

Limepor PMP

Mortero a base de cal hidráulica natural para realizar revoques y obras de construcción (operación de cosido y descosido, estucados y rellenados). Granulometría máxima de 3 mm



Scheda Tecnica rev.01_05/2025

DESCRIPCIÓN

Limepor PMP es un mortero listo para el uso, a base de cal hidráulica natural. Utiliza materiales naturales reciclables, terracota a baja temperatura reduciendo las emisiones y consumos energéticos; utiliza materiales, a bajo contenido de sales solubles; a contacto con agua forma productos hidratos muy poco solubles o estables de naturaleza básica.

VENTAJAS

- Muy alta transpirabilidad y porosidad de mortero.
- Lista para el uso con gran facilidad de puesta en obra (tanto a máquina como manual).
- Para garantizar la compatibilidad cromática con morteros locales de color, tradicionalmente empleados para realizar revoques y estucado de mampostería, puede ser realizado en variaciones de color creados para dicho fin.

EMPLEOS

Limepor PMP ideal para revoques y rellenados de prospectos en terracota o en piedra cara vista y para intervenir con operaciones de cosido y descosidos.

CERTIFICACIONES

Está marcado CE como mortero para interiores y exteriores GP CS IV según la EN 998-1 y como mortero de albañilería clase M10 según la EN 998-2.



ELABORACIONES

- Realización de los revoques interiores y/o exteriores mediante el uso de mortero listo para el uso (SA48);
- Recuperación de obras de mampostería con el sistema de descosido y cosido (SA52);
- Rellenados de prospectos en terracota o en piedra cara vista con el uso de mortero listo para el uso (SA72)

APLICACION

	Aplicación manual		Tempo normal de fijación : 180 ± 30 min
	Aplicación a máquina		Agua de masa: 5,3-5,9 lt/ 25Kg
	Grosor máx por mano: 20 mm para aplicaciones verticales		

Limepor PMP se mezcla con agua potable en las cantidades que aparecen en la tabla.

Para un uso con revocadora mecánica, amasar en máquina como un pre-mezclado normal.

Para la aplicación manual mezcle en la hormigonera al máximo unos 5 minutos.

Se aconseja introducir en el mezclador los 3/4 de agua necesaria, añadiendo después y de manera constante el producto y el resto del agua, hasta obtener la consistencia deseada.

Mezcle cuidadosamente hasta obtener una perfecto amalgama.

Durante la preparación y colocación, no se le debe añadir ningún otro aglomerante.

No mezcle nuevamente el producto añadiéndole agua una vez iniciado el fraguado.

Limepor PMP debe ser aplicado sobre superficies limpias, libres de polvo, partes inconsistentes, pinturas, grasa y cualquier material que pueda perjudicar su buena fijación.

CONSUMO

15 Kg/m²/cm

ENVASES

Sac. 25 Kg.

ALMACENAMIENTO

El producto es sensible a la humedad. Almacenar en un lugar protegido y seco, en estas condiciones y si los recipientes están perfectamente cerrados, la estabilidad del producto es de 12 meses.

CARACTERÍSTICAS	VALOR TÍPICO
Aspecto	Producto en polvo
Colores estándares	Blanco con matizado de avellana;
pH en dispersión de agua	> 11
Temperatura de aplicación	+2 - +35 °C
Tiempo de inicio fraguado (Ago Vicat) UNI 79274	180 ± 30 minutos
Tiempo de fin de fraguado (Ago Vicat) UNI 79274	300 ± 30 minutos
Dimensión máxima del inerte EN 1015-1	3 mm
Masa volúmica aparente del mortero fresco EN 1015-6	1940 ± 50 kg/m ³
Consistencia del mortero fresco EN 1015-3	127 mm
Resistencia mecánica a compresión a 28 días (clase CS IV) EN 1015-12	> 6 N/mm ²
Absorción por capilaridad EN 1015-18	0,16 kg/m ² ·min ^{1/2}

