Limepor 100

Lechada con base de cal hidráulica natural para inyecciones de consolidación al interior de la mampostería de calicanto



Scheda Tecnica rev.01_05/2025

DESCRIPCIÓN

Limepor 100 es una mezcla de inyección de alta resistencia a los sulfatos y con bajo contenido de sales hidrosolubles con base de cal hidráulica natural (NHL), formulada con la finalidad de regenerar y consolidar, a través de inyección, mampostería y cimentaciones de calicanto en ladrillos o en piedra de corte.
Limepor 100 tiene un bajo nivel de sales hidrosolubles; puede inyectarse con cualquier bomba en grietas o socavones con inyectores para dicho fin.

VENTAJAS

- Alta transpirabilidad.
- Compatibilidad química con los materiales utilizados en los edificios históricos.
- Muy fluida con baja relación agua/aglomerante y alto poder de penetración; ausencia de segregación en la mezcla durante la inyección.

EMPLEOS

Limepor 100 se utiliza para la regeneración y la consolidación de mampostería antigua de calicanto en ladrillos o en piedra, en particular de corte, a través de inyección a baja presión.

CERTIFICACIONES

Presenta marcado CE según la EN 998-2.

EN 998-2 CE

APLICACION

	Vertibilidad		Tiempo de trabajabilidad del mortero fresco: 195 ± 30 minutos
			Agua de masa: 7-8 lt/ 25Kg

Limepor 100 se mezcla con agua potable según las cantidades que aparecen en la tabla. Se aconseja introducir en el mezclador tres cuartos del agua necesaria y luego añadir continuamente el producto y el agua restante hasta obtener la consistencia deseada. Durante la preparación y puesta en obra del producto no debe añadirse ningún otro componente, aparte del agua para la masa. Limepor 100 debe inyectarse en la mampostería con normales bombas, manuales o eléctricas, a baja presión,a través de inyectores fijados en las perforaciones y procediendo por los orificios inferiores hacia los superiores. No mezcle nuevamente el producto añadiéndole agua una vez iniciado el fraguado.
Ante mamposterías con frescos, utilice Limepor IZ8 y consulte nuestro Departamento Técnico.

CONSUMO

1.5 Kg/dmc
Absorción por m^3 de mampostería 80-190 Kg dependiendo de las cavidades en la mampostería.

ENVASES

Sac. de 25 Kg.

ALMACENAMIENTO

El producto es sensible a la humedad. Almacenar en un lugar protegido y seco, en estas condiciones y si los recipientes están perfectamente cerrados, la estabilidad del producto es de 12 meses.

Kimia S.p.A.
Via del Rame, 73
06134 Perugia (Italia)

Tel. +39 075 5918071
E-mail: Info@kimia.it

Website:
www.kimia.it

CARACTERÍSTICAS	VALOR TÍPICO
Aspecto	Producto en polvo
Color	Matizado gris claro-avellana
Tipo de aglutinante (en 459-1)	Nhl 3.5 y nhl 5
Masa volúmica del mortero fresco EN 1015-6 [kg/dm³]	1,9
Temperatura de aplicación	+2 - +35 °c
Ph en dispersión de agua	11,5-12,5
Dimensión máxima del inerte en 1015-1	0,09 mm
Contenido de Sales solubles sulfatos, nitratos, cloruros (Normal 13/83)	< 1.5% De los cuales: cloruros < 0,03%
Resistencia a los sulfatos	Ninguna pérdida de resistencia en pruebas sumergidas de 90 días en solución Na2SO4 al 5%
Resistencia a los sulfatos Ensayo de Anstett-Le Chatelier modificado (método interno)	Abertura de la pinza: < 10 mm; el producto demuestra un alta resistencia a la agresividad sulfática
Fluidez EN 445 (cono de Marsh)	Inicial < 25 seg.; 30 min < 25 seg.; 60 min < 25 seg.
Tiempo de trabajabilidad del mortero fresco EN 1015-9	195 ± 30 minutos
Bleeding en 480-4	No presente
Módulo elástico en 13412	≥ 10000 mpa
Resistencia a la compresión EN 1015-11	en 7 días > 10 MPa en 14 días > 12 MPa en 28 dias > 15 MPa
Resistencia a la flexión EN 1015-11	en 7 días > 2 MPa en 14 días > 2,5 MPa en 28 días > 3,5 MPa
Conductividad térmica	0,83 W/mK (valor tabulado)

