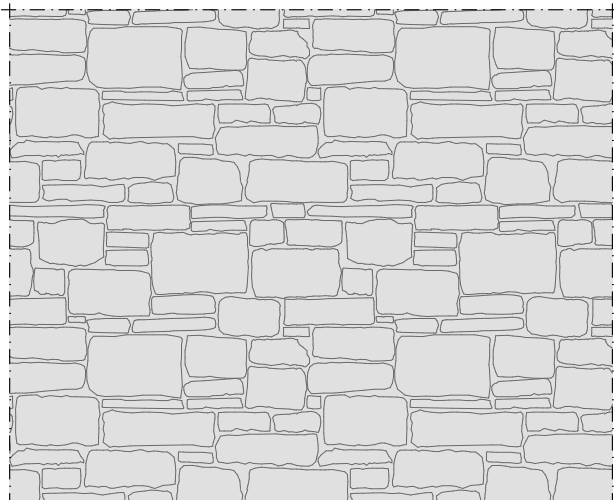
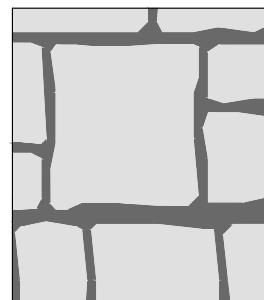


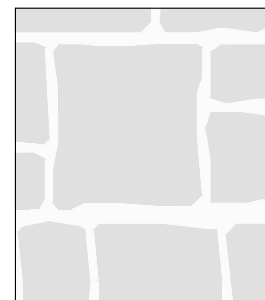
## RISTILATURA DEI GIUNTI



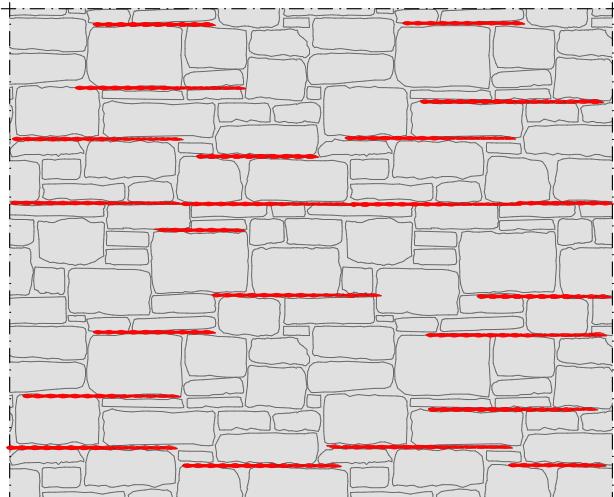
## SCARNITURA



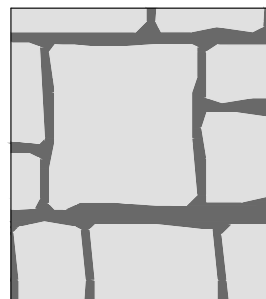
## RISTILATURA CON MALTA



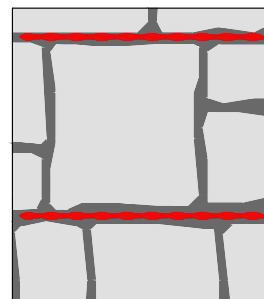
## RISTILATURA ARMATA DEI GIUNTI



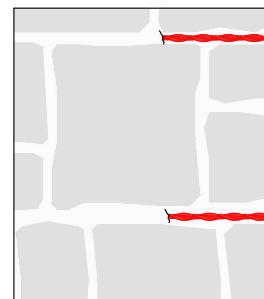
## SCARNITURA



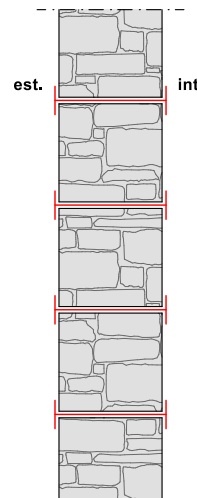
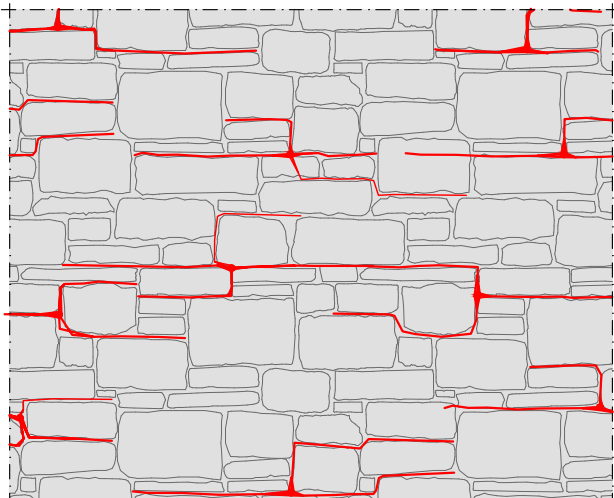
## INSERIMENTO BARRE



