

Ejecución de soleras tradicionales ocasionalmente transitables

LV8_SA_ES_R2-0717

FICHA DE APLICACIÓN

Ejecución de soleras tradicionales ocasionalmente transitables después de:

1. preparación del soporte;
2. realización de la solera

1) PREPARACIÓN DEL SOPORTE

La superficie a tratar debe estar limpia y cubierta con una lámina impermeable (PVC, membrana bituminosa) contra cualquier humedad ascendente del sustrato en caso de soleras no adherentes. Si se hacen soleras adherentes, aplique la solera en un puente de unión hecho con **Betonfix MC**.

2) REALIZACIÓN DE LA SOLERA

Colocación de solera (con pendientes adecuadas) reforzada con malla electrosoldada de malla cuadrada. La solera se realizará con **Limepor LGS** mezclado con materiales inertes del tamaño de partícula apropiado (300-350 kg por metro cúbico, con arena de 0-8 mm).

El espesor mínimo de la solera debe ser de 4 cm: en reducciones de espesor localizadas en los pasillos de tuberías o canales, la solera debe ser reforzada con malla de alambre. La solera se aplanará para obtener una superficie lisa, por lo tanto se realizarán juntas de expansión adecuadas.

Independientemente del grosor y el tipo de contacto con el soporte (adherente o no), es esencial alejar las soleras de los elementos de construcción verticales (paredes, columnas, parapetos ...) con juntas de desolidarización (un elemento de separación suave como cartón, polietileno, poliestireno). expandido, etc. con un grosor de 1 cm) para permitir movimientos diferenciales también debido a asentamientos, vibraciones y movimientos accidentales.

La interacción de la red de uniones de fraccionamiento y expansión de las soleras se calcula imponiendo el equilibrio entre las fuerzas resistentes y los agentes generados debido a la contracción higrométrica en la fase de endurecimiento de la fundición y debido a dilataciones y contracciones debido a la variación de temperatura durante todo el ciclo de vida.

Para la realización de las uniones, recomendamos el uso de elementos preformados especiales: por ejemplo,

perfiles modulares que consisten en un perfil con una base ampliada y perfiles que se insertan dentro del módulo base hasta la altura deseada (este tipo de perfiles también actúa como encofrado, porque las alas ampliadas del módulo base facilitan su colocación en altura).

Respete estrictamente cualquier junta presente en la estructura portante sobre la cual se hace la solera y repórtelas, como la posición y el ancho originales, en todo el grosor de la solera y en todas las aplicaciones posteriores previstas.