



FASI OPERATIVE

1 Puntellatura della struttura, con rimozione di tutti i materiali che si trovano nelle zone d'intervento. Verifica e progetto statico delle sollecitazioni presenti. Esecuzione, nell'estradosso del trave di legno, di una apertura di sezione idonea alla realizzazione di un nuovo trave collaborante che possa sopportare i carichi presenti. Trattamento antitarlo ed antimuffa su tutte le parti in legno.

2 Inserimento, nella sezione scavata nel trave di legno, dell'armatura composta di 4 barre in vetroresina a sezione piena circolare ad altissima resistenza alla corrosione **Kimitech TONDO VR**, composte da fibre di vetro unidirezionali impregnate con resine sintetiche.

3 Getto di resina epossidica fluida a due componenti esente da solventi **Kimitech EP-IN**, caricata 1 a 5 con inerti di natura quarzifera **Kimifill HM**. Ad indurimento avvenuto, ripristino dei materiali rimossi in precedenza ed eliminazione delle eventuali puntellature.