

Realizzazione e applicazione di fiocchi in acciaio galvanizzato o in acciaio inox per la realizzazione di connessioni

LV136_SA_IT_R1-0320

SCHEDA APPLICATIVA

Connessioni strutturali mediante realizzazione e applicazione di fiocchi realizzati in tessuto in fibra di acciaio galvanizzato o acciaio INOX.

1. preparazione del supporto;
2. realizzazione dei fori;
3. preparazione dei connettori;
4. inserimento del connettore.

1) PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Se il supporto su cui effettuare il rinforzo risulta particolarmente danneggiato eseguirne il ripristino. Procedere quindi alla rimozione delle parti ammalorate e alla ricostruzione della superficie scegliendo la linea di prodotti Kimia più opportuna in relazione alla tipologia costruttiva su cui si eseguirà l'intervento. Se previsto, applicare la tipologia di rinforzo scelta progettualmente.

2) REALIZZAZIONE DEI FORI

Realizzazione dei fori di diametro minimo di almeno 16 mm e profondità minima di almeno 20 cm (dovrà comunque rispettare quella prevista da progetto). Eseguito il foro, procedere alla depolverazione dello stesso con aria compressa.

3) PREPARAZIONE DEI CONNETTORI

Il connettore sarà costituito da una parte rettilinea passante all'interno del foro e una parte piegata e sfioccata superficialmente sulla muratura, sopra il rinforzo FRCM. Taglio a misura della fascia in fibra di acciaio galvanizzato **Kimisteel GLV 650** o in acciaio inox **Kimisteel INOX 800** secondo le indicazioni di progetto. Il taglio della fascia dal rotolo avverrà mediante flessibile o strumentazione per taglio di lamiera metalliche.

Segnare le sezioni del nastro in cui effettuare la piegatura. Prevedere una lunghezza della parte da sfioccare di almeno 15 cm.

Se il connettore è passante sarà necessario realizzare due piegature, avendo cura di misurare precisamente la lunghezza del foro. Predisporre la piegatrice Kimisteel BENDER su un piano di lavoro stabile e fissarla ad esso mediante morsetti o viti.

Inserire la fascia di tessuto ritagliata nella piegatrice Kimisteel BENDER ed effettuare la piegatura a 90° del tessuto, esercitando un'adeguata pressione sulla leva della piegatrice previo posizionamento della barra di fissaggio. La barra di fissaggio presenta due lati: uno con angolo di

inclinazione di 60° e l'altro con angolo di 40°. Il primo è specifico per la piegatura del Kimisteel GLV 650, mentre il secondo per la piegatura del Kimisteel INOX 800.

Tagliare i filetti di acciaio che costituiscono la trama della parte di tessuto da sfioccare e procedere con l'arrotolamento della parte che andrà inserita nella perforazione. Per facilitare le operazioni di arrotolamento si consiglia di utilizzare delle barre rigide (ad esempio Kimitech TONDO VR 6 mm) a perdere o da rimuovere poi una volta inserito il connettore nel foro.

In alternativa è possibile utilizzare un tubo di plastica cavo che funga da iniettore. Successivo fissaggio della barra con fascette di plastica, filo di ferro o nastro.

4) INSERIMENTO DEL CONNETTORE

Iniettare nel foro precedentemente predisposto opportuno prodotto in funzione della tipologia di foro da riempire (**Limepor 100 GEL** per perforazioni nelle murature o **Betonfix 200 TH** per perforazioni nel cemento armato). Nel caso di connettori passanti, un'estremità del foro deve essere precedentemente sigillata, utilizzando la stessa matrice del rinforzo FRCM previsto. Si deve prevedere un tubo da iniezione abbastanza lungo per permettere di riempire anche le porzioni di foro più profonde. Inserire quindi il connettore precedentemente realizzato facendo fuoriuscire il prodotto in eccesso. Iniettare eventuale altro materiale per la completa saturazione del foro. La restante parte del fiocco non inserita nel foro andrà aperta a raggiera e dovrà essere inglobata all'interno della matrice del rinforzo FRCM, sopra il tessuto di rinforzo in basalto o in acciaio galvanizzato o in acciaio inox.