

## Rinforzo strutturale previo incollaggio ed impregnazione di tessuti in acciaio INOX

LV63\_SA\_IT\_R3-0218

### SCHEDA APPLICATIVA

Rinforzo strutturale previo incollaggio ed impregnazione di tessuti in acciaio INOX mediante:

1. pulizia e regolarizzazione del supporto;
2. primerizzazione;
3. predisposizione bloccaggi;
4. stesura del primo strato di matrice;
5. applicazione e bloccaggio del tessuto;
6. applicazione strato di inglobamento e protezione.

#### 1) PULIZIA E REGOLARIZZAZIONE DEL SUPPORTO

##### Strutture in c.a.:

Qualora fosse necessario effettuare il ripristino, preparare la superficie asportando completamente il calcestruzzo ammalorato mediante scalpellatura a mano o meccanica o con altri mezzi idonei quali l'idroscarifica al fine di ottenere un supporto solido, esente da parti in distacco e sufficientemente ruvido.

Rimuovere la ruggine presente dai ferri affioranti riportando la superficie a metallo bianco. Pulire il substrato da residui di polvere, grasso, olii e altre sostanze contaminanti.

Bagnare il supporto fino a che sia saturo, ma a superficie asciutta (condizione s.s.a.) e procedere al trattamento dei ferri con malta passivante **Betonfix KIMIFER** applicata a pennello. Eseguire il ripristino della superficie con opportuna malta della linea Betonfix. Attendere la completa asciugatura dell'eventuale ripristino prima di applicare il primer.

Nel caso in cui non fosse necessario il ripristino del c.a. procedere con l' eventuale puntellamento delle strutture oggetto dell'intervento. Eseguire l'arrotondamento di eventuali spigoli (raggio minimo di 2 cm). Realizzare i placcaggi su superfici che abbiano una resistenza a trazione superiore a 1,5 Mpa.

Pulire il supporto al fine di eliminare parti inconsistenti e qualsiasi materiale che possa pregiudicare il buon aggrappo delle lavorazioni seguenti.

Stuccare in maniera accurata eventuali lesioni o microlesioni con idonee malte (consultare il nostro Ufficio Tecnico).

##### Strutture in muratura:

Rimuovere eventuali intonaci e tutte le parti inconsistenti o in fase di distacco, fino ad ottenere un supporto sano,

compatto e meccanicamente resistente che non porti al distacco delle successive applicazioni.

Preparare il substrato e aspirare la superficie da ripristinare in modo da eliminare qualsiasi frammento presente. Se necessario, trattare la superficie con fissativo consolidante corticale **Kimicover FIX** e procedere alla ricostruzione della continuità materica e regolarizzazione della superficie in muratura con **Tectoria M15** miscelata con opportuno lattice della famiglia Kimitech. Attendere l'asciugatura delle eventuali fasce di regolarizzazione (almeno 48 h) prima di procedere con la successiva fase di applicazione del primer.

#### 2) PRIMERIZZAZIONE

Su supporti che necessitano di un pre-consolidamento, applicazione sulla superficie trattata di primer a base di resina sintetica bicomponente in dispersione acquosa **Kimicover FIX** con un consumo minimo di:

- 0,2 Kg/m<sup>2</sup> (nel caso di supporti in CLS o legno)
- 0,3 Kg/m<sup>2</sup> (nel caso di supporti in muratura)
- 0,5 Kg/m<sup>2</sup> (nel caso di supporti in canna e gesso)

#### 3) PREDISPOSIZIONE BLOCCAGGI

Bloccare uno degli estremi del tessuto **Kimisteel INOX**:

A) Tramite appositi sistemi meccanici, nel caso si voglia realizzare un'applicazione pre-tensionata, o se si vuol prevedere un ancoraggio meccanico di estremità del sistema composito

B) Inserendo direttamente in perfori precedentemente realizzati il tessuto, arrotolato longitudinalmente su se stesso in modo da formare una sorta di tondino ad aderenza migliorata, da inghisare successivamente con opportune resine o malte (consultare il nostro Ufficio Tecnico).

#### 4) STESURA DEL PRIMO STRATO DI MATRICE

Stesura a spatola di:

- adesivo epossidico tixotropico a due componenti esente da solventi **Kimitech EP-TX** con un consumo minimo di 3,5 kg/m<sup>2</sup> su muratura, 2,5 kg/m<sup>2</sup> su CLS.
- malta **Kimisteel MX CALCE** per supporti in muratura con un consumo di 1,7 Kg/m<sup>2</sup>/mm.

Realizzare uno spessore massimo di 20 mm per mano.

- Malta **Kimisteel MX BETON** per supporti in c.a. con un consumo di 1,8 Kg/m<sup>2</sup>/mm. Realizzare uno spessore massimo di 20 mm per mano.

## 5) APPLICAZIONE E BLOCCAGGIO DEL TESSUTO

A prodotto ancora fresco stendere il tessuto unidirezionale costituito da filamenti di acciaio **Kimisteel INOX**, con spatola metallica e/o cazzuola, effettuando una leggera pressione su di esso. Questa operazione servirà ad annegare completamente il tessuto all'interno della matrice.

Tagliare a misura (con semplici tenaglie o frullino) il tessuto di armatura.

Bloccare l'altro estremo del tessuto:

A) bloccandolo (dopo eventuale pre-tensionatura) in sistemi di ancoraggio meccanico appositamente predisposti;

B) inghisandolo in perfori precedentemente realizzati come già fatto per l'altra estremità.

### **ALTERNATIVE POSSIBILI**

*In alternativa a **Kimisteel INOX** è possibile utilizzare tessuto in acciaio zinco galvanizzato **Kimisteel GLV** disponibile in differenti grammature (consultare la Scheda Tecnica)*

## 6) APPLICAZIONE STRATO DI INGLOBAMENTO E PROTEZIONE

Fresco su fresco applicare sul tessuto, con spatola metallica e/o cazzuola, una ulteriore mano della stessa matrice precedentemente impiegata come strato di incollaggio del tessuto di armatura.

A lavorazione ultimata il rinforzo può essere lasciato a vista. Se si desidera verniciarlo, rasarlo, intonacarlo o rivestirlo con protezioni antincendio consultare il nostro Ufficio Tecnico. Nel caso in cui il rinforzo necessita di più strati, consultare il nostro Ufficio Tecnico.