CARACTERÍSTICAS	LÍMITES EN 998-2	VALOR TÍPICO
Contenido de cloruros [%] ISO 1015:-17	Valor declarado	< 0,1
Resistencia a compresión a 28 gg EN 1015-11 [MPa]		> 15
Resistencia al corte inicial [MPa] en combinación con elementos de mampostería según la EN 771		0,15 [Valor tabulado]
Absorción de agua por capilaridad ISO 1015:-18		0,4
Permeabilidad al vapor de agua EN 1745		15/35 [Valor tabulado]
Clase de reacción al fuego		A1
Sustancias peligrosas		Véase ficha de seguridad

ADVERTENCIAS

Producto destinado a uso profesional.
Antes del uso, compruebe que el envase siga entero y no utilice el producto con grumos que no se diluyan.
Las obligaciones de marcado no están vinculados a la naturaleza intrínseca de un dato del producto, sino al empleo por el que un específico material es utilizado: antes de efectuar la orden a Kimia, es el cliente que se encargará de mostrar todos los papeles disponible a la dirección de obras para que establezca si los materiales son apropiados (en términos de certificaciones de aplicación) en relación al empleo al que están destinados.
Para obtener información y consejos sobre la manipulación, el almacenamiento y la eliminación seguros de productos químicos, el usuario debe consultar la Ficha de Seguridad más reciente, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos de seguridad relacionados. Todos los datos técnicos que se muestran en esta Ficha Técnica se basan en pruebas de laboratorio. Los datos de medición reales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control. La información y los requisitos que indicamos en esta Ficha Técnica se basan en nuestro conocimiento y experiencia actuales y deben considerarse, en todo caso, puramente indicativos. No pueden implicar ninguna garantía por nuestra parte sobre el resultado final del producto aplicado y deben ser confirmadas mediante exhaustivas aplicaciones prácticas; por lo tanto, el usuario debe probar la idoneidad del producto para la aplicación prevista y su propósito. Los usuarios siempre deben consultar la versión más reciente de la ficha técnica local del producto.

PLIEGO DE CONDICIONES

SK51 - Recuperación de mampostería antigua en calicanto a través de inyecciones de mezcla de alta resistencia mecánica y de bajo contenido de sales hidrosolubles

Recuperación de la mampostería antigua de calicanto (incluso con frescos) a través de la inyección de mezclado sin contenido de sales hidrosolubles, previo recubrimiento de todas las lesiones y grietas (si la mampostería presenta revoco, constate la perfecta adherencia del revoco al soporte); predisposición de los orificios(4 a m², con diámetro de 20-24 mm), emplazamiento y precintado de los inyectores; lavado de la mampostería; inyección con normal equipamiento manual o eléctrico, hasta la completa saturación de la mampostería, de lechada Limepor 100 de Kimia S.p.A. o producto parecido. La mampostería se puede considerar saturada cuando el mortero saldrá del inyector inmediatamente encima al de inyección. El consumo de material será como mínimo de 150 Kg/m³. Una vez terminado el trabajo de inyección, extraer todos los

Kimia S.p.A.
Via del Rame, 73
06134 Perugia (Italia)

Tel. +39 075 5918071
E-mail: Info@kimia.it

Website:
www.kimia.it

inyectores, rellenar los orificios y preparar la mampostería para posibles intervenciones sucesivas.

El producto de inyección formado por cal hidráulica natural NHL (marcada CE en base a la EN 459), con el añadido de puzolana natural y rellenador carbonatado caracterizado por un bajo nivel de sales hidrosolubles y de compatibilidad física, química y mecánica con los componentes utilizados antiguamente en la mampostería, será preparado y aplicado siguiendo detalladamente las indicaciones que aparecen en las fichas técnicas entregadas por la Casa Fabricante con las siguientes características:

- Distribución granulométrica EN 1015-1 (pasante a 0,09mm): 100 %;
- Distribución granulométrica EN 1015-1 (pasante a 0,06mm): 90 %;
- Fluidez (consistencia a través de conducto) UNI 8997: 70 - 80 cm;
- Resistencia a la compresión en 7 días EN 1015-11: > 10 MPa;
- Resistencia a la compresión en 14 días EN 1015-11: > 15 MPa;
- Resistencia mecánica a la compresión en 28 días EN 1015-12: > 18 N/mm²;
- Resistencia a la compresión en 90 días EN 1015-12: > 20 N/mm²;
- Resistencia a la flexión en 7 días EN 1015-11: > 3,6 MPa;
- Resistencia a la flexión en 14 días EN 1015-11: > 3,9 MPa;
- Resistencia a la flexión en 28 días EN 1015-11: > 4,9 MPa.

El fabricante estará en capacidad de demostrar sus conocimientos técnicos en la fabricación de productos de inyección (presentando un informe de los análisis experimentales ya ejecutados en el lugar, incluso de carácter comparativo).
El aglomerante base del producto estará marcado CE según la EN 459 009/CPD/A46/0003; el producto estará marcado CE como mortero de composición establecida según la EN 998-2.