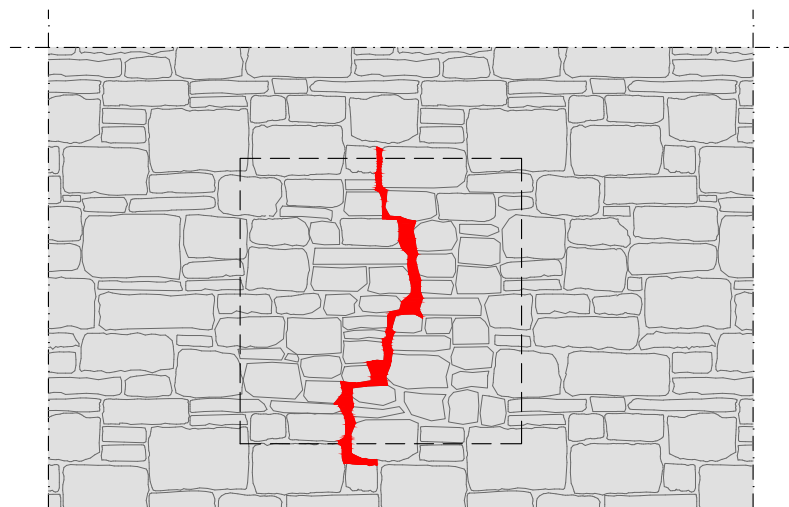
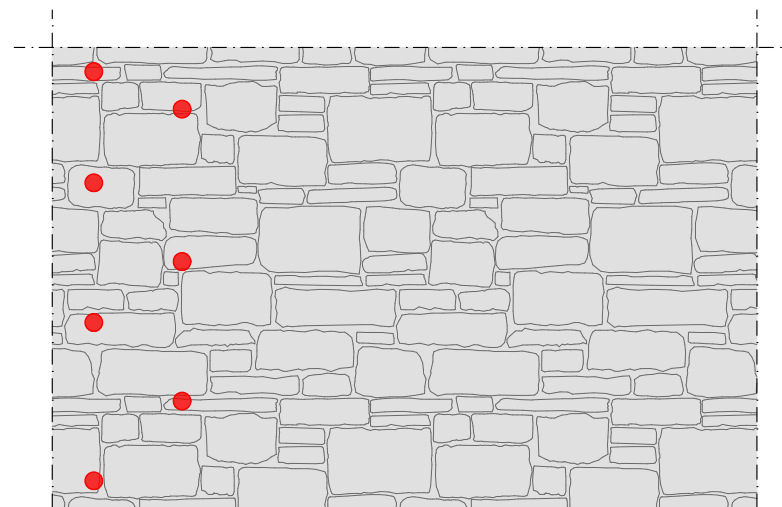


SCUCI-CUCI



AMMORSAMENTO PARAMENTI MURARI



FASI APPLICATIVE

a) Scuci-cuci

① PUNTELLAMENTO E SCUCITURA

Puntellare entrambi i lati del muro e procedere alla scucitura della muratura interessata mediante asportazione degli elementi degradati e della malta di allettamento esistente. La zona smontata deve avere una dimensione limitata (20 - 30 mattoni per volta) e un contorno frastagliato per permettere l'ammorsatura tra la parte esistente e quella rifatta. Procedere successivamente al lavaggio della muratura.

② RICOSTRUZIONE DELLE PARTI RIMOSSE

Bagnare la muratura esistente.

