

Restauro di intonaci, elementi decorativi e lignei

RIPRISTINO DI LESIONI SU ELEMENTI LIGNEI E TRATTAMENTI ANTITARLO

FASI APPLICATIVE

Ripristino di lesioni su elementi lignei e trattamento antitarlo mediante le seguenti fasi:

1. Pulizia;
2. Preparazione del supporto;
3. Esecuzione dei fori;
4. Iniezioni della resina.

1) PULIZIA

Eventuali parti distaccate o in via di distacco dovranno essere eliminate o consolidate e ricostruite con opportune tecniche. In presenza di microflora e muffe, procedere alla pulizia con **Kimitech ANTITARLO**, applicando il prodotto a pennello o spruzzo a bassa pressione rispettando i consumi previsti da Scheda Tecnica.

2) PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Preparazione del supporto eseguendo la svasatura della lesione mediante flessibile e pulizia del supporto con eliminazione totale di polvere, grasso, vecchie vernici friabili e qualsiasi materiale che possa pregiudicare il buon ancoraggio della resina.

3) ESECUZIONE DEI FORI

Esecuzione di perforazioni mediante l'impiego di trapano a rotazione per profondità pari ad almeno i due terzi della profondità della lesione.

Le perforazioni saranno realizzate a cavallo della lesione, con passo compreso tra i 15 e i 25 cm. Accurata pulizia dei fori realizzati con aria compressa per eliminare polvere e materiale incoerente ed inserimento di idonei iniettori di plastica da bloccare con adesivo epossidico bicomponente tissotropico **Kimitech EP-TX**.

Con lo stesso prodotto, procedere alla stuccatura superficiale della lesione.

4) INIEZIONE DELLA RESINA

Iniezioni con apposita pistola o macchina da iniezione, procedendo dal foro più in basso verso quello più alto, con resina epossidica bicomponente fluida priva di solventi ed a bassa viscosità **Kimitech EP-IN**.

In alternativa a **Kimitech EP-IN** è possibile utilizzare:

Kimitech CMP, resina epossidica bicomponente a media viscosità oppure

Kimitech EP-IS, resina epossidica liquida a due componenti a media viscosità.

Man mano che i fori saranno saturi, si procederà a tappare i tubicini da iniezione per evitare il ritorno e quindi la fuoriuscita della resina iniettata. Successiva rimozione degli iniettori impiegati e stuccatura dei fori con **Kimitech EP-TX**.