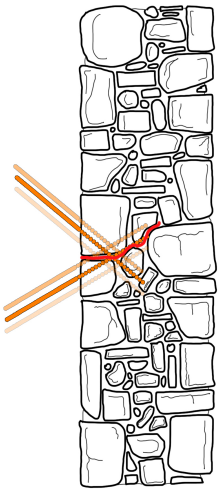
Cucitura di lesioni con barre di materiale composito

LV118_SA_IT_R1-0318



SCHEDA APPLICATIVA

Cucitura di lesioni con barre di materiale composito tramite:

1. realizzazione dei fori;
2. inserimento delle barre , inghisaggio e stuccatura;

1) REALIZZAZIONE DEI FORI

Realizzazione di fori a cavallo della lesione, di adeguata inclinazione rispetto all'andamento di questa (tale da evitare lo sfilamento della barra), da realizzarsi in zone compatte della muratura, per una profondità pari o superiore alla lunghezza della barra e nel numero previsto da progetto. I fori saranno realizzati con diametro maggiore di 2-4 mm rispetto a quello della barra e saranno inclinati alternativamente verso l'alto e verso il basso con uno schema studiato in fase di progetto.

2) INSERIMENTO DELLE BARRE, INGHISAGGIO E STUCCATURA

Inserire la barra pultrusa **Kimitech TONDO CB**. Procedere quindi all'inghisaggio con resina epossidica fluida bicomponente **Kimitech EP-IN**. Completata l'operazione di inserimento delle barre stuccare il foro con adeguate resine della linea Kimtech o malte delle linee Betonfix, Limepor o Tectoria.
Nel caso di lesioni passanti, prima dell'inserimento delle barre pultruse, è consigliabile procedere con la stuccatura della lesione con opportuna malta a seconda del supporto, e l'iniezione di opportuna boiacca per ripristinare la continuità materica della muratura.

ALTERNATIVE POSSIBILI
*In alternativa a **Kimitech TONDO CB,** in carbonio, è possibile impiegare **Kimitech TONDO VR**, barra pultrusa in fibra di vetro.*
*Nel caso di applicazioni sopra testa e di modesta profondità è possibile eseguire l'inghisaggio delle barre con resina epossidica bicomponente in cartuccia **Kimitech EPOXY CTR**.*