Ricostruire le parti rimosse impiegando mattoni pieni allettati utilizzando la malta a base di calce idraulica naturale **LIMEPOR PMP**. I mattoni vanno messi in opera con il giusto grado di umidità: se troppo bagnati, la malta non aderisce; se troppo asciutti, bruciano la malta. I mattoni vanno lasciati in immersione fino a quando non fuoriescono più bollicine d'aria e una volta tolti dall'acqua, vanno lasciati sgocciolare per almeno un quarto d'ora. I mattoni dovranno essere ammorsati alla vecchia muratura in ambo i lati, lasciando tra la vecchia e la nuova muratura, lo spazio necessario all'inserimento forzato di appositi cunei in legno. Ad avvenuto ritiro della malta utilizzata, si procederà a realizzare il collegamento tra la vecchia e nuova muratura, rimuovendo i suddetti cunei in legno ed inserendo al loro posto mattoni pieni, eventualmente sagomati in funzione degli spazi da riempire.

b) Ammorsamento di paramenti murari

① REALIZZAZIONE DEI FORI

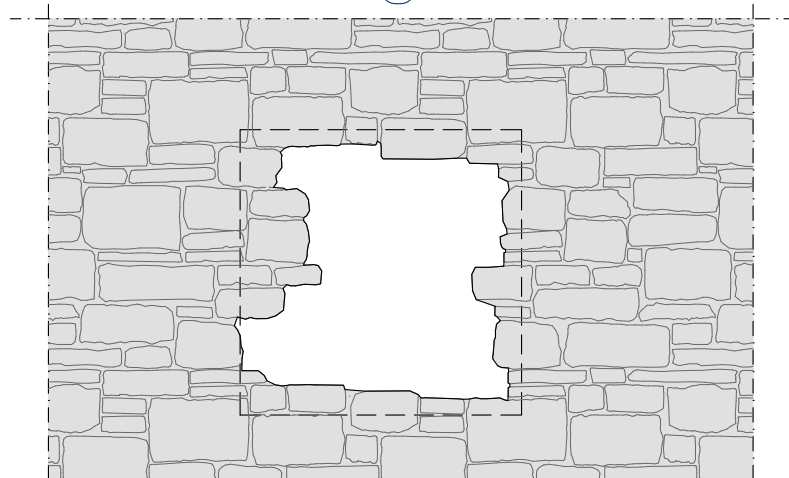
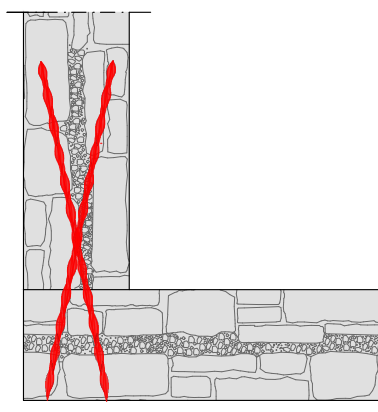
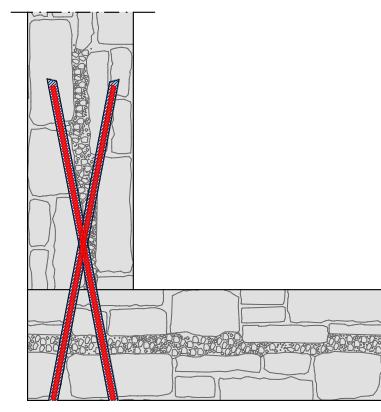
Realizzazione di fori pilota nelle sezioni di intersezione di due paramenti murari, in zone compatte della muratura, di adeguata inclinazione, per una profondità pari o superiore alla lunghezza della barra e nel numero previsto da progetto.

Nel caso di barre elicoidali, i fori saranno realizzati con diametro inferiore rispetto a quello della barra di circa 2 mm. Nel caso di barre pultruse i fori saranno realizzati con diametro maggiore di 2-4 mm rispetto a quello della barra.

