

Tecnoseal 88

ST7-0221



Sigillante poliuretano bicomponente autolivellante per giunti di dilatazione di pavimenti industriali, autorimesse, terrazzi, aeroporti



DESCRIZIONE

Tecnoseal 88 è un sigillante poliuretano, bicomponente autolivellante, con ottima resistenza all'abrasione, agli idrocarburi e agli agenti atmosferici. La sua elasticità permette di assorbire continui movimenti della struttura dovuti alle escursioni termiche, senza problemi di fessurazioni. **Tecnoseal 88** aderisce perfettamente a calcestruzzo, metallo, pietra, legno, garantendo nel tempo una tenuta idraulica anche a permanentemente contatto con acqua. Il prodotto viene fornito in due contenitori predosati (A + B), di cui la parte A è sovradimensionata per permettere con gli stessi una facile miscelazione. È marcato CE come rivestimento protettivo secondo la 1504-2.

IMPIEGHI

Sigillatura di giunti orizzontali puliti, esenti da polvere, grasso, parti inconsistenti, su terrazzi pedonabili e carrabili, pavimenti industriali, parcheggi, piste aeroportuali.

LAVORAZIONI

- Ripristino e sigillatura di giunti degradati (SA31)

APPLICAZIONE

	Applicazione con pistola		Tempo di indurimento completo a 20°C: 7 gg
	Colabile		

Versare il componente "B" (induritore) nel componente "A" (resina), miscelare con trapano a basso numero di giri (200-300 giri al minuto) fino ad ottenere un perfetto amalgama facendo attenzione a non inglobare aria. Per miscelazioni frazionate, rispettare le proporzioni in peso (e non in volume) indicate nei contenitori. Il giunto dovrà essere perfettamente asciutto, pulito, esente da polvere, grasso, parti inconsistenti; controllare se la larghezza del giunto è sufficiente (in base al movimento di lavoro del sigillante) ad assorbire le dilatazioni strutturali. In presenza di supporti friabili, applicare **Kimicover FIX**. Per ottenere una sigillatura precisa, mascherare i bordi del giunto e rimuovere i nastri subito dopo l'applicazione, senza aspettare l'indurimento del sigillante. **Tecnoseal 88** può essere colato manualmente o applicato con apposita pistola.

CONSUMO

1,5 Kg /dmc.

CONFEZIONI

- Com 6,5 kg (A+B) (A: 5 Kg + B: 1,5 Kg)

Caratteristiche	Valore tipico Tecnoseal 88	Valore tipico Tecnoseal 88 RAPID
Numero di componenti	2 (A+B) (A: 5 Kg + B: 1,5 Kg)	2 (A+B) (A: 5 Kg + B: 1 Kg)
Colore	Grigio	Grigio
Aspetto	Pasta fluida autolivellante	Pasta fluida autolivellante
Movimento di lavoro	10 %	10 %
Temperatura d'esercizio	-20 / +80 °C	-20 / +80 °C
Temperatura minima di applicazione	+ 5 °C	+ 5 °C
Durezza Shore-A	50 - 55	50 - 55
Peso specifico	1,5 ± 0,1 Kg/l	1,5 ± 0,1 Kg/l
Tempo di inizio presa	60 minuti	30 minuti
Tempo di indurimento	> 4 ore	60 minuti
Indurimento completo a 20°C	7 giorni	7 giorni
Deformazione in fase elastica	0,04	0,013
Deformazione ultima	0,04	0,066

Caratteristica	Limiti EN 1504-2	Valore tipico
Adesione al CLS UNI EN 1542	Sistemi flessibili senza traffico >0,8 Mpa; con traffico >1,5 Mpa. Sistemi rigidi senza traffico >1 Mpa; con traffico >2 MPa.	> 2 N/mm ²
Permeabilità UNI EN ISO 7783-2	Classe I (permeabile al vapore) Sd < 5 m Classe II 5 m ≤ Sd ≤ 50 m Classe III (non permeabile al vapore) Sd > 50 m	Classe I
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua UNI EN 1062-3	< 0,1 Kg/m ² ·h ^{0,5}	< 0,1 Kg/m ² ·h ^{0,5}
Classe di reazione al fuoco	Valore dichiarato	F

STOCCAGGIO

Il prodotto teme il gelo. Immagazzinare il prodotto in luogo riparato ed asciutto ad una temperatura non inferiore a +5°C. In queste condizioni e in contenitori chiusi, la sua stabilità è di 12 mesi.

AVVERTENZE

Prodotto destinato ad uso professionale.

Non applicare **Tecnoseal 88** a temperatura inferiore a +5°C, con imminente previsione di pioggia o in presenza di nebbia.

Le attrezzature impiegate per la preparazione e posa in opera di **Tecnoseal 88** devono essere pulite con **Solvente POLY** prima dell'indurimento.

Maneggiare con cautela: utilizzare guanti, creme di protezione ed occhiali per evitare il contatto con la pelle e gli occhi.

Per informazioni e consigli sulla manipolazione sicura, lo stoccaggio e lo smaltimento di prodotti chimici, l'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza, contenente i dati fisici, ecologici, tossicologici ed altri dati relativi in tema di sicurezza. Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

Le informazioni e le prescrizioni da noi indicate nella presente Scheda Dati Prodotto sono basate sulla nostra attuale conoscenza ed esperienza e sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative. Esse non possono comportare nessuna garanzia da parte nostra sul risultato finale del prodotto applicato e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto l'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione.

VOCI DI CAPITOLATO

SK31- Ripristino e sigillatura di giunti degradati

Ripristino e sigillatura dei giunti degradati mediante le seguenti fasi applicative: demolizione di tutto il materiale inconsistente fino a ritrovare il calcestruzzo compatto e pulizia accurata del supporto con eliminazione totale di polvere, grasso, vecchie vernici friabili e qualsiasi materiale che possa pregiudicare il buon ancoraggio della resina.

Applicazione sulla superficie da trattare di resina consolidante bicomponente in dispersione acquosa tipo Kimicover FIX della Kimia S.p.A. o prodotto simile con un consumo minimo di 0,3 kg/mq e ricostruzione del giunto con resina epossidica Kimitech EP-IN caricata con inerti quarziferi sferoidali Kimifill HM della Kimia S.p.A. o prodotto simile. Sigillatura con sigillante bicomponente autolivellante Tecnoseal 88 della Kimia S.p.A. o prodotto simile.

Il sigillante poliuretano bicomponente autolivellante elastico e carrabile, marcato CE come rivestimento protettivo secondo la 1504-2, con ottima resistenza all'abrasione ed agli idrocarburi sarà preparato ed applicato seguendo scrupolosamente le indicazioni riportate sulle schede tecniche fornite dalla Casa Produttrice ed avrà le seguenti caratteristiche: movimento di lavoro: 10 %; temperatura d'esercizio: -20 / +80 °C; temperatura minima di applicazione: + 5 °C; durezza Shore-A: 50 - 55; peso specifico: 1,5 ± 0,1 Kg/l; indurimento completo a 20°C: 7 giorni. È compresa la fornitura e posa in opera di tutti i materiali sopra descritti e quanto altro occorre per dare il lavoro finito.