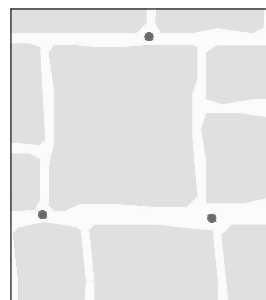
## RISTILATURA CON MALTA



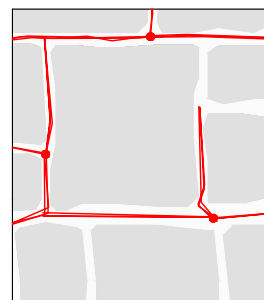
## INSERIMENTO DIATONI



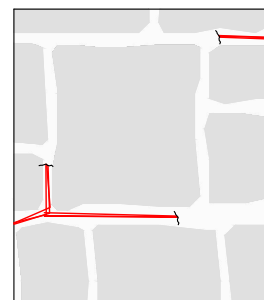
## PERFORAZIONI



## INSERIMENTO DIATONI



## RISTILATURA CON MALTA



## FASI APPLICATIVE

## ① PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Rimuovere l'eventuale intonaco esistente e la malta di allettamento presente nei giunti. Eseguire l'idrolavaggio della muratura con acqua a bassa pressione al fine di ottenere un supporto sano e compatto, esente da parti incoerenti o in fase di distacco e in modo da saturare la muratura.

## a) Ristilatura

## ② STILATURA con malta premiscelata

Applicare a cazzuola in più strati la malta pronta all'uso **LIMEPOR PMP** esercitando una leggera pressione per facilitarne l'adesione al supporto e avendo cura di non imbrattare le pietre. Rimuovere l'eccesso di malta subito dopo la stesura. Trattare i giunti con spugna inumidita.

Per giunti di larghezza inferiore a 1 cm si consiglia l'utilizzo della stessa malta nella versione con granulometria fine, **LIMEPOR PMP/F**.

## ③ STILATURA con legante e sabbia

Applicare a cazzuola in più strati **LIMEPOR LGS** impastato con acqua potabile ed inerti lavati di idonea granulometria esercitando una leggera pressione per facilitarne l'adesione al supporto e avendo cura di non imbrattare le pietre. Rimuovere l'eccesso di malta subito dopo la stesura. Trattare i giunti con spugna inumidita.

## b) Ristilatura armata

## ② INSERIMENTO DELLE BARRE

Allettare il giunto con malta a base di calce idraulica naturale **LIMEPOR PMP** e inserire lungo lo sviluppo del giunto la barra in acciaio inox **KIMISTEEL INOX X-BAR**. In presenza di giunti non regolari, si prevede l'utilizzo di barre di diametro pari a 6 mm perchè maggiormente flessibili e in grado di seguire le irregolarità dei giunti.

## ③ STILATURA

Una volta terminato l'inserimento delle barre stuccare i giunti con la stessa malta, in modo da coprire perfettamente le barre e garantire la perfetta sigillatura del giunto.

## c) Inserimento di diatoni

## ② PERFORAZIONI

Realizzare le perforazioni in direzione orizzontale in corrispondenza dei giunti di malta con sonde diamantate a rotazione per evitare pericolose vibrazioni. Il numero dei fori è da definire in base alle esigenze progettuali.

## ③ PREDISPOSIZIONE DEI SISTEMI DI CONNESSIONE

Tagliare in fasce su misura il tessuto unidirezionale costituito da filamenti di acciaio galvanizzato **KIMISTEEL GLV 650** o acciaio inox **KIMISTEEL INOX 800** di lunghezza pari a 80 cm + spessore muratura + 80 cm, e arrotolare la parte centrale del tessuto a formare un tondino. Inserire il diatono e successivamente inghisare con malta a base calce tipo **LIMEPOR 100 GEL**.

Sfioccare le parti terminali della fascia di tessuto e disporre i fili di acciaio fra i giunti di malta. Per ottenere un reticolato continuo, realizzare il collegamento dei connettori a fiocco tra di loro adiacenti mediante sovrapposizione dei trefoli ineriti nei giunti di malta. Dovrà essere garantita una sovrapposizione di almeno 20 cm.

## ④ STILATURA

Stuccatura dei giunti con malta a base calce **LIMEPOR PMP** al fine di inglobare il tessuto in acciaio.