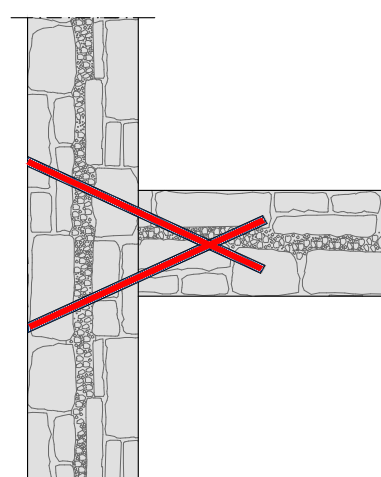
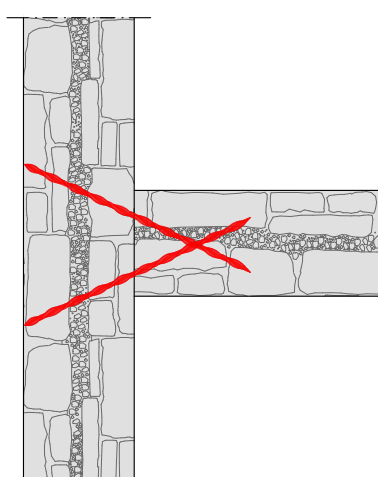
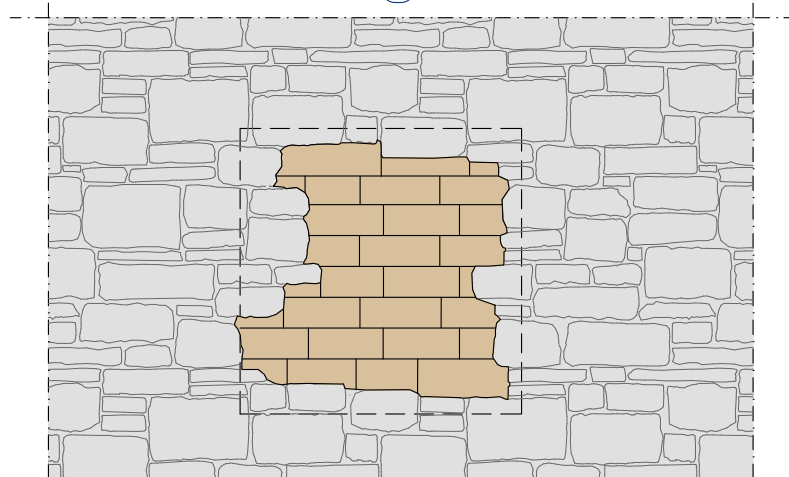
② INSERIMENTO DELLE BARRE

Nel caso di barre elicoidali, installare a secco **KIMISTEEL INOX X-BAR** di opportuno diametro e lunghezza, all'interno del perforo con mandrino installato su trapano martello con sola percussione fino al completo inserimento della barra. Nel caso ci sia la necessità di utilizzare barre in lunghezze superiori a 50 cm, visto che può verificarsi una flessione della barra, utilizzare idonee prolunghe per mandrino oppure tubi cavi in acciaio. Completata l'operazione di inserimento delle barre stuccare il foro con adeguate resine o malte della linea **KIMITECH** o **LIMEPOR**. Nel caso di barre pultruse, inserire **KIMITECH TONDO CB** nel perforo e procedere all'inghisaggio con resina epossidica **KIMITECH EP-IN**. Completata l'operazione di inserimento delle barre stuccare il foro con adeguate resine o malte della linea **KIMITECH** o **LIMEPOR**.

1a

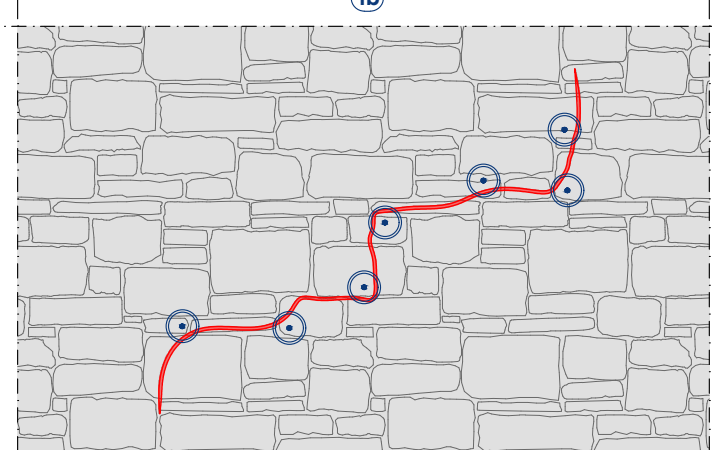
SEZIONI - CONNESSIONI CON
BARRE ELICOIDALISEZIONI - CONNESSIONI CON
BARRE PULTRUSE

