

## Rinforzo previo incollaggio ed impregnazione di tessuti in fibra di vetro

LV62\_SA\_IT\_R4-0719

### SCHEDE APPLICATIVE

Rinforzo previo incollaggio ed impregnazione di tessuti in fibra di vetro mediante:

1. pulizia e regolarizzazione del supporto;
2. primerizzazione (opzionale);
3. stesura della resina epossidica;
4. applicazione del tessuto;
5. impregnazione;
6. esecuzione degli ancoraggi;
- 6b. realizzazione dei connettori;
7. completamento delle operazioni.

#### 1) PULIZIA E REGOLARIZZAZIONE DEL SUPPORTO

##### Strutture in c.a.:

Qualora fosse necessario effettuare il ripristino, preparare la superficie asportando completamente il calcestruzzo ammalorato mediante scalpellatura a mano o meccanica o con altri mezzi idonei quali l'idroscarifica al fine di ottenere un supporto solido, esente da parti in distacco e sufficientemente ruvido.

Rimuovere la ruggine presente dai ferri affioranti riportando la superficie a metallo bianco. Pulire il substrato da residui di polvere, grasso, olii e altre sostanze contaminanti.

Bagnare il supporto fino a che sia saturo, ma a superficie asciutta (condizione s.s.a.) e procedere al trattamento dei ferri con malta passivante **Betonfix KIMIFER** applicata a pennello. Eseguire il ripristino della superficie con opportuna malta della linea Betonfix. Attendere la completa asciugatura dell'eventuale ripristino prima di applicare il primer.

Nel caso in cui non fosse necessario il ripristino del c.a. procedere con l'eventuale puntellamento delle strutture oggetto dell'intervento. Eseguire l'arrotondamento di eventuali spigoli (raggio minimo di 2 cm). Realizzare i placcaggi su superfici che abbiano una resistenza a trazione superiore a 1,5 Mpa.

Pulire il supporto al fine di eliminare parti inconsistenti e qualsiasi materiale che possa pregiudicare il buon aggrappo delle lavorazioni seguenti.

Stuccare in maniera accurata eventuali lesioni o microlesioni con idonee malte (consultare il nostro Ufficio Tecnico).

##### Strutture in muratura:

Rimuovere eventuali intonaci e tutte le parti inconsistenti o

in fase di distacco, fino ad ottenere un supporto sano, compatto e meccanicamente resistente che non porti al distacco delle successive applicazioni.

Preparare il substrato e aspirare la superficie da ripristinare in modo da eliminare qualsiasi frammento presente.

Trattare la superficie con fissativo consolidante corticale **Kimicover FIX**.

Se necessario, procedere alla ricostruzione della continuità materica e regolarizzazione della superficie in muratura con **Tectoria M15** miscelata con opportuno lattice della famiglia Kimitech. Attendere l'asciugatura delle eventuali fasce di regolarizzazione (almeno 48 h) prima di procedere con la successiva fase di applicazione del primer.

#### 2) PRIMERIZZAZIONE

Applicazione sulla superficie trattata di primer a base di resina sintetica bicomponente in dispersione acquosa (opzionale) **Kimicover FIX** con un consumo minimo di:

- 0,2 Kg/m<sup>2</sup> (nel caso di supporti in CLS o legno)
- 0,3 Kg/m<sup>2</sup> (nel caso di supporti in muratura)
- 0,5 Kg/m<sup>2</sup> (nel caso di supporti in canna e gesso)

#### 3) STESURA DELL'ADESIVO EPOSSIDICO

Successiva stesura di resina epossidica a due componenti **Kimitech CMP**. Il prodotto avrà la funzione di livellare la superficie da rinforzare e di creare uno strato adesivo per la successiva applicazione del rinforzo.

Consumo minimo di 1,6 Kg/mq.

#### 4) APPLICAZIONE DEL TESSUTO

A fresco, stesura nella direzione di progetto con rullo di ferro ed esercitando una leggera pressione, facendo attenzione a non creare bolle d'aria, di tessuto prescelto in fibra di vetro **Kimitech VR**.

Schiacciare il tessuto nello strato di resina, utilizzando il rullino per compositi (rullare sempre nella direzione delle fibre, esercitando una lieve pressione facendo attenzione a non movimentare il tessuto durante questa fase). Rullare fin quando la resina emerge tra le fibre e le impregna completamente, formando uno strato uniforme sul tessuto.

