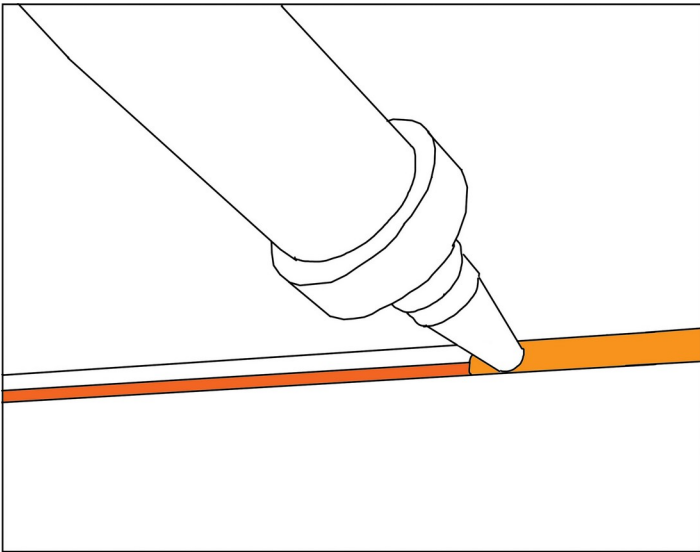


Restauración y sellado de juntas degradadas

LV31_SA_ES_R2-0717



FICHA DE APLICACIÓN

Restauración y sellado de juntas deterioradas después de:

1. preparación del soporte;
2. restauración y sellado de juntas

1) PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Demolición de todo el material inconsistente para encontrar concreto compacto.

Limpieza a fondo del sustrato con eliminación total de polvo, grasa, pinturas viejas quebradizas y cualquier material que pueda comprometer el buen anclaje de la resina.

Para grietas con un patrón irregular y con desprendimientos generalizados, se recomienda proceder como sigue:

- cortar la junta con una doble vía para delimitar un área de 20 cm;
- apertura de martillo neumático de toda la porción de 20 cm de ancho y profundidad para alcanzar cualquier soporte antiguo.

Indicación de la posición de las juntas viejas que se han vuelto a ver o disposición de un elemento de separación de espesor y ancho que coincide con el ancho y la profundidad que debe tener la junta.

2) REPARACIÓN Y SELLADO DE JUNTAS

Aplicación en la superficie a tratar de resina consolidante de dos componentes en dispersión acuosa **Kimicover FIX** respetando los consumos previstos en la ficha técnica.

Rehaga las partes faltantes de la junta con mortero epóxico preparado con resina epoxi fluida de dos componentes libre de solventes **Kimitech EP-IN** o similar con excelente adhesión estructural al concreto y que no presente contracción al endurecerse, cargado de 1 a 10 con agregados de naturaleza de cuarzo (una parte de resina y 10 de material inerte) **Kimifill HM** con un tamaño de grano de 0-2 mm.

La intervención concluirá con el corte de las uniones (o con la extracción del elemento separador previamente colocado) y el posterior sellado con sellador de poliuretano de dos componentes autonivelante **Tecnoseal 88** o en cartucho **Tecnoseal 130**, elástico y transitable, con excelente resistencia a la abrasión y a los hidrocarburos. El sellador se aplicará después de colocarlo en la junta de soporte en polietileno de celda cerrada del tipo **Ethafoam** o similar con un diámetro de $1.2 \div 1.5$ veces mayor que el ancho máximo de la junta.