2a

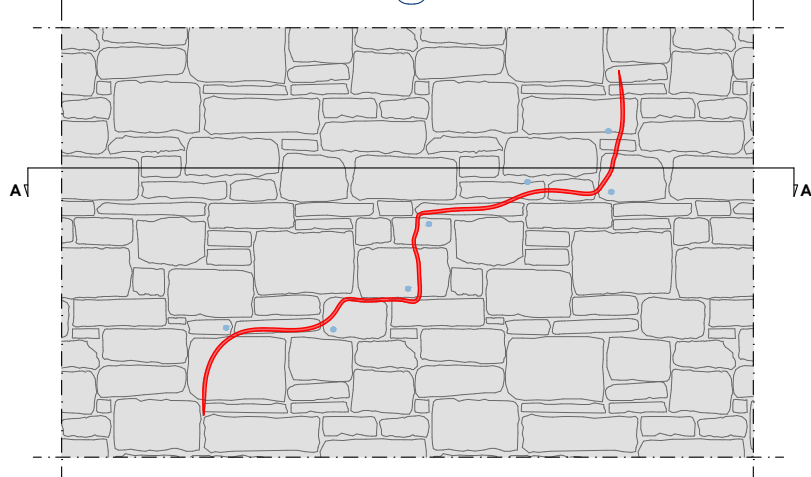


CUCITURA LESIONI CON BARRE

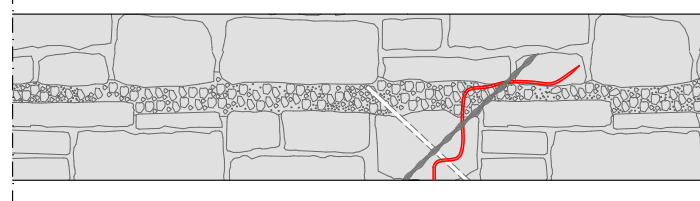
1b



2b

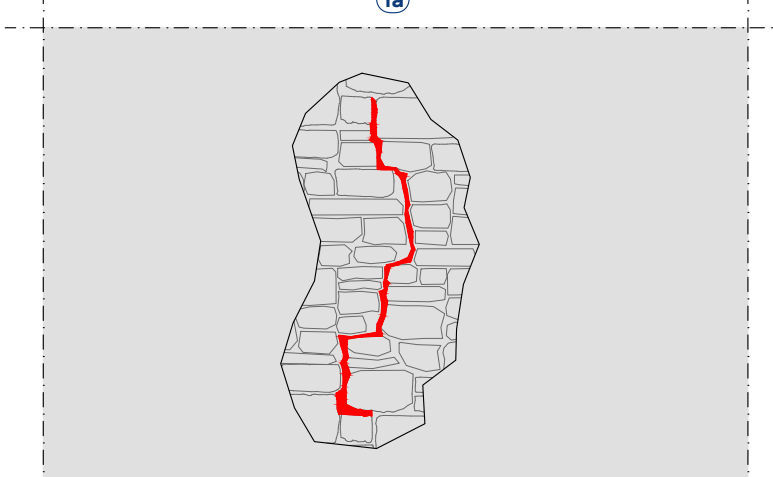


SEZIONE A-A'

