

Pavimentazioni corazzate ad alto spessore con malta epossidica

LV32_SA_IT_R2-0717

SCHEDA APPLICATIVA

Realizzazione di pavimentazioni corazzate ad alto spessore con malta epossidica previo:

1. predisposizione del supporto;
2. stesura resina.

1) PREDISPOSIZIONE DEL SUPPORTO

Far riferimento alla Scheda Applicativa "Predisposizione di supporti da rivestire con resina" ([LV88](#)) per gli aspetti relativi a pulizia del supporto; controlli preliminari; preparazione della superficie

2) STESURA RESINA

Sul supporto asciutto e depolverato con aspiratori, applicazione a rullo di resina epossidica bicomponente ad alta penetrazione **Kimicover FIX** rispettando un consumo non inferiore a 0,3 kg/m².

Procedere con l'applicazione a spatola di resina epossidica bicomponente **Kimitech EP-IN** caricata con inerti quarziferi sferoidali **Kimifill HM** con rapporto resina:inerti 1:10, da stendere con uno spessore minimo di 5 mm e rifinire mediante lisciatura con fratazzo manuale o meccanico.

Sopra al massetto così realizzato sarà possibile applicare qualunque rivestimento a spessore spatolabile o autolivellante e/o idonee verniciature