

Incamiciatura in acciaio con iniezione di resina epossidica fluida

LV69_SA_IT_R2-1017

SCHEDE APPLICATIVA

Incamiciatura in acciaio con iniezione di resina epossidica fluida previo:

1. preparazione del supporto;
2. posizionamento rinforzi metallici;
3. iniezione;
4. finitura.

1) PREPARAZIONE DEL SUPPORTO;

In caso di elementi strutturali:

- con strato corticale e/o volumetrico di calcestruzzo carbonatato e/o ammalorato, ripristinare le superfici ([LV65](#));
- con fessure strutturali passanti, andranno sanate mediante l'impiego di idonee resine epossidiche fluide;
- con superfici che non presentino particolari problemi di degrado, pulirle adeguatamente (ideale un idrolavaggio a pressione) e, prima di procedere con le successive operazioni, primerizzarle con primer **Kimicover FIX** al fine di consolidarle.

2) POSIZIONAMENTO RINFORZI METALLICI

Procedere con:

- Sabbiatura a metallo bianco dei profilati in acciaio preforati.
- Posizionamento in opera e realizzazione dei fori per l'inserimento della tassellatura metallica.
- Posizionamento dei profilati e piastre sagomate, adeguatamente distanziate dal supporto in c.a. e fissaggio delle stesse con tassellatura meccanica.
- Saldatura (se necessaria) tra i vari profilati.

3) INIEZIONE

Prima dell'iniezione, procedere con il posizionamento dei tubetti di iniezione e di sfiato e la sigillatura dei bordi delle piastre con resina epossidica tixotropica **Kimitech EP-TX**. Esecuzione di iniezione a bassa pressione con resina epossidica **Kimitech EP-IN**.

4) FINITURA

Opzione 1 – Rasatura

Posa in opera di rete metallica filo 2 mm maglia 20x20 mm;
Applicazione sull'intera superficie di resina epossidica

bicomponente **Kimitech K40 NF** e, a fresco, spolvero di quarzo fine asciutto.

Aspirazione della sabbia in eccesso non inglobata e rasatura con **Betonfix RS**.

Opzione 2 – Applicazione di vernice anticorrosiva.

Opzione 3 – Protezione con rivestimenti e/o intonaci ignifughi.