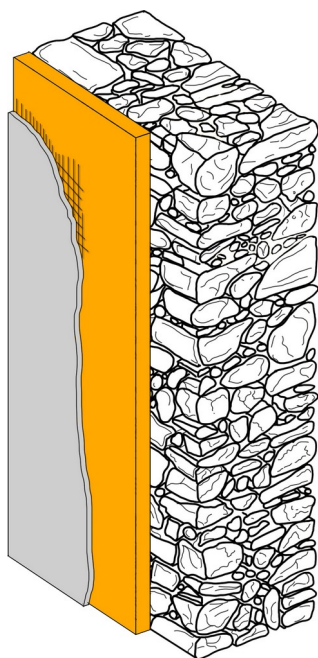


Realización de revocos internos y externos mediante el uso de mortero listo para usar

LV48_SA_ES_R4-1019



FICHA DE APLICACIÓN

Realización de revoco interno y externo mediante el uso de mortero listo para usar mediante:

1. preparación de los soportes;
2. realización de una capa de renfoscado;
3. construcción de revoco;
4. alisado;
5. posible pintura final.

1) PREPARACIÓN DE LOS SOPORTES

Limpieza de todas las superficies a enlucir para eliminar el polvo, piezas inconsistentes, revocos viejos y cualquier cosa que pueda poner en peligro el buen anclaje de las fases de procesamiento posteriores.

2) REALIZACIÓN DE UNA CAPA DE RENFOSCADO

En superficies de saturación compactas y humedecidas, la aplicación con equipo de recubrimiento por raspado manual o mecánico normal se realizará mediante el uso de morteros preenvasados con agregados de un tamaño máximo de **Limepor MT** de 3 mm de color beige-avellana. El grosor de la capa rugosa debe ser de aproximadamente 5 mm.

3) CONSTRUCCIÓN DE REVOCO

Espere de 1 a 2 días (a 20°C), humedezca el sustrato de la

pared hasta la saturación (para evitar grietas por contracción), espere a que la superficie se seque y luego aplique sobre él, con un equipo manual o mecánico normal, después de crear guías necesarias y todo lo necesario para una instalación perfecta, de morteros preenvasados con agregados de tamaño máximo 3 mm **Limepor MT** color beige-avellana.

Para usar con una máquina de enlucir mecánica, amase en la máquina como una junta premezclada. Para la aplicación manual, mezcle en una mezcladora de cemento por no más de 5 minutos. Para la preparación del producto, es aconsejable introducir 3/4 del agua necesaria en el mezclador, agregando el producto y el agua restante continuamente hasta obtener la consistencia deseada. Respetar los consumos previstos en la ficha técnica.

Si es necesario realizar revocos muy gruesos, se recomienda aplicar capas sucesivas de máximo 2 cm después del endurecimiento de la capa anterior, para evitar la ejecución de remanentes de revoco fresco en espesores demasiado altos que pueden verse afectados por movimientos deslizantes durante el período de fraguado o secado diferenciado entre la superficie y la masa interna que podría causar la formación de microgrietas y la disminución de la adhesión del revoco al sustrato. El revoco se terminará con una llana para preparar las superficies para el procesamiento posterior.

ALTERNATIVAS POSIBLES

Como alternativa a **Limepor MT**, es posible utilizar **Limepor PMP** o **PMP CIVITAS**, color avellana con tonos rosados.

4) ALISADO

El alisado posterior debe realizarse para completar el curado del revoco (al menos 4 semanas), para sellar cualquier lesión por contracción que pueda generarse, especialmente en el caso de hacer revocos gruesos.

En el caso de grandes espesores y soportes no homogéneos o débiles, es aconsejable aplicar en el acabado una red como **Kimitech 350**.

5) POSIBLE PINTURA FINAL

Cualquier pintura final debe realizarse con un secado completo de la superficie y con productos permeables al vapor.