

# Kimitech VINYL CTR

Resina viniléster bicomponente en cartuchos para anclajes



Scheda Tecnica rev.01\_05/2025

## DESCRIPCIÓN

Kimitech VINYL CTR es una resina de éster de vinilo de alto rendimiento con endurecimiento rápido para el anclaje en materiales compactos. Es inyectable en seco perforado, húmedo o sumergido en agua. Es adecuado para soportes en hormigón, piedra, ladrillo y madera en una amplia gama de aplicaciones: fijación de puertas, barandillas, persianas, antenas, consolas, cajoneras, maquinaria, barreras protectoras, estructuras de acero.

## PROPIEDADES FÍSICAS

- Naturaleza: resina de acrilato epoxi sin estireno.
- Color: gris (comp. A: blanco / comp. B: negro)
- Peso específico: 1.60 kg / l a 20 ° C

## CERTIFICACIONES

Está certificado según UNI EN 1504-6 para el rejuntado estructural de barras de refuerzo y está certificado según los requisitos de ETAG001 parte 5 para el uso de resina con barras roscadas en concreto agrietado y no agrietado y para el uso de resina con barras de adherencia mejoradas para diámetros de 8 mm hasta 16 mm en hormigón.



## TIEMPO DE INSTALACIÓN

Temperatura del soporte	Tiempo de trabajabilidad	Atesa per la messa in carico
30°C	3 min	20 min
25°C	4 min	30 min
20°C	6 min	45 min
10°C	12 min	1 h 30'
5°C	15 min	2 h
0°C	25 min	3h

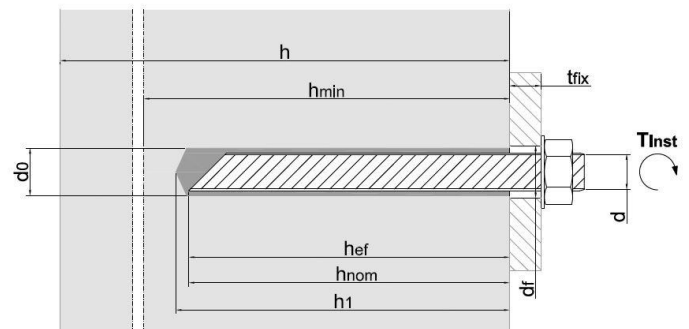
La temperatura mínima del producto para su aplicación es de + 5 ° c.

## NÚMERO DE FIJACIONES

BARRA ROSCADA	AGUJERO do [mm] x h1 [mm]	NR FIJACIONES EN MATERIALES LLENOS	NR FIJACIONES EN MATERIALES PERFORADOS
M8	10 x 90	± 72	± 35
M10	12 x 95	± 52	± 21
M12	14 x 115	± 34	± 21
M16	18 x 130	± 21	± 21
M20	24 x 175	± 7	± 12
M24	28 x 215	± 5	± 12

El número de fijaciones especificadas anteriormente se determinó contando solo el volumen teórico de producto requerido para llenar el orificio, excluyendo el volumen de la barra insertada. Aunque se incluye un desperdicio estándar en el cálculo teórico, la cantidad real de producto puede diferir de esto dependiendo del método de aplicación real adoptado.

## DATOS DE INSTALACIÓN



d	Diámetro barra
h <sub>min</sub>	Espesor mínimo del soporte
d <sub>0</sub>	Diámetro agujero
h <sub>1</sub>	Profundidad del agujero
h <sub>nom</sub>	Profundidad de inserción
h <sub>ef</sub>	Profundidad de anclaje efectiva
S <sub>cr</sub>	Distancia entre ejes característica
C <sub>cr</sub>	Distancia desde el borde característico
S <sub>min</sub>	Distancia mínima entre centros
C <sub>min</sub>	Distancia mínima desde el borde
t <sub>fix</sub>	Espesor fijable
d <sub>f</sub>	Diámetro agujero de espesor fijable
S <sub>w</sub>	Clave
T <sub>inst</sub>	Par de apriete
l <sub>v</sub>	Longitud de anclaje

Rendimiento para barras roscadas ancladas en soporte en h.a.  
(hormigón no fisurado)

