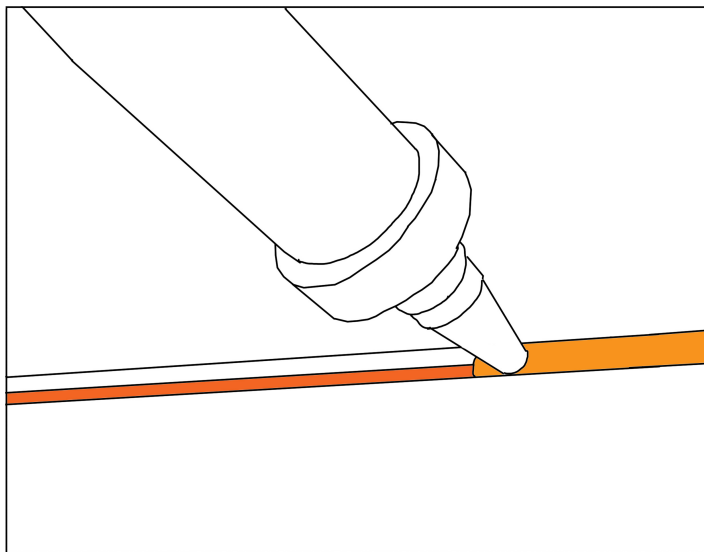


Ripristino e sigillatura di giunti degradati

LV31_SA_IT_R2-0717



SCHEDA APPLICATIVA

Ripristino e sigillatura di giunti degradati previa:

1. predisposizione del supporto;
2. ripristino e sigillatura di giunti.

1) PREDISPOSIZIONE DEL SUPPORTO

Demolizione di tutto il materiale inconsistente fino a ritrovare il calcestruzzo compatto.

Pulizia accurata del supporto con eliminazione totale di polvere, grasso, vecchie vernici friabili e qualsiasi materiale che possa pregiudicare il buon ancoraggio della resina.

Per le fessure di andamento non regolare e con distacchi generalizzati è opportuno procedere come di seguito descritto:

- taglio del giunto con un doppio binario onde delimitare una zona di 20 cm;
- apertura con martello pneumatico dell'intera porzione larga 20 cm e profondità tale da arrivare all'eventuale vecchio supporto.

Segnalazione della posizione dei vecchi giunti rimessi in vista o predisposizione di elemento di separazione di spessore e larghezza coincidenti con larghezza e profondità che dovrà avere il giunto.

2) RIPRISTINO E SIGILLATURA DI GIUNTI

Applicazione sulla superficie da trattare di resina consolidante bicomponente in dispersione acquosa **Kimicover FIX** rispettando i consumi previsti in Scheda Tecnica.

Rifacimento delle parti mancanti del giunto con malta epossidica preparata utilizzando resina epossidica fluida a due componenti esente da solventi **Kimitech EP-IN** o similare con ottima adesione strutturale al calcestruzzo e che non presenti ritiri all'atto dell'indurimento, caricata 1 a 10 con inerti di natura quarzifera (una parte di resina e 10 di inerte) **Kimifill HM** di granulometria 0-2 mm.

L'intervento sarà concluso con il taglio dei giunti (o con la rimozione dell'elemento distanziatore precedentemente posizionato) e la successiva sigillatura con sigillante poliuretano bicomponente autolivellante **Tecnoseal 88** o in cartuccia **Tecnoseal 130**, elastico e carrabile, con ottima resistenza all'abrasione ed agli idrocarburi. Il sigillante sarà applicato previo posizionamento nel giunto di supporto in polietilene a cellule chiuse tipo **Ethafoam** o similari di diametro 1,2 ÷ 1,5 volte superiore alla larghezza massima del giunto.