

## Ancoraggio di armature con malta cementizia

LV1\_SA\_IT\_R2-0517

### SCHEDA APPLICATIVA

Ancoraggio di armature con malta cementizia previa:

1. realizzazione perfori;
2. inghisaggio.

#### 1) REALIZZAZIONE PERFORI

Realizzazione con idonee attrezzature di fori e pulizia degli stessi con getti d'aria compressa. Il diametro del foro dovrà essere almeno maggiore di 20 mm rispetto al diametro del ferro da ancorare, il copriferro minimo da garantire deve essere di 10 mm. Bagnare i fondi e i fori di ancoraggio in modo che siano saturi a superficie asciutta (condizione s.s.a.)

#### 2) INGHISAGGIO

Inserimento, nei fori realizzati, delle armature metalliche ed ancoraggio delle stesse mediante iniezione di malta cementizia premiscelata ad espansione controllata **Betonfix 200** rispettando i consumi previsti in Scheda Tecnica.

Il prodotto sarà preparato mescolando il prodotto per circa 5 minuti con betoniera o, nel caso di piccoli impasti, con trapano e frusta. Introdurre i  $\frac{3}{4}$  di acqua necessaria e, di continuo il prodotto e la restante acqua fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi.

Se la lunghezza dei fori non supera i 40 cm colare la malta per gravità.

Nel caso di realizzazione di iniezioni armate o se i fori sono di lunghezza superiore ai 40 cm, posizionare la barra e stuccare il foro posizionando due tubicini. Uno scenderà ad una profondità di circa la metà del foro, e sarà impiegato per iniettare la miscela, l'altro, "di controllo", permetterà la fuoriuscita dell'aria dal foro ed indicherà il completo riempimento delle cavità.