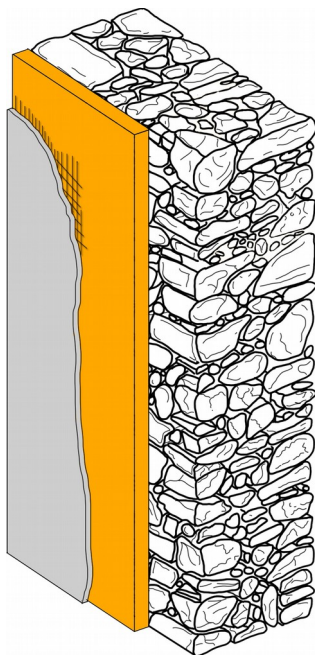


Realizzazione di intonaci deumidificanti monoprodotta

LV45_SA_IT_R2-0517



SCHEDE APPLICATIVA

Realizzazione di intonaci deumidificanti monoprodotta mediante:

1. predisposizione dei supporti;
2. realizzazione strato di rinzafo;
3. realizzazione intonaco;
4. rasatura;
5. eventuali verniciature finali.

1) PREDISPOSIZIONE DEI SUPPORTI

In caso di realizzazione preliminare di barrage chimico, attendere circa 7 giorni prima procedere alla rimozione dell'eventuale intonaco per un'altezza pari al punto massimo in cui si nota l'umidità, aumentata del doppio dello spessore del muro e pulizia accurata della superficie con eliminazione totale di polvere, grasso, vecchie vernici friabili, parti inconsistenti.

Scarnitura dei giunti in malta friabile e successiva stuccatura degli stessi con malte da muratura a base di calce idraulica naturale pronte all'uso.

Pulire perfettamente la superficie eliminando parti inconsistenti (come, ad esempio, la malta d'allettamento tra conci murari che dovesse risultare deteriorata), grasso, vecchie vernici e qualsiasi altro materiale che possa

pregiudicare il buon ancoraggio delle lavorazioni successive.

Spazzolare ed idrolavare a saturazione la muratura (il supporto dovrà risultare saturo a superficie asciutta al momento dell'applicazione del rinzafo desalinizzate).

2) REALIZZAZIONE STRATO DI RINZAFO

Applicare con normali attrezzature manuali o meccaniche un primo strato di malta deumidificante sali-accumulante pronta all'uso **Limepor MONO**, distribuendola uniformemente su tutta la superficie da trattare, rispettando i consumi previsti in Scheda Tecnica.

3) REALIZZAZIONE INTONACO

Dopo 24 ore (a 20°C), bagnare a saturazione il supporto, aspettare che la superficie sia asciutta ed applicare con macchina intonacatrice o a cazzuola la malta sali-accumulante pronta all'uso **Limepor MONO**. L'intonaco avrà uno spessore minimo di 2 cm.

4) RASATURA

La successiva rasatura è da realizzarsi con malta a base calce **Limepor FN** e va effettuata a completamento della stagionatura dell'intonaco (minimo 4 settimane), così da sigillare le eventuali lesioni da ritiro che possono generarsi soprattutto nel caso di realizzazione di intonaci in grossi spessori.

In caso di forti spessori e supporti non omogenei o deboli, è consigliabile inserire nella finitura scelta adeguate reti per rasature armate tipo **Kimitech 350**.

ALTERNATIVE POSSIBILI

In alternativa a **Limepor FN**, con granulometria massima dell'inerte 1 mm, è possibile eseguire la rasatura mediante applicazione di **Limepor EDO** con granulometria massima 0,6 mm o **Limepor SK** con granulometria < 1 mm.

5) EVENTUALI VERNICIATURE FINALI

Eventuali verniciature finali devono essere effettuate a completo asciugamento della superficie ed utilizzando prodotti permeabili al vapore.