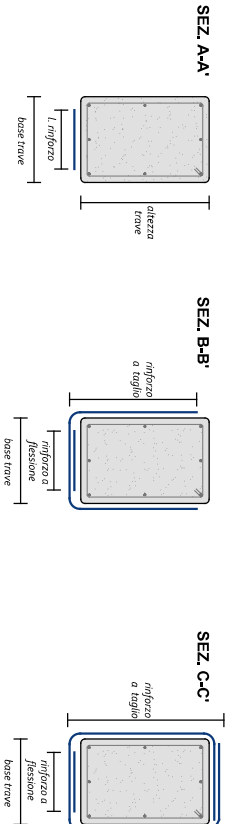
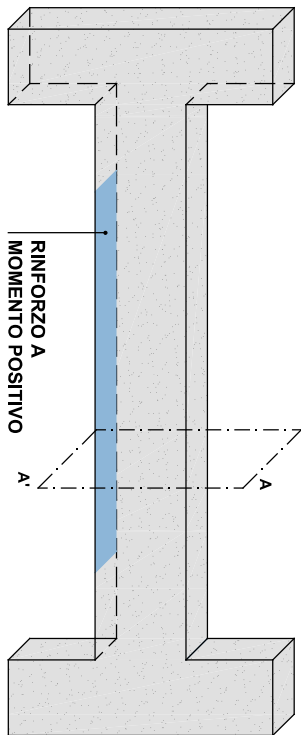
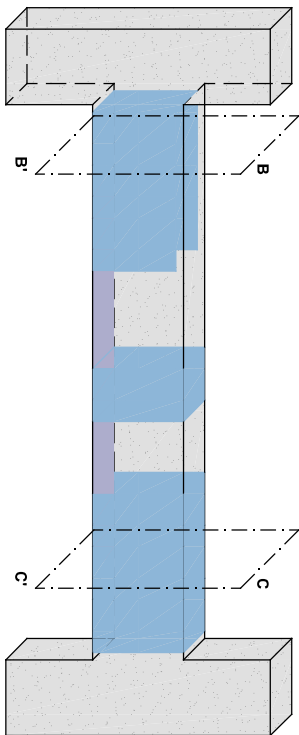


RINFORZO A FLESSIONE



RINFORZO A FLESSIONE E TAGLIO



PRODOTTI CONSIGLIATI

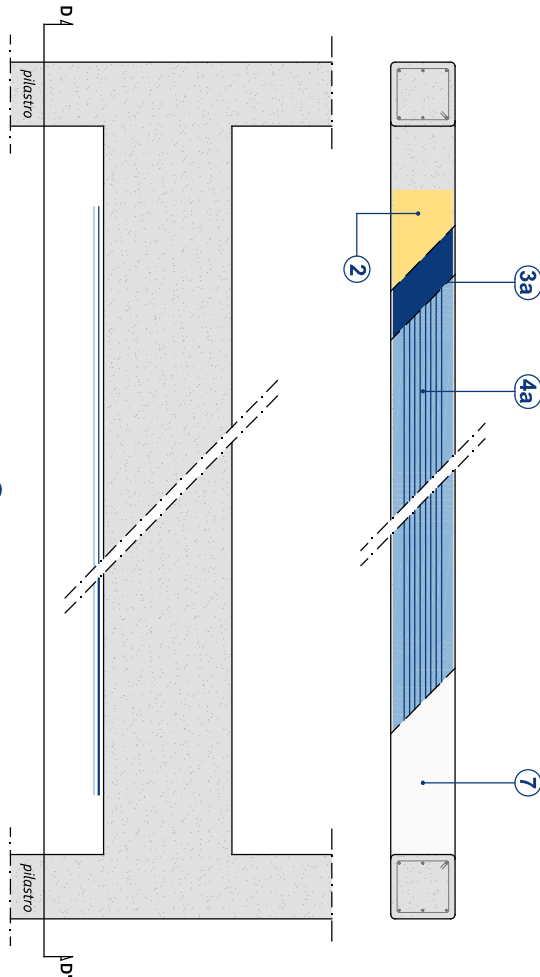
- Tessuti ad alta resistenza:
  - unidirezionale in fibra di carbonio **KIMITECH CB** nelle sequenti grammature: **320 - 420 - 620 - 820**
  - unidirezionale in fibra di vetro **KIMITECH VR 300**
- Tessuti ad alto modulo:
  - unidirezionale in fibra di carbonio **KIMITECH CBA** nelle sequenti grammature: **320 - 420 - 620**
  - Lamina preformata in fibra di carbonio **KIMITECH PLATE** (utilizzabile soltanto all'intradosso)
  - Lamina preformata in fibra di carbonio **KIMITECH PLATE HM** (utilizzabile soltanto all'intradosso)
- Connettori a fiocco:
  - in fibra di carbonio **Kimitech FIOCCO CB**
  - in fibra di vetro **Kimitech FIOCCO VR**