Eliminare ogni eventuale bolla d'aria che possa rimanere intrappolata tra il tessuto e il sottofondo, continuando a rullare nella direzione delle fibre.

## 5) IMPREGNAZIONE

Successiva impregnazione a fresco con resina epossidica bicomponente priva di solventi ed a media viscosità **Kimitech CMP** applicata a pennello o rullo in più mani e lentamente in modo che l'impregnazione del tessuto sia completa. Il consumo varierà in funzione della grammatura del tessuto (consultare la Scheda Tecnica).

Eventuali ulteriori strati di rinforzo andranno applicati fresco su fresco e subito impregnati con la resina **Kimitech CMP**. Se non fosse possibile procedere immediatamente con l'applicazione del successivo strato di tessuto, prevedere uno spolvero di quarzo a fresco, far trascorrere almeno 12 ore (a +23°C), applicare uno strato di resina epossidica **Kimitech CMP** (consumo minimo 1 Kg/mq) e procedere con l'applicazione di ulteriori strati. Alternativamente allo spolvero di quarzo, trascorse almeno 12 ore (a +23°), carteggiare con carta abrasiva (grana 60) la superficie della prima laminazione, rimuovere accuratamente la polvere, applicare uno strato di resina epossidica **Kimitech CMP** (consumo minimo 1 Kg/mq) e procedere con con l'applicazione di ulteriori strati.

In caso di applicazioni molto sviluppate in lunghezza per cui sia necessario utilizzare più spezzoni di tessuto, eventuali successive sovrapposizioni con altri strati di tessuto dovranno essere sfalsate tra loro lungo la direzione delle fibre, così da non far coincidere tra i vari strati le posizioni dei giunti.

## 6) ESECUZIONE DEGLI ANCORAGGI

Per gli ancoraggi necessari quali presidio di sicurezza contro la delaminazione (fuori calcolo) in corrispondenza delle estremità dei rinforzi qualora si operi su supporti particolarmente scadenti, in caso di spinte ortogonali al piano di posa (che si possono generare nel caso di rinfrozzi intradossali di volte) o angoli concavi (cerchiatura di pilastri in muratura e materiali lapidei caratterizzati da geometrie articolate) verranno utilizzati connettori da realizzare in situ (**Kimitech FIOCCO VR**) e/o preformati (**Kimitech FRP-LOCK**).

## 6B) REALIZZAZIONE CONNETTORI

Predisposizione dei sistemi di connessione a fiocco mediante:

- preparazione dei fiocchi;
- perforazione ed inghisaggio del connettore;
- sfioccatore ed impregnazione.

a. Preparazione dei fiocchi da realizzare con **Kimitech FIOCCO VR**:

- taglio a misura del fiocco;
- taglio della trama in polipropilene all'estremità;
- sfioccatore dell'estremità;
- impregnazione a pie' d'opera;
- arrotolamento longitudinale del nastro.

b. Su supporto in cui è stato precedentemente applicato il rinforzo si realizzano perforazioni per il fissaggio dei fiocchi quali sistemi di connessione e presidi antidelaminazione del rinforzo.

La dimensione del foro dovrà essere adeguatamente dimensionata in relazione al diametro equivalente del fiocco scelto. Inserimento del fiocco preparato in precedenza ed inghisaggio mediante resina epossidica fluida **Kimitech CMP**.

c. Sfioccatore del connettore sulla superficie del rinforzo ed impregnazione mediante resina epossidica fluida **Kimitech CMP**.

Per quanto riguarda il presidio antidelaminazione **Kimitech FRP-LOCK** far riferimento alla Scheda Tecnica.

## 7) COMPLETAMENTO DELLE OPERAZIONI

Qualora siano necessari rivestimenti protettivi a spessore, sulla resina di impregnazione ancora fresca effettuare uno spolvero di quarzo fine (Dmax ~ 1 mm) in grado di garantire una adeguata scabrezza superficiale per le successive rasature, che andranno applicate dopo minimo 7 giorni dalla posa del rinforzo.

Lo spolvero non è necessario qualora si intenda proteggere il rinforzo con una semplice verniciatura protettiva.