

## Pavimentazioni e rivestimenti decorativi in resina - effetto metallic dust

LV64\_SA\_IT\_R3-0717

### SCHEDA APPLICATIVA

Realizzazione di pavimentazioni e rivestimenti decorativi in resina - effetto metallic dust - previo:

1. predisposizione del supporto;
2. texture;
  - a. prima fase;
  - b. seconda fase;
  - c. terza fase.
3. finitura;

#### 1) PREDISPOSIZIONE DEL SUPPORTO

Far riferimento alla Scheda Applicativa "Predisposizione di supporti da rivestire con resina" (LV88) per gli aspetti relativi a pulizia del supporto; controlli preliminari; preparazione della superficie

#### 2) TEXTURE

##### a. prima fase

1. Sul supporto asciutto e depolverato con aspiratori, applicazione a rullo di resina epossidica bicomponente ad alta penetrazione **Kimicover FIX MV** rispettando un consumo non inferiore a 0,3 kg/m<sup>2</sup>;

2. Fissaggio della rete **Kimitech 350** con una mano di **Kimifloor ECO-BASE** (0,5-0,6 Kg/m<sup>2</sup>) non caricato. Non è necessario che la rete sia completamente saturata dalla malta, la trama verrà coperta nelle successive applicazioni.

3. Ad indurimento avvenuto, applicare con spatola in plastica una prima mano di **Kimifloor ECO-BASE** miscelato con il 20% in peso di inerti **Kimifill 1F**. Realizzare uno spessore di circa 1 mm. La superficie di applicazione non dovrà risultare troppo liscia: si raccomanda di lasciare visibili i segni delle spatolate. Consumo di circa 1,2-1,5 Kg/mq.

Attendere la stagionatura del prodotto. In particolare, le resine acriliche da pavimentazione raggiungono la resistenza ottimale con la stagionatura, procedimento che richiede tempi più o meno lunghi, dettati dalle temperature e dal tasso di umidità ambientale. Se applicato nello spessore medio di mm 1 con una temperatura di 20°C e con una buona ventilazione, **Kimifloor ECO-BASE** è asciutto in 24 ore. Il tempo di indurimento è fortemente condizionato da spessore, assorbimento del supporto,

temperatura e ventilazione dell'ambiente.

##### b. seconda fase

1. Carteggiatura con macchina monospazzola tipo RTA BRUSHLESS (motore HP 2,5 a 220 Volt, diametro di lavoro mm 52) con carta vetrata di grana 100-150., aspirazione e successiva primerizzazione con **Kimitech K60**;

2. A fresco, applicazione con spatola in plastica di **Kimifloor ECO-BASE**. La superficie di applicazione dovrà risultare perfettamente liscia e planare a fine applicazione (non lasciare segni di spatolate). Realizzare uno spessore di circa 0,7 mm, rispettando un consumo di 1,4-1,9 Kg/mq.

Attendere la stagionatura del prodotto.

##### c. terza fase

1. Carteggiatura, aspirazione e successiva primerizzazione con **Kimitech K60**;

2. A fresco, applicazione con spatola in plastica di **Kimifloor ECO-BASE**. La superficie di applicazione dovrà risultare perfettamente liscia e planare a fine applicazione (non lasciare segni di spatolate). Realizzare uno spessore di circa 0,3 mm, rispettando un consumo di 0,6-0,9 Kg/mq.

Attendere la stagionatura del prodotto

#### 3) FINITURA

Carteggiare con con macchina monospazzola tipo RTA BRUSHLESS (motore HP 2,5 a 220 Volt, diametro di lavoro mm 52) con carta vetrata di grana 180-220.

Gli inerti addizionati nell'ultima mano di **Kimifloor ECO-BASE**, se la successiva carteggiatura risulta particolarmente energica, potrebbero essere portati a vista, con il relativo colore. In funzione dell'effetto desiderato carteggiare in modo da evidenziarli più o meno marcatamente, aspirare e e primerizzare con **Kimicover FIX** (consumo di 0,2 Kg/mq).

Mescolare **Kimifloor VETRO** con pasta colorante **Kimifloor RAINBOW** (si possono aggiungere max 100 grammi di pasta per ogni kg di resina). Stendere la resina **Kimifloor VETRO** così pigmentata con una spatola realizzando uno spessore di 1 mm. Consumo indicativo: 1,2 Kg/mq. Per l'esecuzione ottimale di tutte queste operazioni si consiglia di indossare delle scarpe chiodate.

Per ottenere gli effetti marmorizzati metallic dust, è possibile:

- versare a pavimento miscele di colore differente di **Kimifloor VETRO** da mescolare in modo disuniforme direttamente a terra con la spatola;
- spruzzare con uno spruzzino, sulla superficie ancora fresca, una soluzione di alcool etilico e polvere metallica ottenendo le venature metalliche desiderate (considerare un consumo orientativo di 0,2 Kg/mq di alcool etilico e 0,01 Kg/mq di ossidi). Se in fase di stesura dovessero formarsi piccole bolle superficiali o si volessero disperdere maggiormente gli ossidi qualora fossero troppo concentrati in alcune zone, spruzzare alcool puro nella porzione interessata.

Attendere minimo 24, massimo 48 ore e applicare in doppia mano la resina **Kimifloor ECO-FINITURA PLUS** (consumo di circa 0,05 Kg/mq/mano) stendendola con rullo in microfibra (immerso precedentemente per 4 gg in un secchio d'acqua con l'aggiunta di un po' di decerante per eliminare pelucchi che potrebbero poi rivedersi sulla finitura).

Attendere almeno 1 settimana prima di mettere in funzione la pavimentazione.