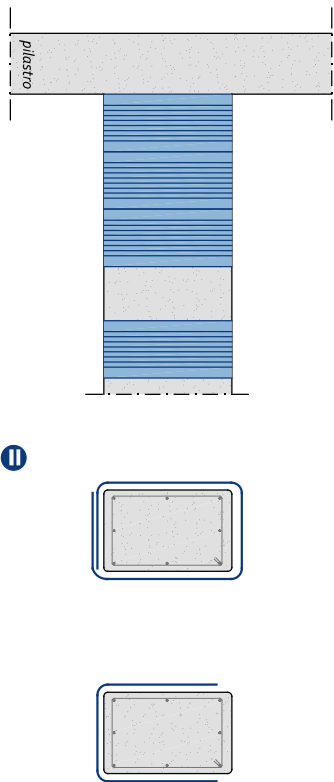
REALIZZAZIONE E INSERIMENTO CONNETTORI

- STEP 1**  
Tagliare a misura l'apposito tessuto in fibra di carbonio **KIMITECH FIOCCO CB** lasciando circa 20 cm aggiuntivi alle estremità.
- STEP 2**  
Impregnare con resina **KIMITECH CMP** la parte che andrà inserita nel perforo.
- STEP 3**  
Avvolgere su se stesso il tessuto, effettuare uno spolvero di quarzo sulla parte impregnata e lasciare asciugare.
- STEP 4**  
Inserire i connettori nei fori, inghiassare con resina **KIMITECH EP-IN**, sfocciare le estremità e impregnare con resina **KIMITECH CMP**.

