

Realización y aplicación de trozos de acero galvanizado o acero inoxidable para la realización de conexiones.

LV136_SA_ES_R1-0320

FICHA DE APLICACIÓN

Conexiones estructurales aplicando trozos de acero galvanizado o tejido de fibra de acero inoxidable.

1. preparación del soporte;
2. agujeros;
3. preparación de los conectores;
4. inserción del conector

1) PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Si el sustrato a reforzar está particularmente dañado, restaurelo. Luego proceda con la eliminación de las partes dañadas y la reconstrucción de la superficie eligiendo la línea de productos Kimia más adecuada en relación con el tipo de construcción de la intervención. Aplique el tipo de refuerzo elegido en el proyecto.

2) AGUJEROS

Taladrar agujeros con un diámetro mínimo de al menos 16 mm y una profundidad mínima de al menos 20 cm (en cualquier caso, debe cumplir con lo previsto por el proyecto).

Una vez que se ha realizado el orificio, proceda a desempolvarlo con aire comprimido.

3) PREPARACIÓN DE LOS CONECTORES

El conector consistirá en una parte rectilínea que pasa dentro del orificio y una parte doblada y deshilachada superficialmente en la mampostería, por encima del refuerzo de FRCCM.

Corte a medida la banda en fibra de acero galvanizado **Kimisteel GLV 650** o en acero inoxidable **Kimisteel INOX 800** según las indicaciones del proyecto. La banda se cortará del rollo mediante una manguera o instrumentación para cortar láminas de metal.

Marque las secciones de la cinta sobre las cuales doblar. Proporcione una longitud de la parte a descontinuar de al menos 15 cm.

Si el conector es pasante, será necesario hacer dos curvas, teniendo cuidado de medir con precisión la longitud del orificio. Coloque la dobladora **Kimisteel BENDER** en una superficie de trabajo estable y fíjela con abrazaderas o tornillos.

Inserte la banda cortada de tejido en la dobladora **Kimisteel BENDER** y doble el tejido a 90°, ejerciendo una presión adecuada sobre la palanca de la dobladora después de colocar la barra de fijación. La barra de fijación tiene dos lados: uno con un ángulo de inclinación de 60° y

el otro con un ángulo de 40°. El primero es específico para el plegado del **Kimisteel GLV 650**, mientras que el segundo es para el plegado del **Kimisteel INOX 800**.

Corte los hilos de acero que forman la textura de la parte del tejido a descontinuar y proceda a enrollar la parte que se insertará en la perforación. Para facilitar las operaciones de laminación, recomendamos utilizar barras rígidas (por ejemplo, **Kimitech TONDO VR 6 mm**) que se pueden quitar después de insertar el conector en el orificio. Alternativamente, se puede usar un tubo de plástico hueco como inyector. Fijación de la barra con bridas de plástico, alambre de hierro o cinta.

4) INSERCIÓN DEL CONECTOR

Inyecte en el orificio previamente preparado un producto adecuado según el tipo de orificio a rellenar (**Limepor 100 GEL** para perforaciones en paredes o **Betonfix 200 TH** para perforaciones en hormigón armado).

En el caso de conectores pasantes, un extremo del orificio debe sellarse previamente, utilizando la misma matriz que el refuerzo FRCCM provisto. Se debe proporcionar un tubo de inyección suficientemente largo como para rellenar las partes más profundas del orificio. Luego inserte el conector previamente hecho dejando salir el exceso de producto. Inyecte cualquier otro material para completar la saturación del orificio. La parte restante del conector no insertada en el orificio se abrirá radialmente y debe incorporarse dentro de la matriz de refuerzo de FRCCM, por encima del tejido de refuerzo en basalto o acero galvanizado o acero inoxidable.