	M8	M10	M12	M16	M20*	M24*
TIPO DE BARRA	> 5,8 - A4/70					
h <sub>min</sub>	110	120	140	161	218	266
d <sub>0</sub>	10	12	14	18	24	28
h <sub>1</sub>	85	95	115	130	175	215
h <sub>nom</sub>	80	90	110	125	170	210
h <sub>ef</sub>	80	90	110	125	170	210
S <sub>cr</sub>	211	263	291	360	450	540
C <sub>cr</sub>	105	132	145	180	225	270
S <sub>min</sub>	40	40	40	50	60	80
C <sub>min</sub>	40	40	40	50	60	80
T <sub>fix</sub> (min - max)	0-1500	0-1500	0-1500	0-1500	0-1500	0-1500
d <sub>f</sub>	9	12	14	18	22	26
S <sub>w</sub>	13	17	19	24	30	36
T <sub>inst</sub>	10	20	40	80	130	200

(\*) Diámetros sin aprobación eta-ce

Rendimiento para barras de adherencia mejoradas

## HORMIGÓN NO AGRIETADO

	Φ8	Φ10	Φ12	Φ14	Φ16
TIPO DE BARRA	B450C - BST500				
d <sub>0</sub>	12	14	16	18	20
h <sub>min</sub>	110	120	142	161	180
h <sub>1</sub>	85	95	115	130	145
h <sub>ef</sub>	80	90	110	125	125
S <sub>cr</sub>	202	242	277	323	351
C <sub>cr</sub>	101	121	139	162	175
S <sub>min</sub>	40	40	40	40	50
C <sub>min</sub>	40	40	40	40	50

## LADRILLO LLENO

	M8	M10	M12	M16
TIPO DE BARRA	> 4,6 - A2/70 - A4/70			
d <sub>0</sub>	10	12	14	18
h <sub>min</sub>	200	250	300	350
h <sub>1</sub>	85	90	100	130
h <sub>nom</sub>	80	85	95	125
h <sub>ef</sub>	80	85	95	125
S <sub>cr</sub>	160	200	240	320
C <sub>cr</sub>	200	200	200	200
S <sub>min</sub>	100	100	100	100
C <sub>min</sub>	100	100	100	100
t <sub>fix</sub>	10	20	30	35
d <sub>f</sub>	9	12	14	18
S <sub>w</sub>	13	17	19	24
T <sub>inst</sub>	7	15	25	30

## LADRILLO PERFORADO

	M8	M10	M12
TIPO DE BARRA	> 4,6 - A2/70 - A		
d <sub>0</sub>	12	16	20
h <sub>min</sub>	100	100	100
h <sub>1</sub>	85	90	90
h <sub>nom</sub>	80	85	85
h <sub>ef</sub>	80	85	85
S <sub>cr</sub>	l <sub>unit,max</sub> *	l <sub>unit,max</sub>	l <sub>unit,max</sub>
C <sub>cr</sub>	0,5 x l <sub>unit,max</sub>	0,5 x l <sub>unit,max</sub>	0,5 x l <sub>unit,max</sub>
S <sub>min</sub>	100	100	120
C <sub>min</sub>	100	100	120
t <sub>fix</sub>	10	20	30
d <sub>f</sub>	9	12	14

S <sub>w</sub>	13	17	19
T <sub>inst</sub>	3	4	6

(\*) L unit,max es el tamaño máximo del bloque de mampostería

## MADERA LAMELAR

	M8	M10	M12	M16
TIPO DE BARRA	> 4,6 - A2/70 - A4/70			
d <sub>0</sub>	10	12	14	18
h <sub>min</sub>	160	200	240	320
h <sub>1</sub>	85	105	125	165
h <sub>nom</sub>	80	100	120	160
h <sub>ef</sub>	80	100	120	160
S <sub>cr</sub>	100	125	150	200
C <sub>cr</sub>	800	100	120	160
S <sub>min</sub>	50	50	60	80
C <sub>min</sub>	50	50	60	80
t <sub>fix</sub>	10	20	30	35
d <sub>f</sub>	9	12	14	18
S <sub>w</sub>	13	17	19	24
T <sub>inst</sub>	7	15	25	30

## DATOS DE CARGA

Datos de carga con profundidad efectiva de anclaje promedio para concreto no fisurado (c20/25) a t = 24° c