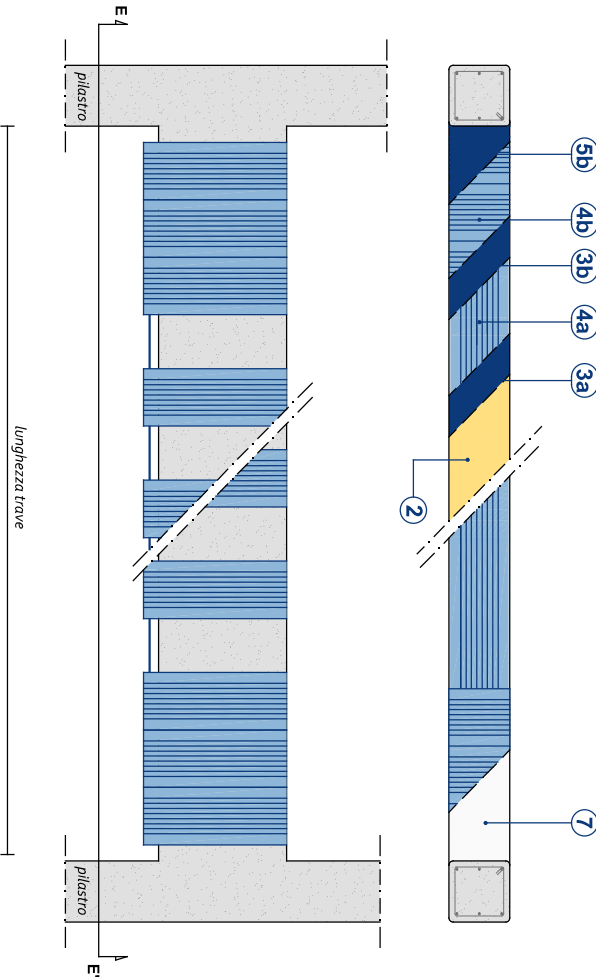
PROSPETTO, PANTA D-D' - RINFORZO A FLESSIONE CON LAMINE



PROSPETTO E SEZIONI - RINFORZO A TAGLIO MEDIANTE FASCIATURA



PROSPETTO E PANTA E-E' - RINFORZO A FLESSIONE E TAGLIO DELLA TRAVE



FASI APPLICATIVE

- 1) RIPRISTINO DELLA SEZIONE IN C.A. (opzionale)**  
Asportare il calcestruzzo ammalorato così da ottenere un supporto solido, rimuovere la ruggine dai ferri affioranti e pulire il substrato da eventuali sostanze contaminanti. Procedere al trattamento dei ferri e al ripristino della superficie con opportune malte della linea **BETONFIX**. Arrotondare gli spigoli del supporto con un raggio minimo di 20 mm.
- 2) PRIMERIZZAZIONE E REGOLARIZZAZIONE DEL SUPPORTO**  
Applicare il primer a base di resina sintetica bicomponente in dispersione acquosa **KIMICOVER FIX** sulla superficie interessata dal rinforzo. (opzionale regolarizzazione del supporto con resina epossidica bicomponente esente da solventi **KIMITECH EP-TX**).
- 3) a) Rinforzo a flessione con lamine**  
**APPLICAZIONE RESINA DI INCOLLAGGIO**  
Stendere all'intradosso della trave uno strato di resina epossidica bicomponente esente da solventi **KIMITECH EP-TX** necessaria per l'incollaggio delle lamine.
- 4) APPLICAZIONE LAMINE DI RINFORZO**  
Dopo aver tagliato le lamine pultruse in fibra di carbonio **KIMITECH PLATE** della lunghezza indicata da progetto, pulirle con **SOLVENTE EPOX** e effettuare una leggera scartavetratura sulla superficie da applicare, depolverare e stendere sulla stessa uno strato uniforme di resina epossidica bicomponente esente da solventi **KIMITECH EP-TX**.
- b) Rinforzo a taglio con tessuti**  
**APPLICAZIONE RESINA DI INCOLLAGGIO**  
Stendere un primo strato di resina epossidica bicomponente esente da solventi **KIMITECH CMP** necessaria per l'incollaggio dei tessuti.
- 4) APPLICAZIONE TESSUTI DI RINFORZO**  
Posizionare a secco il tessuto unidirezionale in fibra di carbonio **KIMITECH CB**, tagliato in fasce, sulla resina **KIMITECH CMP** ancora fresca. Schiacciare il tessuto nello strato di resina fin quando non risulta completamente impregnato. La disposizione dei tessuti varia a seconda di quanto richiesto da progetto; in generale, si consiglia di applicare le fasce in direzione perpendicolare all'asse delle travi da rinforzare, disposte in adiacenza le une alle altre, o in maniera discontinua, ad "U" o in avvolgimento intorno alla sezione.
- 5) APPLICAZIONE RESINA DI IMPREGNAZIONE**  
Stendere un secondo strato della resina **KIMITECH CMP** necessaria per l'impregnazione dei tessuti. Effettuare, a fresco, uno spolvero di quarzo per garantire un'adeguata scabrezza superficiale necessaria all'aggrappo delle successive finiture.
- 6) REALIZZAZIONE ANCORAGGI**  
Gli ancoraggi risultano necessari per le fasce disposte ad "U": prolungare la fascia in modo parallelo al solaio soprastante e fissarla inserendo verticalmente i connettori all'intradosso del solaio, in modo passante o all'interno dello spessore. Utilizzare i connettori a fiocco in fibra di carbonio **KIMITECH FIOCCO CB**, inghiassati con resina **KIMITECH EP-IN** e impregnati con resina **KIMITECH CMP**.
- 7) FINITURA**  
Effettuare la rasatura finale protettiva con opportuna malta della linea **BETONFIX**. (come ulteriore protezione applicare il rivestimento protettivo **KIMICOVER BLINDO**).



KIMITECH CB CMP-system in possesso di CVT n° 405

REFERIMENTI NORMATIVI

Norme di progettazione: CNR DT 200 R2:2025.  
Linee guida: Linee guida per l'identificazione, qualificazione e accettazione in cantiere 29/05/2019.

Per informazioni aggiuntive consultare il Manuale d'installazione.