CARACTERÍSTICAS	LÍMITES EN 998-1 PARA MORTEROS GP	VALOR TÍPICO
Masa volúmica aparente en estado seco EN 1015-10	Valor declarado	1650 kg/m ³
Resistencia a compresión a 28 días EN 1015-11 [MPa]	CS I (0,4 - 2,5 Mpa) CS II (1,5 - 5 Mpa) CS III (3,5 - 7,5 Mpa) CS IV (≥ 6 Mpa)	CS IV
Adhesión EN 1015-12	Valor declarado	> 0,6 N/mm ² FP:B
Absorción de agua por capilaridad EN 1015-18	Valor declarado	W2
Coeficiente de permeabilidad al vapor de agua EN 1015-19	Valor declarado	< 18
Conductividad térmica λ _{10, dry, mat} EN 1745 [W/m K]	Valor tabulado P=50%	0,62 W/m*K
Clase de reacción al fuego	Clase declarada	A1
Durabilidad	Valor declarado	NPD
Sustancias peligrosas	Valor declarado	FDS

CARACTERÍSTICAS	LÍMITES EN 998-2	VALOR TÍPICO
Contenido de cloruros [%] EN 1015-17	Valor declarado	≤ 0,1
Resistencia a la compresión a 28 días EN 1015-11 [MPa]		> 10
Resistencia inicial al corte [MPa] en combinación con elementos de albañilería según EN 771		0,15 [Valor tabulado]
Absorción de agua por capilaridad EN 1015-18		0,16
Permeabilidad al vapor de agua EN 1745		15/35 [Valor tabulado]
Clase de reacción al fuego		A1
Sustancias peligrosas		SDS

VARIACIONES

Para garantizar la compatibilidad cromática con morteros locales de color, tradicionalmente empleados para realizar revoques y estucado de mampostería, puede ser realizado en variaciones de color creados para dicho fin.



Es posible realizar revoques de cocciopesto mezclando mortero limepor pmp con un porcentaje no superior al 3% de terracota molida con un tamaño de grano de 0-3 mm.

Para mayor información, contacte nuestra oficina técnica (ufficiotecnico@kimia.it).

ADVERTENCIAS

Producto destinado a uso profesional. La cantidad de agua en la masa se debe reducir al mínimo. Antes del uso, comprobar que el envase todavía esté cerrado y no utilizar el producto con grumos. Una vez abierto el envase, utilizar todo el material. No aplique Limepor PMP sobre superficies friables e inconsistentes: en este caso contactar con nuestro

departamento técnico.

Es recomendable realizar una prueba de aplicación antes de proceder con la elaboración.

En el caso de una aplicación manual a paleta el producto no debe ser mezclado con taladro y batidor, sino exclusivamente con hormigonera (evite en este caso, amasar por largo tiempo el producto, pues puede afectar las características mecánicas provocando como consecuencia la formación de lesiones y desprendimientos), luego deje reposando el mortero durante algunos minutos una vez mezclada, antes de proceder a su aplicación.

No es recomendable utilizar las abrazaderas tradicionales, más bien es preferible el uso de listones de madera o plástico, que se extraen en la fase final de la aplicación.

Si es necesario realizar revocos de gran espesor, se recomienda aplicar manos sucesivas de un máximo de 2 cm una vez que se haya producido el endurecimiento de la capa anterior, para evitar recubrimientos densos de revoco fresco en espesores demasiado elevados que provoquen movimientos de deslizamiento durante el periodo de fraguado, o de secados diferenciados entre la superficie y la masa interna causando la formación de microfisuras y la disminución de la adhesión del revoco macroporoso al soporte.

Si se utiliza un producto a la vista (rellenado o revoco sin alisado superior), emplee sólo material de la misma partida de producción (el uso de tierras naturales colorantes puede determinar variaciones cromáticas de un lote de producción a otro) y organice la colocación en obra en continuidad o, si esto no fuese posible, prever la aplicación del producto por ambientes o por espejuelos definidos por cortes netos en correspondencia con impostas, aristas, etc.

En el caso de que se quiera en cambio realizar un alisado posterior, la operación debe ser efectuada para completar el secado del revoco (mínimo 3 semanas), para sellar las posibles lesiones debidas a la contracción que se pueden generar sobre todo con revocos en espesores gruesos.

En caso de soportes no homogéneos, débiles o de grandes espesores, es aconsejable introducir en el acabado elegido la malla Kimitech 350.

No aplicar a temperaturas menores de +2°C o mayores de +35°C, sobre superficies expuestas completamente al sol o si se prevén lluvias inminentes, en días ventosos o con niebla.

Cualquier daño al equipo causado por el uso incorrecto del material no será atribuible al fabricante.

