,5 Kg/m²/mm. Realizzare uno spessore di 5 mm per mano.

5) APPLICAZIONE DEL TESSUTO

A prodotto ancora fresco stendere il tessuto unidirezionale costituito da filamenti di acciaio **Kimisteel INOX 800**, effettuando una leggera pressione su di esso. Questa operazione servirà ad annegare completamente il tessuto all'interno della matrice. Tagliare a misura (con semplici tenaglie o frullino) il tessuto di armatura.

6) APPLICAZIONE DELLO STRATO DI INGLOBAMENTO E PROTEZIONE

Fresco su fresco applicare sul tessuto, con spatola metallica e/o cazzuola, una ulteriore mano della stessa matrice precedentemente impiegata come strato di incollaggio del tessuto di armatura assicurandosi che il tessuto non rimanga in alcuna zona scoperta, per uno spessore complessivo del sistema di rinforzo di 10 mm.

7) RASATURA

La rasatura va effettuata a completamento della stagionatura dell'intonaco (attendere almeno 1 settimana per ogni centimetro di spessore, e come minimo almeno 3 settimane) mediante applicazione di malta rasante di colore bianco pronta all'uso, a base di calce idraulica naturale **Limepor EDO**.