RIPRISTINO DI LESIONI MEDIANTE CUCITURE E INIEZIONI

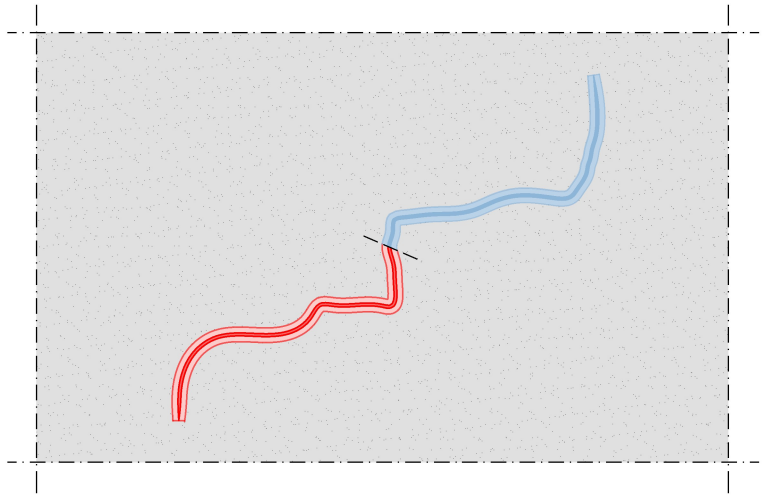
Recupero edilizia moderna

rev.01_09/2025

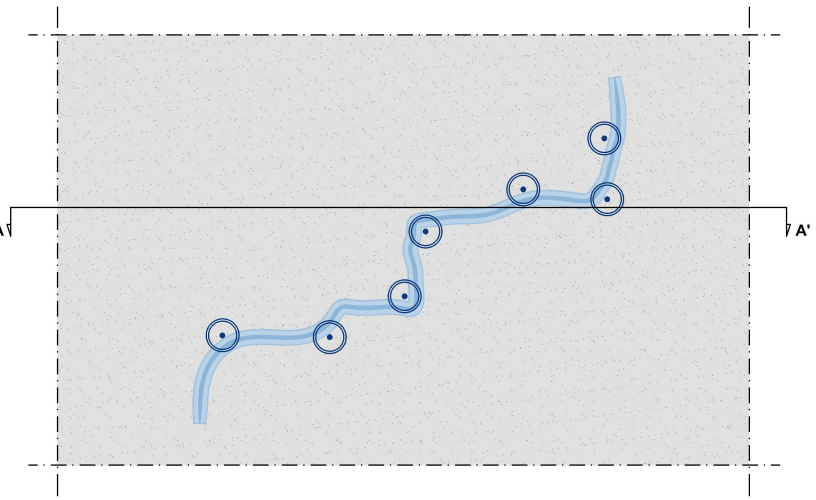
KIMIA

RIPRISTINO LESIONI MEDIANTE INIEZIONI

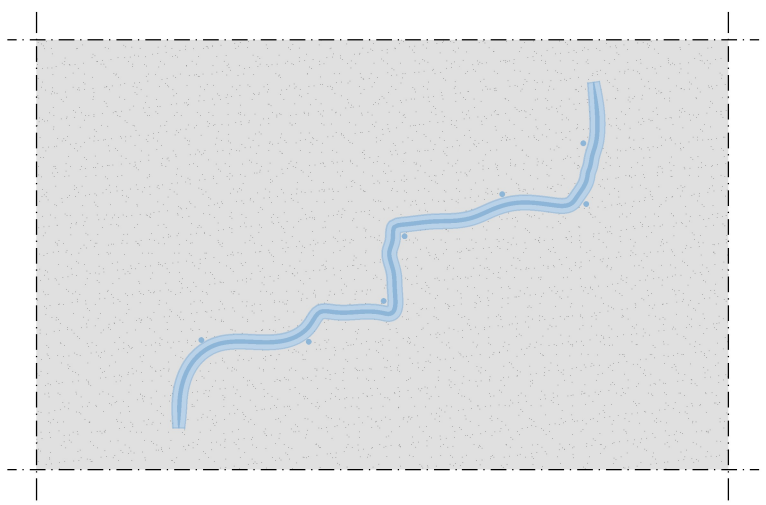
Svasatura e stuccatura della lesione della lesione



