

# Kimitech TONDO CB

## Barras de armadura en carbono



Scheda Tecnica rev.01\_05/2025

### DESCRIPCIÓN

Kimitech TONDO CB es un elemento estructural a sección entera circular, disponible en varios diámetros, producido en barras estándares de 2 metros, compuesto de fibras de carbono unidireccionales impregnadas con resinas sintéticas.

No es influenciado por corrientes parásitas ni campos electromagnéticos y presenta una resistencia muy alta a la corrosión.

### EMPLEOS

Las barras de armadura en carbono Kimitech TONDO CB pueden ser utilizadas para la realización de anclajes en los extremos y conectores antideslaminación de sistemas compósitos y, en general, remachados y fijaciones armadas entre elementos (junto con resinas Kimitech, productos cementicios Betonfix o a base de cal Limepor). Las barras Kimitech TONDO CB son utilizadas como armadura en las reconstrucciones con coladas epoxi cargadas de vigas en madera degradadas en sus apoyos.

### ELABORACIONES

- Costuras de lesiones con barras de material compuesto (sa118).
- conexiones cruzadas en paredes con barras compuestas (sa119).

### APLICACION

Para realizar varios tipos de operaciones consulte las condiciones de referencia y las fichas técnicas de los materiales que se han de utilizar.

### ENVASES

Barras de 2 metros.  
Diámetros: 8, 10, 12 mm

CARACTERÍSTICAS	VALOR TÍPICO
Peso específico	1.6 g/cm
Contenido de las fibras	60 %
Alargamiento ruptura a tracción	1.9 %
Módulo elástico a tracción	130 gpa
Resistencia a tracción	2300 mpa
Temperatura límite de ejercicio	-30 / +70 °c
Color	Negro

### ALMACENAMIENTO

Almacenar el producto en un lugar protegido y seco. En estas condiciones y en contenedores cerrados, su estabilidad es ilimitada.

### ADVERTENCIAS

Producto destinado a uso profesional.

El producto es un artículo según las definiciones del Reglamento (CE) n. 1907/2006 y, por lo tanto, no requiere una ficha de datos de seguridad.

La información y los requisitos que indicamos en esta Ficha Técnica se basan en nuestro conocimiento y experiencia actuales y deben considerarse, en todo caso, puramente indicativos. No pueden implicar ninguna garantía por nuestra parte sobre el resultado final del producto aplicado y deben ser confirmadas mediante exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo tanto, el usuario debe probar la idoneidad del producto para la aplicación prevista y su propósito. Los usuarios siempre deben consultar la versión más reciente de la ficha técnica local del producto.

## PLIEGO DE CONDICIONES

SK118 - Costura de lesiones con barras de material compuesto

SK119 - Conexiones cruzadas en las paredes utilizando barras compuestas

(118) Creación de orificios a ambos lados de la lesión, de una inclinación adecuada respetando su forma (para evitar que la barra se deslice), para llevar a cabo en áreas compactas de la mampostería, para una profundidad igual o mayor que la longitud de la barra y en el número previsto por el proyecto. Los agujeros se realizarán con un diámetro superior a 2-4 mm en comparación con el de la barra y se inclinarán alternativamente hacia arriba y hacia abajo con un esquema estudiado en la fase de diseño.

(119) Realización de agujeros piloto, de inclinación adecuada (para evitar la extracción de la barra), que se llevarán a cabo en áreas compactas de la mampostería, para una profundidad igual o mayor que la longitud de la barra y en el número previsto por el proyecto. Los agujeros se realizarán con un diámetro superior a 2-4 mm en comparación con el de la barra y se inclinarán alternativamente hacia arriba y hacia abajo con un esquema estudiado en la fase de diseño.

Inserción de la barra de carbón pultruido tipo Kimitech TONDO CB de Kimia S.p.A. o similar luego proceda con la lechada con resina epoxi fluida de dos componentes marcada CE de acuerdo con UNI EN 1504-4 tipo Kimitech EP-IN de Kimia S.p.A. o similar

Una vez endurecido, complete la operación llenando el agujero con resinas apropiadas de la línea Kimitech o morteros de las líneas Betonfix, Limepor o Tectoria.

La barra moldeada de alta resistencia hecha de fibras de carbono unidireccionales impregnadas con resinas sintéticas se usará escrupulosamente siguiendo las indicaciones dadas en las hojas de datos técnicos suministradas por el fabricante y debe tener las siguientes características:

Peso específico: 1.6 g / cm;

Módulo de tracción elástico: 130 GPa;

Resistencia a la tracción: > 2300 MPa;

Alargamiento a la rotura: 1,9%.