

Rinforzo di volte in laterizio o in materiale lapideo con spessori uguali o superiore a 13 cm mediante l'utilizzo di cappe armate collaboranti

LV55_SA_IT_R3-0617

SCHEDA APPLICATIVA

Rinforzo di volte in laterizio o in materiale lapideo con spessori uguali o superiore a 13 cm mediante l'utilizzo di cappe armate collaboranti tramite:

- 1. puntellamento, svuotamento e stuccatura di lesioni;
- 2. ancoraggio di spezzoni e fissaggio della rete;
- 3. realizzazione della cappa.

1) PUNTELLAMENTO, SVUOTAMENTO E STUCCATURA DI LESIONI

Se l'intradosso della volta presenta lesioni o microlesioni, si provvederà ad un'accurata stuccatura. Se l'intonaco all'intradosso della volta si presenta in alcune sue parti degradato o distaccato, si provvederà a consolidarlo adequatamente.

Successivo puntellamento delle strutture oggetto dell'intervento e pulizia dell'estradosso con eliminazione totale di parti inconsistenti e di qualsiasi materiale che possa pregiudicare il buon ancoraggio del successivo rivestimento. Bagnare a saturazione il supporto in muratura.

2) ANCORAGGIO DI SPEZZONI E FISSAGGIO DELLA RETE

Esecuzione di perfori di opportuno diametro Ancoraggio di spezzoni in acciaio di idoneo diametro mediante perforazione (profondità due-terzi dello spessore totale della volta ad un interasse di circa 50 cm), all'interno del laterizio o della pietra e non nella malta, con punta avente un diametro di 6 mm superiore al diametro dello spezzone in acciaio. Pulizia con aria compressa dei fori ed inghisaggio.

Posizionamento di rete metallica a maglia quadra di diametro Φ6 e fissaggio della stessa sia ai connettori precedentemente fissati alla volte sia alla muratura laterale.

Nel caso di superfici intradossali dipinte, impermeabilizzarle applicando sulla superficie da trattare **Kimicover FIX** rispettando i consumi previsti da Scheda Tecnica. Successiva stesura a spatola di adesivo epossidico tixotropico **Kimitech EP-TX** o **Kimitech TX311** secondo i consumi previsti da Scheda Tecnica. Sull'adesivo epossidico ancora fresco effettuare uno spolvero di quarzo di granulometria 1-2 mm tipo **Kimifill MP** per rendere la superficie idonea per l'ancoraggio del successivo strato di malta. (Nel caso di superfici affrescate all'intradosso, in

fase di predisposizine del supporto NON bagarlo)

3) REALIZZAZIONE DELLA CAPPA

Successiva realizzazione di cappa armata collaborante, realizzando uno spessore tale da inglobare la rete metallica, comunque non inferiore a 3 cm, con malta a base di calce idraulica naturale **Tectoria M15**. Per la preparazione, introdurre nel miscelatore i 3/4 di acqua necessaria, aggiungendo di seguito e continuamente il prodotto e la restante acqua, fino ad ottenere la consistenza voluta. Rispettare i consumi previsti da Scheda Tecnica.

ATERNATIVE POSSIBILI

Per realizzare la cappa armata collaborante, è possibile impiegare, in alternativa, malte cementizie quali **Betonfix FB**, R4 secondo la UNI EN 1504-3 o **Betonfix RCA**, R3 secondo la UNI EN 1504-3. Rispettare i consumi previsti da Scheda Tecnica