Para obtener información y consejos sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación seguros de productos químicos, el usuario debe consultar la Ficha de Seguridad más reciente, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos de seguridad

relacionados. Todos los datos técnicos que se muestran en esta Ficha Técnica se basan en pruebas de laboratorio. Los datos de medición reales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control. La información y los requisitos que indicamos en esta Ficha Técnica se basan en nuestro conocimiento y experiencia actuales y deben considerarse, en todo caso, puramente indicativos. No pueden implicar ninguna garantía por nuestra parte sobre el resultado final del producto aplicado y deben ser confirmadas mediante exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo tanto, el usuario debe probar la idoneidad del producto para la aplicación prevista y su propósito. Los usuarios siempre deben consultar la versión más reciente de la ficha técnica local del producto.

PLIEGO DE CONDICIONES

SK48 - Realización de revoco de interiores y/o exteriores utilizando el mortero listo para el uso;
SK52 - Recuperación de obras de mampostería con el sistema de descosido y cosido;
SK72 - Rellenados de prospectos en terracota o en piedra cara vista con el uso de mortero listo para el uso;

(SK48) Limpieza de todas las superficies por revocar, deben estar libres de polvo, partes inconsistentes, pinturas anteriores y cualquier otro material que pueda perjudicar la perfecta fijación en las fases sucesivas de elaboración. Sobre superficies compactas y humedecidas a saturación, aplicación con equipamiento normal manual o mecánico (respetando un consumo de 15 Kg/m²/cm) de mortero de revoco Limepor PMP de Kimia S.p.A. o producto similar.

(SK52) Apuntalar ambos lados del muro y descoser la mampostería involucrada en la obra, extrayendo los elementos (ladrillo y/o piedra) degradados y/o lesionados, incluso el mortero de recubrimiento existente y todo lo que pueda perjudicar las aplicaciones subsiguientes.

Reconstrucción de las partes extraídas empleando ladrillos llenos sujetos a la antigua mampostería por ambos lados, dejando entre la vieja y nueva mampostería, el espacio necesario para introducir con fuerza las cuñas de madera para tal fin.

Para las operaciones se empleará el mortero Limepor PMP (disponible en diferentes colores estándares) de Kimia S.p.A. o producto similar. Una vez retirado el mortero, se unirán la antigua y la nueva mampostería, retirando las cuñas de madera e introduciendo en su lugar ladrillos llenos, que podrían ser perfilados según el espacio que hay que rellenar.

(SK72) Pulido de las fugas extrayendo las partes de mortero inconsistente, polvo y todo lo que pueda

perjudicar la buena fijación de las elaboraciones a seguir. Aplicación a paleta del mortero Limepor PMP de Kimia S.p.A. listo para el uso o un producto similar en las fugas, teniendo cuidado de no ensuciar las piedras.

El mortero listo para usar en la elaboración de revocos y obras de albañilería (descosido - cosido, recubrimiento y rellenado) disponible en diferentes variedades cromáticas, formado por cal hidráulica natural NHL (marcada CE en base a la EN 459), caracterizada por un bajo nivel de sales hidrosolubles y de compatibilidad física, química y mecánica con los componentes utilizados antiguamente en la mampostería, será preparada y aplicada siguiendo detalladamente las indicaciones que aparecen en las fichas técnicas entregadas por la Casa Productora y debe tener las siguientes características:

- Dimensión máxima del inerte EN 1015-1: 3 mm;
- Consistencia del mortero fresco EN 1015-3: 127 mm;
- Resistencia mecánica a compresión de 28 gg (clase CS IV) EN 1015-12: $> 6 \text{ N/mm}^2$;
- Absorción por capilaridad EN 1015-18: $0,16 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{1/2}$;
- Coeficiente de permeabilidad al vapor de agua EN 1015-19: $\mu < 18$.

El producto dispondrá de las siguientes certificaciones: Certificación de conformidad Rayos Gama Gas Radón; Medición de Gamma Gas Radón; Declaración de conformidad marcado CE del producto.

El aglomerante de base del producto, marcado CE, dispondrá a su vez de los siguientes certificados: Certificación según Rayos Gama, Gas Radón; Certificado EN 459 009/CPD/A46/0003; Declaración de conformidad marca CE.

El producto estará marcado CE como mortero para interiores y exteriores GP CS IV según la EN 998-1.