Realizzazione perfori

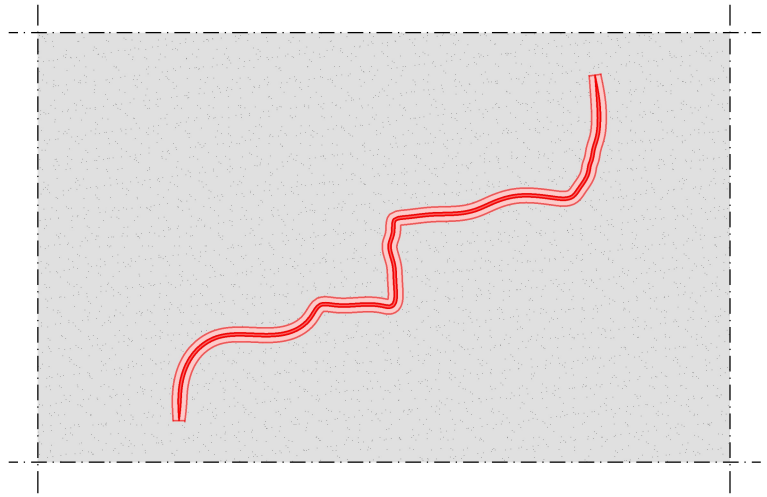


Iniezione e stuccatura dei fori

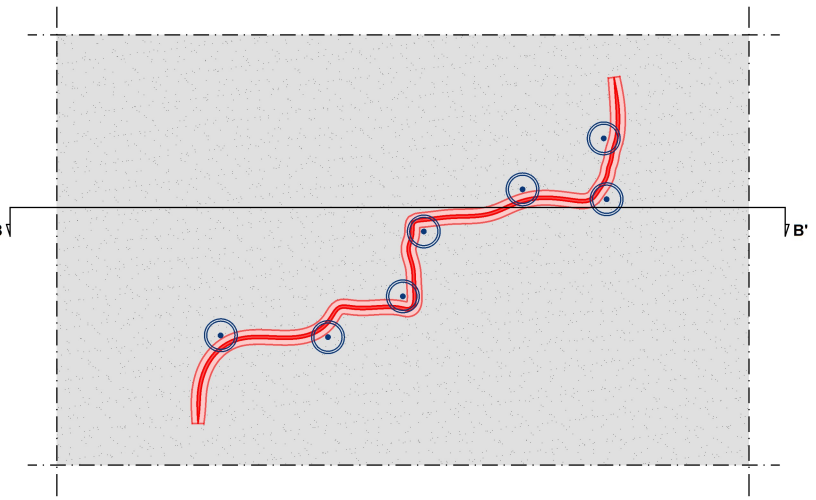


RIPRISTINO LESIONI MEDIANTE CUCITURE

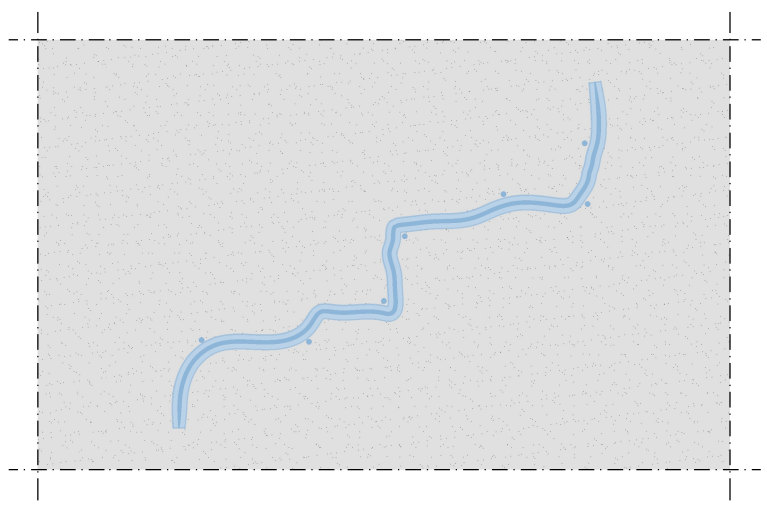
Svasatura della lesione



Realizzazione perfori e inserimento barre



Stuccatura della lesione e dei fori



FASI APPLICATIVE

① PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Eseguire la svasatura della lesione mediante flessibile. Eliminare completamente polvere, grasso, vecchie vernici friabili e qualsiasi materiale che possa pregiudicare il buon ancoraggio della resina.

