

LIMEPOR PMP

Malta a base di calce idraulica naturale per realizzare intonaci ed opere murarie.
Granulometria massima 3 mm.

DESCRIZIONE

Limepor PMP è una malta pronta all'uso a base di calce idraulica naturale NHL 3.5 ed eco-pozzolana, caratterizzata da basso tenore di sali solubili, elevata traspirabilità e porosità; a contatto con acqua forma prodotti idrati stabili di natura basica.

Utilizza materiali naturali riciclabili, cotti a basse temperature riducendo emissioni e consumi energetici.

Per garantire la compatibilità cromatica con malte colorate locali, può essere realizzato in varianti colorate sviluppate ad hoc, mantenendo così la facilità di posa in opera in opera, a differenza di malte da realizzare in cantiere (consultare la sezione varianti).

IMPIEGHI

Limepor PMP è idoneo per la realizzazione di intonaci, stilature di prospetti in laterizio o in pietra faccia a vista ed interventi di scuci e cuci.

CERTIFICAZIONI

Limepor PMP è marcato CE come malta per interni ed esterni GP CS IV secondo la UNI EN 998-1 e come malta per muratura classe M10 secondo la UNI EN 998-2.

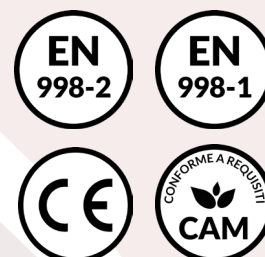
CONFEZIONI



Sacco da 25 kg

CONSUMO

15 Kg/m²/cm



LIMEPOR PMP

APPLICAZIONE

Limepor PMP deve essere miscelato con acqua potabile nelle quantità riportate a lato.

Per l'uso con intonacatrice meccanica impastare in macchina come un comune premiscelato.

Per l'applicazione manuale miscelare in betoniera per non più di 5 minuti.

Si consiglia di introdurre nel miscelatore i 3/4 di acqua necessaria, aggiungendo di seguito e continuamente il prodotto e la restante acqua, fino ad ottenere la consistenza voluta.

Miscelare accuratamente fino ad ottenere un perfetto amalgama.

Il prodotto non deve essere addizionato nella preparazione e posa con nessun altro legante.

Non rimescolare il prodotto aggiungendo acqua una volta che ha iniziato la presa.

Limepor PMP deve essere applicato su superfici pulite, esenti da polvere, parti inconsistenti, vernici, grasso e qualsiasi altro materiale che possa pregiudicarne il buon ancoraggio.

VARIANTI

Limepor PMP è disponibile in numerose varianti di colore, anche realizzabili ad hoc per casi specifici. La variazione si intende relativa solamente ai toni cromatici del prodotto, senza comportare modifiche alle caratteristiche meccaniche e chimiche. Il prodotto inoltre può essere formulato in variante con aggiunta di cocciopesto oppure essere direttamente additivato in cantiere.

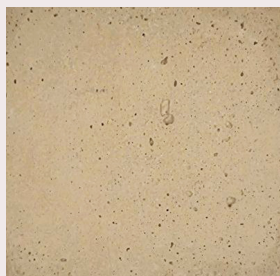
Si riportano di seguito alcune tonalità di colore disponibili.



105
(avorio)



Civitas
(rosato)



PSR2
(beige)



160
(grigio)



Applicazione manuale



Applicazione a macchina



Tempo di presa normale:
180 ± 30 min



Acqua d'impasto:
5,3-5,9 lt/ 25Kg



Spessore max per mano:
20 mm per applicazioni verticali

LIMEPOR PMP

CARATTERISTICHE TECNICHE	VALORE TIPICO
Aspetto	Prodotto in polvere
Colori standard	Bianco; Civitas: rosato
Tipo di legante (UNI EN 459-1)	NHL 3,5
pH in dispersione acquosa	> 11
Temperatura di applicazione	+2 - +35 °C
Tempo di inizio presa (Ago Vicat) UNI 79274	180 ± 30 minuti
Tempo di fine presa (Ago Vicat) UNI 79274	300 ± 30 minuti
Dimensione massima dell'inerte UNI EN 1015-1	3 mm
Massa volumica apparente della malta fresca UNI EN 1015-6	1940 ± 50 Kg/m ³
Consistenza della malta fresca UNI EN 1015-3	127 mm
Resistenza meccanica a compressione a 28gg UNI EN 1015-11	> 10 N/mm ²
Assorbimento per capillarità UNI EN 1015-18	0,16 Kg/m ² ·min ^{1/2}