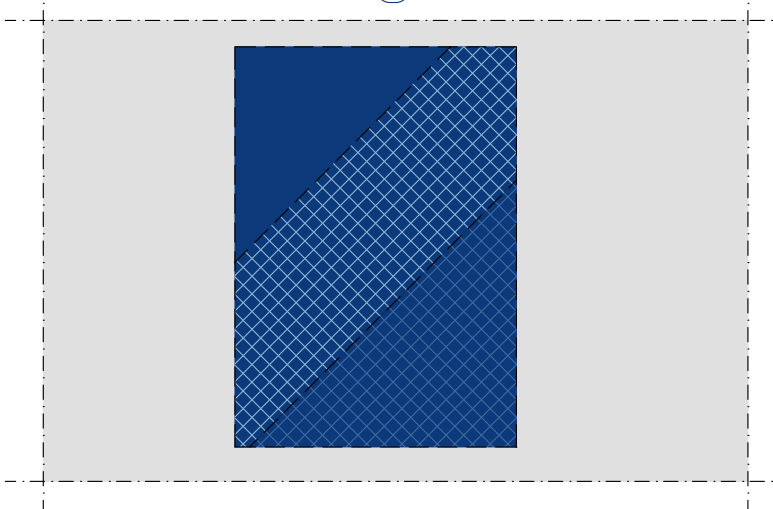


RIPARAZIONE LESIONI CON SISTEMI COMPOSITI

1a



2a



FASI APPLICATIVE

a) Riparazione di lesioni con sistemi compositi

① PREDISPOSIZIONE DEL SUPPORTO

Demolire l'intonaco esistente a cavallo della lesione per una zona pari a circa 60-90 cm e se necessario prevedere iniezioni di consolidamento.

② APPLICAZIONE DEL RINFORZO

Bagnare il supporto.

Applicare un primo strato uniforme di malta cementizia fibrorinforzata **BETONFIX AQM GG**. Sullo strato di malta ancora fresco, posizionare la rete di armatura bidirezionale in fibra di vetro **KIMITECH 550+** a cavallo della lesione garantendo una sovrapposizione tra porzioni consecutive pari a circa 15-20 cm. Esercitare una leggera pressione in modo da far aderire perfettamente la rete alla malta. Successivamente, applicare un secondo strato di **Betonfix AQM GG** nelle zone in cui è posizionata la rete. Attendere il tempo di stagionatura della malta e procedere all'eventuale rasatura finale protettiva.

b) Cucitura di lesioni con barre

① REALIZZAZIONE DEI FORI

Realizzazione di fori pilota a cavallo della lesione, di adeguata inclinazione rispetto all'andamento di questa, da realizzarsi in zone compatte della muratura, per una profondità pari o superiore alla lunghezza della barra e nel numero previsto da progetto. Nel caso di barre elicoidali, i fori saranno realizzati con diametro inferiore di circa 2 mm rispetto a quello della barra. Nel caso di barre pultruse, i fori saranno realizzati con diametro maggiore di 2-4 mm rispetto a quello della barra.

② INSERIMENTO DELLE BARRE

Nel caso di barre elicoidali, installare a secco **KIMISTEEL INOX X-BAR** di opportuno diametro e lunghezza, all'interno del perforo con mandrino installato su trapano martello con sola percussione fino al completo inserimento della barra. Nel caso ci sia la necessità di utilizzare barre in lunghezze superiori a 50 cm, visto che può verificarsi una flessione della barra, utilizzare idonee prolunghie per mandrino oppure tubi cavi in acciaio. Completata l'operazione di inserimento delle barre stuccare il foro con adeguate resine o malte della linea **KIMITECH** o **LIMEPOR**. Nel caso di barre pultruse, inserire **KIMITECH TONDO CB** nel perforo e procedere all'inghisaggio con resina epossidica **KIMITECH EP-IN**. Completata l'operazione di inserimento delle barre stuccare il foro con adeguate resine o malte della linea **KIMITECH** o **LIMEPOR**. Nel caso di lesioni passanti, prima dell'inserimento delle barre elicoidali, è consigliabile procedere con la stuccatura della lesione con opportuna malta e l'iniezione di opportuna boiacca per ripristinare la continuità materica della muratura.