Barra	Diámetro barra	Profundidad eff. anclaje	Carga ultima media de tracción	Carga ultima promedio a al corte	Carga característica de tracción	Carga característica al corte	Carga admisible de tracción	Carga admisible al corte
	d [mm]	h <sub>ef</sub> [mm]	N <sub>Rum</sub> [mm]	V <sub>Rum</sub> [mm]	N <sub>Rk</sub> [mm]	V <sub>Rk</sub> [mm]	N <sub>rec</sub> [Nm]	V <sub>rec</sub> [kN]
> 5,8	M8	80	19	11,4	19	9,5	9	5,4
> 5,8	M10	90	30,2	18,1	30,2	15,1	14,3	8,6
> 5,8	M12	110	43,8	26,3	43,8	21,9	20,8	12,5
> 5,8	M16	125	70,5	48,9	61,2	40,8	29,2	23,3
> 5,8	M20	170	96,1	76,2	82,3	63,5	32,6	36,2
> 5,8	M24	210	126,7	110,4	108,4	92	43	52,5

Datos de carga con profundidad efectiva de anclaje promedio para concreto no fisurado (c20/25) a t = 24° c

Barra	Diámetro barra	Profundidad eff. anclaje	Carga limite promedio de tracción	Carga ultima promedio al corte	Carga característica de tracción	Carga característica al corte	Carga admisible de tracción	Carga admisible al corte
	d [mm]	h <sub>ef</sub> [mm]	N <sub>Rum</sub> [mm]	V <sub>Rum</sub> [mm]	N <sub>Rk</sub> [mm]	V <sub>Rk</sub> [mm]	N <sub>rec</sub> [Nm]	V <sub>rec</sub> [kN]
REBAR	Φ8	80	27,1	16,2	25,5	13,5	10,1	7,7

B450C BSST500								
REBAR B450C BSST500	Φ10	90	35,9	25,4	31,9	21,2	12,6	12,1
REBAR B450C BSST500	Φ12	110	51,7	36,6	43,3	30,5	17,2	17,4
REBAR B450C BSST500	Φ14	125	62,4	49,8	54,4	41,5	21,6	23,7
REBAR B450C BSST500	Φ16	140	75	65,1	64	54,2	25,4	31

Rendimiento según los requisitos de en 1504-6 ("anclaje de refuerzo de acero")

Características	Limites EN 1504-6 "Anclaje de refuerzo de acero"	Valor tipico
Contenido de iones de cloruro	≤ 0,05%	Especificación superada
Resistencia a la extracción de barras de acero. Desplazamiento de una carga de 75 KN [mm] EN 1881	≤ 0,6	Especificación superada
Creep Desplazamiento de una carga continua de 50 KN durante tres meses[mm] EN 12617-3	≤ 0,6	Especificación superada
Temperatura de transición vítrea EN 12614	>= 45°C	Especificación superada
Reacción al fuego EN 13501-1	Euroclase de acuerdo con 5,5	F
Liberación de sustancias peligrosas	De acuerdo con 5,4	Especificación superada

## APLICACIÓN



Aplicación con pistola

- Elija una punta de tamaño adecuado dependiendo de la barra a anclar.
- elimine el agua y la suciedad (polvo y material suelto) con un cepillo circular y un soplador o con un compresor. Los elementos a reparar deben estar limpios.
- desenrosque la tapa del cartucho.
- atornille la boquilla en el cartucho.
- inserte el cartucho en la pistola.
- extruya el producto hasta que la resina tenga un color gris claro homogéneo (evite usar los primeros 10 ml).
- inyecte el producto desde la base del orificio hasta 2/3.

- inserte el elemento que se va a arreglar.
- desenrosque la boquilla mezcladora y vuelva a colocar la tapa.

## ENVASES

Ctr 400 ml – caja 12 pz

## ALMACENAMIENTO

Almacene el producto en un lugar ventilado, lejos de la exposición directa a la luz solar. Almacenar entre 5° c y 30° c. En envases originales sin abrir, el producto es estable durante 12 meses.

## PRODUCTOS RELACIONADOS



Pistola  
Kimitech VINYL CTR

## ADVERTENCIAS

Producto para uso profesional.

Presiones muy fuertes en la pistola no aumentan la velocidad de extrusión, pero pueden causar pérdidas de la parte posterior del cartucho.

Para obtener información y consejos sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación seguros de productos químicos, el usuario debe consultar la Ficha de Seguridad más reciente, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos de seguridad relacionados.

La información y los requisitos que indicamos en esta Ficha Técnica se basan en nuestro conocimiento y experiencia actuales y deben considerarse, en todo caso, puramente indicativos. No pueden implicar ninguna garantía por nuestra parte sobre el resultado final del producto aplicado y deben ser confirmadas mediante exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo tanto, el usuario debe probar la idoneidad del producto para la aplicación prevista y su propósito. Los usuarios siempre deben consultar la versión más reciente de la ficha técnica local del producto.