CARATTERISTICHE	LIMITE PER MALTE GP	VALORE TIPICO
Massa volumica apparente allo stato secco UNI EN 1015-10	Valore dichiarato	1650 Kg/m ³
Resistenza meccanica a compressione a 28gg UNI EN 1015-11	CS I (0,4 – 2,5 Mpa) CS II (1,5 – 5 Mpa) CS III (3,5 – 7,5 Mpa) CS IV (≥ 6 Mpa)	CS IV
Adesione UNI EN 1015-12	Valore dichiarato	> 0,6 N/mm ² - FP: B
Assorbimento d'acqua per capillarità UNI EN 1015-18	Valore dichiarato	W2
Coefficiente di permeabilità al vapor acqueo UNI EN 1015-19	Valore dichiarato	μ < 18
Valori di conducibilità termica $\lambda_{10, dry, mat}$ medi UNI EN 1745	Valore medio da prospetto (P = 50%)	0,62 W/m*K
Classe di reazione al fuoco UNI EN 13501 - 1	Valore dichiarato	A1
Durabilità	Valore dichiarato	NPD
Sostanze pericolose	Valore dichiarato	Vedi SDS

CARATTERISTICHE	LIMITI EN 998-2	VALORE TIPICO
Contenuto di cloruri [%] EN 1015-17	Valore dichiarato	≤ 0,1
Resistenza a compressione a 28 gg EN 1015-11 [MPa]	Valore dichiarato	> 10
Resistenza a taglio iniziale [MPa] in combinazione con elementi in muratura in conformità alla EN 771	Valore dichiarato	0,15 [Valore tabulato]
Assorbimento d'acqua per capillarità EN 1015-18	Valore dichiarato	0,16
Permeabilità al vapore acqueo EN 1745	Valore dichiarato	15/35 [Valore tabulato]
Classe di reazione al fuoco	Valore dichiarato	A1
Sostanze pericolose	Valore dichiarato	Vedere scheda di sicurezza

LIMEPOR PMP

AVVERTENZE

Prodotto destinato ad uso professionale.

La quantità di acqua nell'impasto deve essere ridotta al minimo.

Verificare prima dell'uso l'integrità della confezione e non utilizzare il prodotto con presenza di grumi.

Utilizzare tutto il materiale una volta aperta la confezione.

Non applicare Limepor PMP su superfici friabili e inconsistenti: in questo caso consultare il nostro ufficio tecnico.

Si raccomanda di eseguire una prova d'applicazione prima di procedere con la lavorazione.

Nel caso di applicazione manuale a cazzuola il prodotto non dovrà essere miscelato con trapano e frusta, ma esclusivamente con betoniera (evitare in questo caso di impastare in modo prolungato il prodotto, per non rischiare di inficiarne le caratteristiche meccaniche così da rendere possibile la successiva formazione di lesioni e distacchi), facendo poi riposare la malta per qualche minuto una volta miscelata, prima di procedere alla sua applicazione.

Non è consigliabile effettuare le tradizionali fasce, ma è preferibile utilizzare regoli in legno o plastica, da rimuovere nella fase finale dell'applicazione.

Se è necessario eseguire intonaci di elevato spessore, si raccomanda di applicare passate successive di massimo 2 cm ad avvenuto indurimento del precedente strato, per evitare l'esecuzione di riporti di intonaco fresco in spessori troppo elevati che possono risentire di movimenti di scivolamento nel periodo di presa, o asciugamenti differenziati tra superficie e massa interna che potrebbero causare la formazione di microfessure e la diminuzione dell'adesione dell'intonaco al supporto.

Nel caso di utilizzo del prodotto a vista (stilatura o intonacatura senza rasatura superiore), impiegare solo materiale della stessa partita di produzione (l'utilizzo di terre coloranti naturali può determinare variazioni cromatiche da un lotto di produzione all'altro) e organizzare la posa in opera in continuità o, se questo non fosse possibile, prevedere l'applicazione del prodotto per ambienti o per specchiature definite da tagli netti in corrispondenza di marcapiani, spigoli, ecc.

Nel caso si volesse invece realizzare una successiva rasatura, l'operazione va effettuata a completamento della stagionatura dell'intonaco (minimo 3 settimane), così da sigillare le eventuali lesioni da ritiro che possono generarsi soprattutto nel caso di intonaci in grossi spessori.

In caso di supporti non omogenei o deboli e forti spessori, è consigliabile inserire nella finitura scelta la rete Kimitech 350.

Non applicare a temperature inferiori a +2°C o superiori a +35°C, su superfici assolate o con imminente previsione di pioggia, in giornate ventose o in

STOCCAGGIO

Il prodotto teme l'umidità. Immagazzinare in luogo riparato ed asciutto; in queste condizioni ed in contenitori integri, il prodotto mantiene la sua stabilità per 12 mesi.

SICUREZZA

Per informazioni e consigli sulla manipolazione sicura, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, ecologici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza.