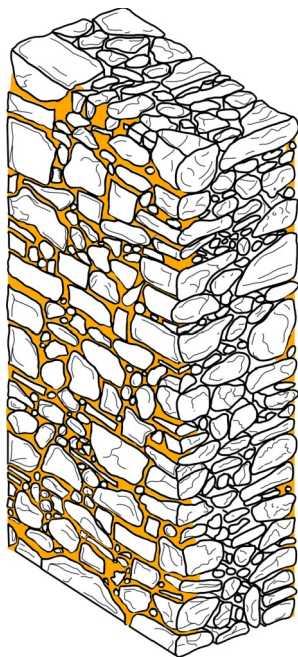


## Stilatura di prospetti in cotto o in pietre a faccia vista mediante l'utilizzo di legante miscelato con sabbia

LV71\_SA\_IT\_R2-0517



### Note applicative

Nel caso di malte confezionate in cantiere, l'acqua di impasto deve essere dosata al minimo indispensabile, in base all'umidità degli inerti: l'eventuale acqua in eccesso diminuisce le prestazioni finali del prodotto.

### SCHEDA APPLICATIVA

Stilatura di prospetti in cotto o in pietre a faccia vista mediante l'utilizzo di legante miscelato con sabbia mediante:

1. preparazione del supporto;
2. stilatura.

#### 1) PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Realizzare la scarnitura dei giunti di malta in murature miste, pietra, tufo o laterizio con mezzi manuali o meccanici ed eventualmente, eseguire l'idrolavaggio della muratura al fine di ottenere un supporto sano e compatto esente da parti incoerenti o in fase di distacco, efflorescenze saline, polvere e muffe.

Saturare d'acqua il supporto (condizione s.s.a.)

#### 2) STILATURA

Applicare a cazzuola in più strati **Limepor LGS** impastato con acqua potabile ed inerti lavati di idonea granulometria (secondo i dosaggi riportati in Scheda Tecnica) esercitando una leggera pressione per facilitarne l'adesione al supporto avendo cura di non imbrattare le pietre.

Rimuovere l'eccesso di malta subito dopo la stesura.

Trattare i giunti con spugna inumidita.