

Realización de revocos internos y externos mediante el uso de aglutinante mezclado con arena

LV47_SA_ES_R2-0517

FICHA DE APLICACIÓN

Realización de revocos internos y externos con uso de aglutinante mezclado con arena mediante:

1. preparación de los soportes;
2. realización de una capa de renfoscado;
3. construcción de revoco;
4. alisado;
5. posible pintura final.

1) PREPARACIÓN DE LOS SOPORTES

Limpieza de todas las superficies a enlucir para eliminar el polvo, piezas inconsistentes, revocos viejos y cualquier cosa que pueda poner en peligro el buen anclaje de las fases de procesamiento posteriores.

2) REALIZACIÓN DE UNA CAPA DE RENFOSCADO

Aplique con equipo manual o mecánico una primera capa rugosa que se realizará utilizando morteros de mampostería con aglutinante **Limepor LGS** para mezclar con agregados lavados de 0 a 3 mm de tamaño de grano de acuerdo con las dosis provistas en la ficha técnica y el agua potable. El agua de mezcla debe dosificarse al mínimo, en función de la humedad de los agregados: cualquier exceso de agua disminuye el rendimiento final del producto. Para la preparación de la mezcla, es aconsejable introducir 3/4 del agua necesaria en la mezcladora, agregando el producto y el agua restante continuamente hasta obtener la consistencia deseada. El grosor de la capa rugosa debe ser de aproximadamente 5 mm. Para el consumo de aglutinante, consulte la ficha técnica.

ALTERNATIVAS POSIBLES

Como alternativa a **Limepor LGS**, es posible usar **Limepor NHL-Z fibrato**, un producto a base de cal hidráulica natural NHL con la adición de puzolana natural.

3) ALISADO

Espere de 1 a 2 días (a 20°C), humedezca el sustrato de la pared hasta la saturación (para evitar grietas por contracción), espere a que la superficie se seque y luego aplíquelo sobre él, con equipo manual o mecánico normal, después de crear guías y todo lo necesario para una instalación perfecta, de mortero de revoco para realizar en obra con 600 kg/m³ del aglutinante seleccionado, para mezclar con agua potable y agregados lavados de grano de 0-3 mm. El consumo de material será de

aproximadamente 6 kg/m²/cm de espesor.

Si es necesario realizar revocos muy gruesos, se recomienda aplicar capas sucesivas de máximo 2 cm después del endurecimiento de la capa anterior, para evitar la ejecución de remanentes de revoco fresco en espesores demasiado altos que pueden verse afectados por movimientos deslizantes durante el período de fraguado o secado diferenciado entre la superficie y la masa interna que podría causar la formación de microgrietas y la disminución de la adhesión del revoco al sustrato. El revoco se terminará con una llana para preparar las superficies para el procesamiento posterior.

4) ALISADO

El alisado posterior debe realizarse para completar el curado del revoco (mínimo 4 semanas), para sellar cualquier lesión por contracción que pueda generarse, especialmente en el caso de revocos gruesos.

En el caso de espesores fuertes y soportes no homogéneos o débiles, es aconsejable insertar en el acabado elegido redes adecuadas para capas desnatadas reforzadas como **Kimitech 350**.

5) POSIBLE PINTURA FINAL

Cualquier pintura final debe realizarse con un secado completo de la superficie y con productos permeables al vapor.