a) Ripristino lesioni mediante iniezioni

② ESECUZIONE DEI FORI

Eseguire perforazioni mediante trapano a rotazione per una profondità pari ad almeno i due terzi della profondità della lesione. Le perforazioni devono essere realizzate a cavallo della lesione, con passo compreso tra i 15 e i 25 cm.

③ INIEZIONE DI RESINA

Pulire i fori realizzati con aria compressa per eliminare polvere e materiale incoerente. Inserire gli idonei iniettori di plastica da bloccare con adesivo epossidico bicomponente tixotropico KIMITECH EP-TX. Mediante lo stesso prodotto, procedere alla stuccatura superficiale della lesione. Effettuare le iniezioni con apposita pistola o macchina da iniezione, procedendo dal foro più in basso verso quello più alto, con resina epossidica bicomponente fluida priva di solventi, a bassa viscosità KIMITECH EP-IN. Man mano che i fori sono saturi, tappare i tubicini da iniezione per evitare la fuoriuscita della resina iniettata. Successivamente rimuovere degli iniettori impiegati e stuccare i fori con KIMITECH EP-TX.

b) Ripristino lesioni mediante cuciture

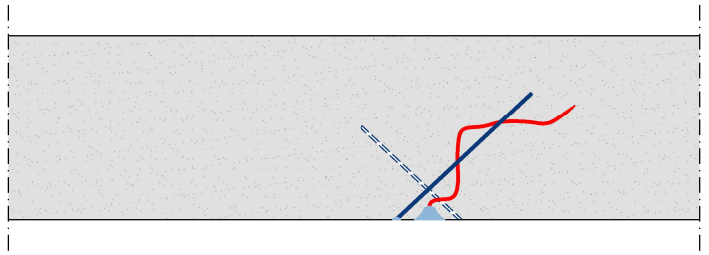
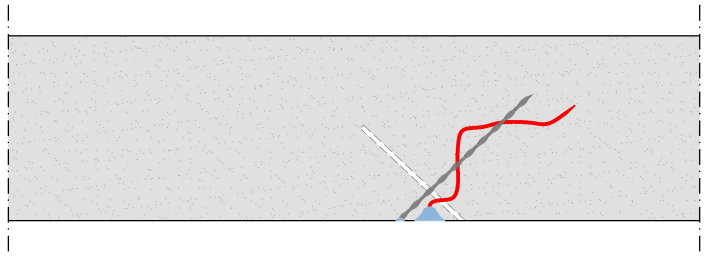
② REALIZZAZIONE DEI FORI

Realizzare i fori di adeguata inclinazione (tale da evitare lo sfilamento della barra elicoidale), per una profondità pari o superiore alla lunghezza della barra e nel numero previsto da progetto. I fori devono avere diametro inferiore rispetto a quello della barra di circa due millimetri. I fori saranno inclinati alternativamente verso l'alto e verso il basso con uno schema studiato in fase di progetto.

③ CUCITURA

Installare Kimisteel INOX X-BAR di opportuno diametro e lunghezza, all'interno del perforo con mandrino installato su trapano martello o in alternativa con spingibarre manuale. Installare la barra dentro al preforo, con sola percussione fino al completo inserimento della stessa. Nel caso ci sia la necessità di utilizzare Kimisteel INOX X-BAR in lunghezze superiori a 50 cm, visto che può verificarsi una flessione della barra, si suggerisce l'impiego di idonee prolunghe per mandrino oppure l'utilizzo di tubi cavi in acciaio. Completata l'operazione di inserimento delle barre stuccare il foro con adeguate resine della linea KIMTECH o malte delle linee BETONFIX e BASIC.

SEZ. A-A'



SEZ. B-B'