

## Stilatura armata dei giunti mediante l'inserimento di barre elicoidali in acciaio inox

LV132\_SA\_IT\_R1-0220

### SCHEDE APPLICATIVA

Stilatura armata dei giunti mediante l'inserimento di barre elicoidali in acciaio INOX previa:

1. Preparazione del supporto;
2. Inserimento delle barre.

#### 1) PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Preparazione del supporto rimuovendo la malta di allettamento presente nei giunti e asportazione delle polveri mediante aria compressa.

Lavare con acqua a bassa pressione le superfici interessate dall'intervento.

#### 2) INSERIMENTO DELLE BARRE

Allettare il giunto con malta a base di calce idraulica naturale **Limepor PMP** e inserire lungo lo sviluppo del giunto la barra in acciaio inox **Kimisteel INOX X-BAR**. In presenza di giunti non regolari, si prevede l'utilizzo di **Kimisteel INOX X-BAR** di diametro pari a 6 mm, che grazie alla sua flessibilità è in grado di seguire le irregolarità dei giunti e delle listature.

Stuccare il giunto una volta terminato l'inserimento della barra elicoidale con la stessa malta, in modo da garantire la perfetta sigillatura del giunto e l'inghisaggio della barra.

#### ALTERNATIVE POSSIBILI

*In alternativa a **Limepor PMP** è possibile utilizzare malta a base di calce idraulica naturale con granulometria massima di 3 mm **Limepor MT** o malta a base di calce idraulica naturale **Basic MALTA M15**.*