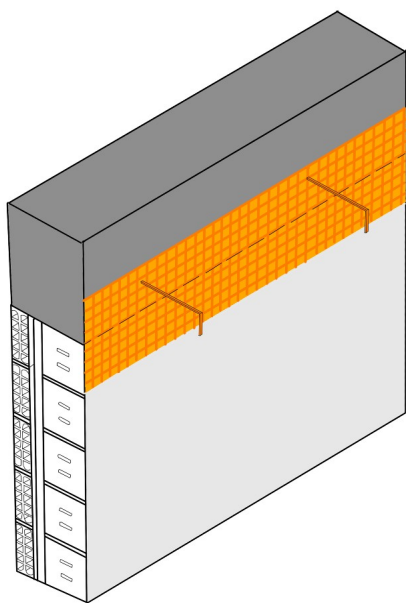


## Rinforzo per la solidarizzazione di tamponature e partizioni alla struttura in c.a.

LV59\_SA\_IT\_R7-1022



### SCHEDA APPLICATIVA

Rinforzo per la solidarizzazione di tamponature e partizioni alla struttura in c.a. mediante:

1. rimozione parti incoerenti;
2. applicazione del rinforzo;
3. predisposizione sistemi di connessione.

#### 1) RIMOZIONE PARTI INCOERENTI

Rimozione di tutte le parti incoerenti e degli intonaci. Nel caso si applichi il rinforzo per rinsaldare il collegamento delle tamponature e partizioni interne allo scheletro della struttura in c.a., rimuovere l'intonaco esistente a cavallo tra la tamponatura e la trave per una larghezza di 50 cm, depolverizzare le superfici di intaglio e lavarle con acqua a bassa pressione. Procedere con la foratura del tompagno per l'intero spessore nella sezione d'incasso tra tamponatura e trave, con interasse non superiore a 50 cm ed all'occlusione temporanea, con apposito segnalino removibile, per impedire alla malta di successiva applicazione di penetrarvi e consentirne l'individuazione.

#### 2) ANCORAGGIO DI SPEZZONI E FISSAGGIO DELLA RETE

Su supporto saturo di acqua a superficie asciutta, applicazione a spatola, cazzuola o a spruzzo di un primo

strato uniforme di malta cementizia fibrorinforzata bicomponente **Betonfix AQM GG**, rispettando il consumo previsto da Scheda Tecnica.

Sullo strato di malta ancora "fresco", posizionamento della rete di armatura bidirezionale in fibra di vetro con appretto antialcalino **Kimitech 550+** (o **Kimitech 551**), esercitando una leggera pressione con una spatola metallica piana in modo da farla aderire perfettamente alla malta applicata. Applicazione "a fresco" di un secondo strato di malta a completa ricopertura della rete.

In caso si siano previsti sistemi di connessione, lasciare a vista una superficie di rete di dimensioni 20x20 cm centrata rispetto ciascuno dei fori precedentemente realizzati.

#### 3) PREDISPOSIZIONE SISTEMI DI CONNESSIONE

Predisposizione dei sistemi di connessione a fiocco realizzati con tessuti in acciaio galvanizzato **Kimisteel GLV 650**. Taglio a misura di una striscia di tessuto in acciaio galvanizzato **Kimisteel GLV 650**, arrotolamento della parte centrale del tessuto a formare una sorta di tondino ad aderenza migliorata e inserimento del fiocco e successivo inghisaggio con **Betonfix 200**. Stuccatura delle parti terminali sfioccate (previa apertura a raggiera dei fili) con la stessa malta impiegata quale matrice del sistema.

#### ALTERNATIVE POSSIBILI:

- come malta, in sostituzione di **Betonfix AQM GG**, è possibile utilizzare malta cementizia **Betonfix MONOLITE N** o malta a base di calce idraulica naturale **Basic MALTA M15/F**.

- come rete, in alternativa a **Kimitech 550+**, è possibile utilizzare rete in basalto **Kimitech BS ST 200**;

- come connettori, in sostituzione di **Kimisteel GLV 650** è possibile utilizzare **Kimisteel INOX 800**, **Kimitech FIOCCO VR**, **Kimitech FIOCCO CB**, **Kimitech PLUG VR**, **Kimisteel INOX X-BAR**;

- come matrice per l'inghisaggio, in sostituzione di **Betonfix 200 TH**, è possibile utilizzare una resina della linea **Kimitech**.



